

Приложение №\_\_\_\_\_ к Договору поставки  
№\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» 20\_\_\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор

 В.Н. Миронов  
«24» июля 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ТС СМК – УКК – 2

*Поддон плоский деревянный*

ДАТА СОСТАВЛЕНИЯ:

« 03 » июля 2020 г

РЕВИЗИЯ № \_\_\_\_\_ 2 \_\_\_\_\_  
ДАТА РЕВИЗИИ: « 03 » июля 2020 г

ВНЕСЕННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ: п.4 Технические требования, внесено дополнение по допустимым и недопустимым дефектам внешнего вида (Приложение 2). Замена Приложения 1 в части изменения докусков.



## 1. Тема и содержание.

Настоящая спецификация предназначена для регламентации условий закупки и приёмки используемого на ООО «Сибирское стекло» поддона плоского деревянного и содержит основные требования к поддону.

## 2. Основные параметры и размеры.

Тип используемого поддона 2П4 – двухнастильный, четырехзаходный

- Длина:  $1200 \pm 5$  мм;
- Ширина:  $1000 \pm 5$  мм;
- Высота:  $150 \pm 5$  мм;

Остальные размеры согласно чертежа: см. приложение 1.

## 3. Маркировка

– маркировка изделия – согласно ГОСТ 33757-2016, . Маркировку наносят непосредственно на поддон и/или на ярлыки.

## 4. Технические требования

- деревянные детали поддонов должны изготавливаться из пиломатериалов не ниже второго сорта хвойных пород по ГОСТ 8486 и лиственных пород по ГОСТ 2695. По согласованию с заказчиком допускается изготавливать детали поддонов из пиломатериалов 3-го сорта хвойных пород по ГОСТ 8486 и лиственных пород по ГОСТ 2695. Влажность древесины не должна превышать 22%;
- конструкция поддонов должна обеспечивать: надежность и удобство в эксплуатации; сохранность груза при штабелировании, загрузке и выгрузке; возможность выполнения и безопасность погрузочно-разгрузочных работ с применением вилочных погрузчиков и других транспортных средств (иного оборудования);
- изделия должны иметь правильную геометрическую форму. Поверхности верхнего и нижнего настилов должны быть параллельны. Отклонение от параллельности не должно превышать 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 5 мм. В изделиях не допускаются сколы, сквозные трещины, трещины в местах крепежа деталей;
- детали поддонов не должны иметь острого обзала, механических повреждений, прорости, рака, инородных включений, плесени, гнили;
- тупой обзол допускается на двух кромках каждой детали при условии, что на них отсутствует кора и размер обзола в поперечном направлении не превышает 15 мм;
- диаметр одного сучка не должен превышать  $\frac{1}{4}$  ширины доски на поперечных досках, и  $\frac{1}{3}$  ширины доски на остальных досках. Сучки в местах установки крепежных деталей и на наружных ребрах крайних досок нижнего настила не допускаются. Сучки диаметром до 10 мм не учитываются. Допускаются сросшиеся сучки, отверстия от сучков, выпавших при обработке досок, должны заделываться пробками из древесины той же породы, что и доски с применением водостойкого клея;
- доски и шашки должны быть цельными, волокна древесины шашек должны располагаться вдоль поддона. Допускается, по согласованию с заказчиком применять шашки, состоящие из двух

 <b>Сибирское Стекло</b>	<b>№ ТС СМК – УКК – 2</b> <b>Поддон плоский деревянный</b>	<b>Редакция 3</b>
---	---	-------------------

частей, соединенные водостойким клеем. Повреждение древесины насекомыми не допускается.

Допускается сердцевина не более чем в двух из девяти шашек поддона;

- все поверхности досок и шашек поддона должны быть опилеными, за исключением фасок на продольных кромках досок основания в местах ввода вил. Фаски образуют строганием или фрезерованием. Углы поддона должны быть опилены. Параметр шероховатости лицевой поверхности верхнего настила поддона  $R_{m\max}$  не должен превышать 1250 мкм, согласно ГОСТ 7016.

- продольные доски верхнего настила соединяются с поперечными досками и с шашками винтовыми четырехходовыми или ершеными гвоздями диаметром от 2,8 до 4,2 мм и длиной от 80 до 90 мм по три гвоздя на шашку. Продольные нижние доски соединяются с шашкой винтовыми четырехходовыми или ершеными гвоздями диаметром от 2,8 до 4,2 мм и длиной от 70 до 80 мм по три гвоздя на шашку. Продольные промежуточные доски соединяются с поперечной доской гладким гвоздем диаметром от 2,8 до 4,2 мм и длиной от 40 до 60 мм.

- гвозди должны быть забиты со стороны продольных досок, концы гвоздей на поперечных досках должны быть загнуты и полностью утоплены в древесину поперек волокон. Расстояние между гвоздями не менее  $\frac{1}{3}$  ширины доски, гвозди должны забиваться в шахматном порядке, на расстоянии не менее 10 мм от края. Головки забитых гвоздей должны быть утоплены в древесину на 1-1,5 мм.

- сквозные зазоры между деталями не допускаются;
- значение наработки изделия на отказ должно быть не менее 300 (триста) операций при массе брутто не менее 2000 (две тысячи) килограмм. После трехкратного падения на один и тот же угол поломок деталей происходить не должно.

Основные дефекты внешнего вида допустимых и не допустимых несоответствий приведены в приложении 2. (*Данный перечень не является полным и не освобождает поставщиков от ответственности за поставленные товары*)

## 5. Упаковка

- упаковка поддонов осуществляется сборкой в штабель, уложенные друг на друга в шахматном порядке таким образом, чтобы образовался «замок» (приложение 3);
- количество поддонов в штабеле от 20 штук (зависит от высоты транспортирующей машины);
- штабель стягивается по ширине двумя полипропиленовыми лентами в количестве не менее 2 шт. По согласованию с потребителем допускается транспортировать поддоны без обвязок.

## 6. Правила приёмки

Изделия принимаются партиями. Партией считается:

- изделия одного типоразмера;
- изготовленные из одного материала.

Каждая партия сопровождается документом о качестве, содержащем:

- наименование предприятия изготовителя;
- наименование продукции;
- параметры продукции (наименование и марка сырья (допускается кодировка), геометрические размеры, вес);
- номер партии, количество изделий в партии;
- дату изготовления;



- обозначение НД;
- результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества поддонов требованиям нормативной документации;
- символ возможности утилизации поддонов после их использования – петлю Мёбиуса.

Контроль поддонов проводят по двухступенчатому нормальному плану выборочного контроля при общем уровне контроля II по альтернативному признаку на основе приемлемого уровня качества AQL (таблица 1)

Таблица 1

Контролируемый показатель	Приемлемый уровень качества AQL, %
Внешний вид, качество древесины, сборки поддонов, размеры, масса, качество маркировки	6,5
Шероховатость, влажность деталей	6,5
Усилие соединения деталей на отрыв	6,5
Жесткость при изгибе верхнего настила при подъеме вилочным захватом	2,5
Сопротивление ударам (прочность сборки) при падении на угол	2,5

Для проведения контроля из разных мест партии поддонов случайным образом отбирают выборки в объемах, указанных в таблице 2. В зависимости от объема партии поддонов, объема выборки и величины приемлемого уровня качества определяют приемочные и браковочные числа

Таблица 2

Объем партии, шт	Выборка	Объем выборки, шт.	Совокупный объем выборки, шт.	Предел приемлемого качества AQL			
				2,5 %		6,5%	
				Ac	Re	Ac	Re
До 150 включ.	Первая	8	8	0	2	0	3
	Вторая	8	16	1	2	3	4
Св. 150 до 280 включ.	Первая	13	13	0	2	1	3
	Вторая	13	26	1	2	4	5
Св. 280 до 500 включ.	Первая	20	20	0	3	2	5
	Вторая	20	40	3	4	6	7
Св. 500 до 1200 включ.	Первая	32	32	1	3	3	6
	Вторая	32	64	4	5	9	10
Св. 1200	Первая	50	50	2	5	5	9
	Вторая	50	100	6	7	12	13

Примечание – В настоящей таблице применены обозначения: Ac - приемочное число; Re – браковочное число.

## 7. Методы контроля

- внешний вид изделий определяют визуально;
- геометрические размеры проверяют любым поверенным измерительным инструментом с ценой деления 1 мм;
- сопротивление ударам проверяют: поддон в вертикальном положении роняют на один и тот же угол 6 раз с высоты 1 м. При этом изменение длины диагонали поддона не должно превышать 4% от первоначальной длины. После проведения испытания не допускаются повреждения и поломка деталей поддона, ограничивающие рабочие показатели или функциональность поддона.



## 8. Хранение

- изделия, транспортировавшиеся при температуре 0<sup>0</sup>С и ниже, должны быть выдержаны при комнатной температуре не менее суток перед их применением;
- изделия хранят в сухих складских помещениях, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при отсутствии воздействия агрессивных средств. Не допускается хранение вблизи веществ с резким запахом, легковоспламеняющихся и горючих. Допускается кратковременное хранение поддонов на открытых складских площадках, при этом поддоны должны быть укрыты брезентом или другим влагонепроницаемым материалом.

Начальник УКК

Т.В. Боброва

Согласовано:

Начальник ПТО

Н.Е. Трофимова

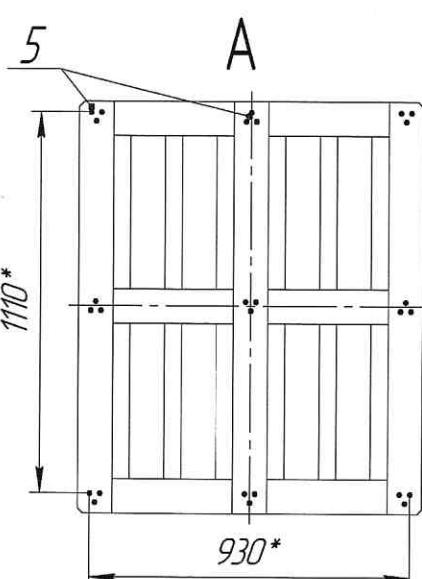
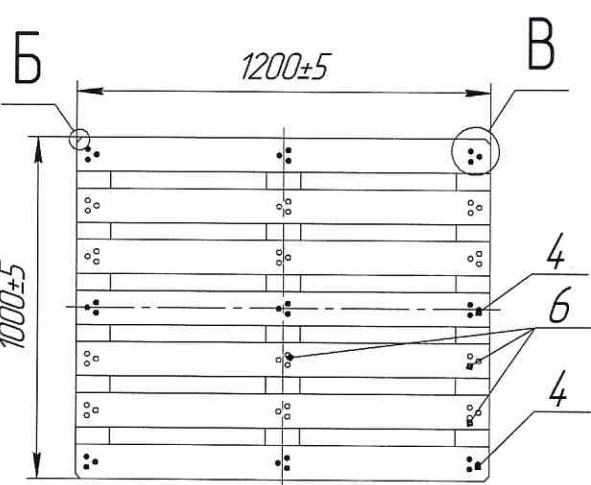
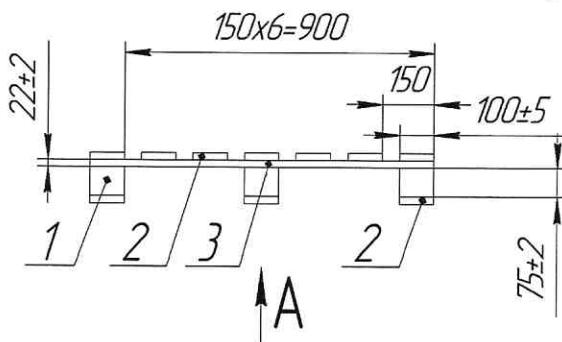
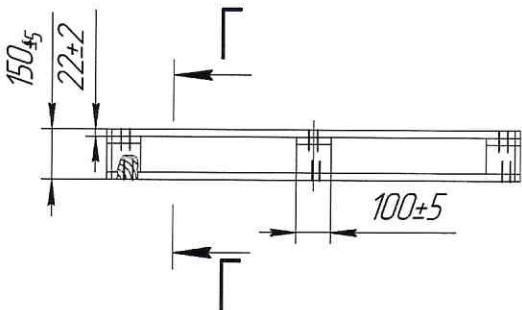
Директор по производству

В.А. Глинчиков

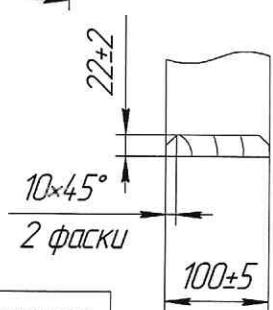
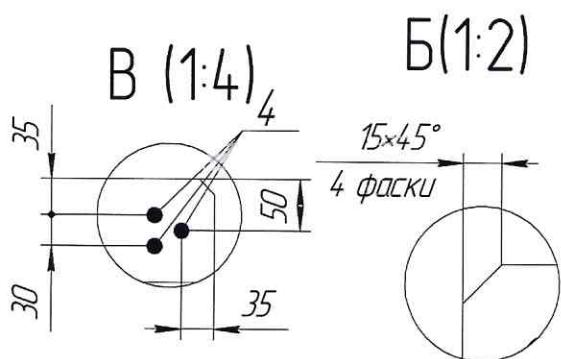
Коммерческий директор

А.П. Мор

Приложение №1



Г-Г(1:5)



Поз.	Наименование	Размеры	Кол-во	Примечание
1	Шишка	75x100x100	9	
2	Доска продольная	22x100x1200	7	
3	Доска поперечная	22x100x1000	6	
4	Гвоздь винтовой, четырехходовой	φ4x90	27	
5	Гвоздь винтовой, четырехходовой	φ3x60	27	
6	Гвоздь гладкий	φ3,5x60	36	

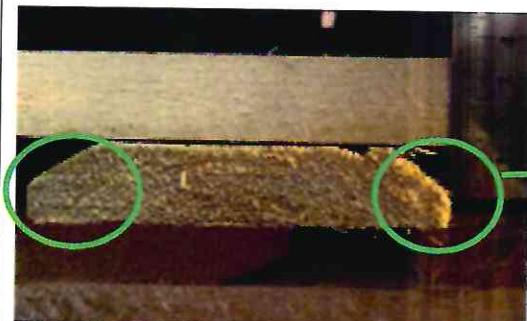
## Приложение 2

## Перечень допустимых и недопустимых дефектов внешнего вида по поддонам

## Допустимые дефекты:



Трещина не более ширины  
доски

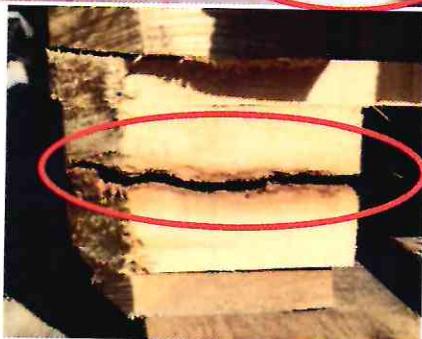


Тупой обзол без коры

## Не допустимые дефекты:



Ломанные шашки, доски



Трещины в шашках



Наличие не загнутых, не утопленных гвоздей



Наличие развернутых шашек



Трещины на досках более 10 см



Наличие коры



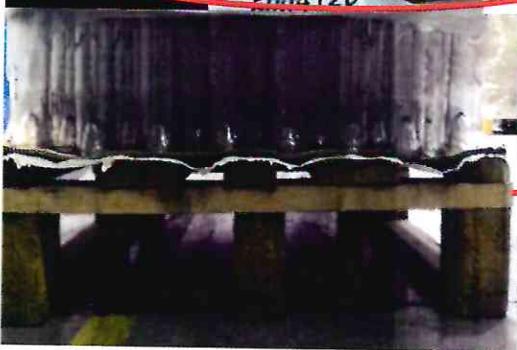
Наличие плесени



Грязь, опилки



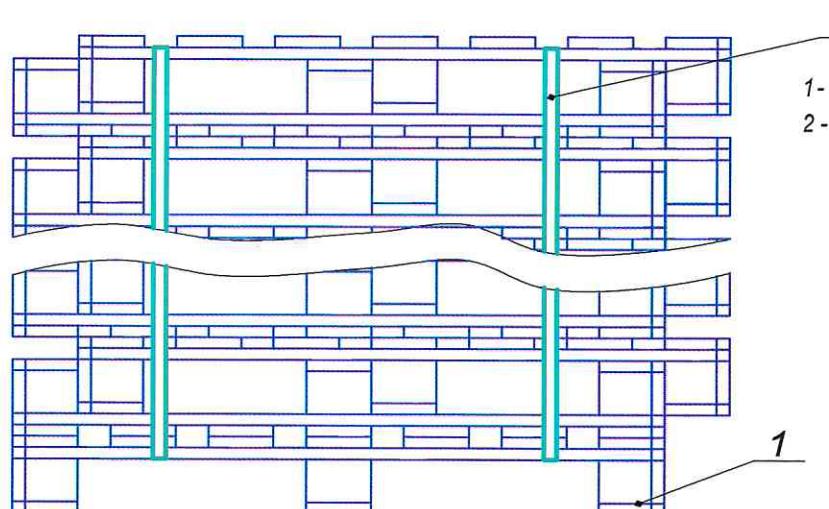
Бахрома



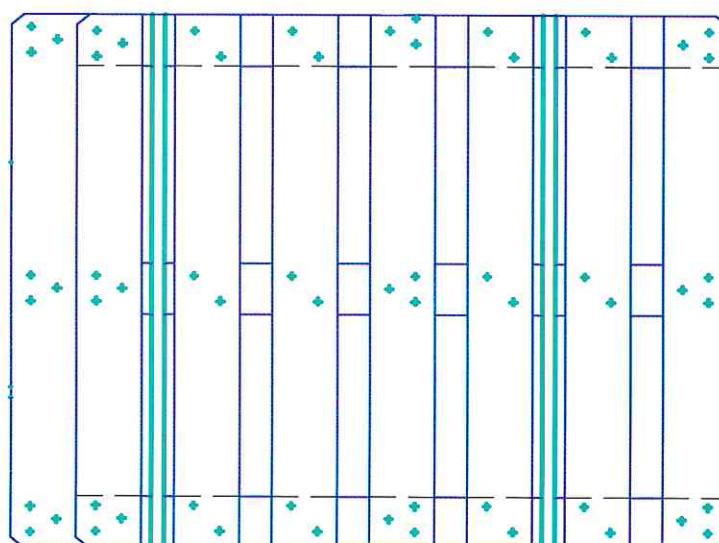
Расстояние между досками настила  
больше диаметра бутылки  
(бутылка не должна проваливаться)

Приложение

*Схема сборки и скрепления штабеля  
плоских деревянных поддонов*



*Вид штабеля сверху*



*Последовательность сборки штабеля:*

1. Поддоны укладываются в штабель один на другой таким образом, чтобы образовался "замок" (поз.1).
2. Уложенный штабель стрепуется по ширине полипропиленовыми лентами (поз.2).