АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД "ЭКРАН"

(АО "ЗАВОД "ЭКРАН")

ПРОТОКОЛ №13

г. Новосибирск
Дата проведения совещания: 18.04.2017г.
Председатель: генеральный директор Яковлев А.С.

Председатель Совета директоров	Павел Бобошик
И.О. Главного технолога	Соколов И.О.
Директор по правовым вопросам	Гурьянова Е.Н.
Начальник ПЭО	Горобец И.В.
Главный инженер	Чайкин Ю.С.
Начальник ОУИП	Журавлев В.А.
Инженер по проектам	Прищепа В.Г.

Тема совещания: обсуждение реализации приоритетных инвестиционных проектов
По результатам совещания приняты решения:

1. **По модернизации печи 4 (варианту 3):**
   1.1. Подготовить и согласовать проекты приказа и ТЗ на проведение модернизации стекловаренной печи №4.
   Ответственный Журавлев В.А. Срок 25.04.2017г.
   1.2. Составить, согласовать и предоставить для утверждения детальный график выполнения работ по проекту.
   Ответственный Журавлев В.А. Срок 25.04.2017г.
   1.3. Подготовку КД для изготовления огнеупоров, металлоконструкций выполнить силами ОА «Завод «Экран».
   Ответственный Журавлев В.А. Срок согласно графику. КД электроплавленных огнеупоров выполнить до 12.05.2017г.
   1.4. Для актуализации КД по изготовлению огнеупоров, металлоконструкций заключить Договор с ЗАО НПЦ Стекло-Газ.
   Ответственные: Журавлев В.А., Гурьянова Е.Н. срок 18.05.2017г.
   1.5. На время подготовки КД по модернизации стекловаренной печи №4 дополнительно принять в ОУИП инженера конструктора.
   Ответственный Болдина К.С. Срок до 31.05.2017г.
   1.6. Утвердить границы ремонта стекловаренной печи на основании Акта осмотра огнеупорной кладки стекловаренной печи №4 от 20.03.2017г. (Приложение №1)
   1.7. Принять в качестве базового варианта разделение поставки бакора на две части:
   -бакор контакт со стеклом - поставка от зарубежного поставщика;
   -бакор верхнее строение - поставка от отечественного поставщика.
   1.8. Выбор поставщиков электроплавленных огнеупоров произвести на основании полученных в 2017г. КП на поставку электроплавленных огнеупоров по КД проекта № 245/19 -ТТОО 2006г. ЗАО НПЦ Стекло-Газ.
   1.9. Ответственный Семенов А.Ю., Журавлев В.А. срок 12.05.2017г.
   1.10. Для проведения конкурентных процедур закупки бакора подготовить проект Договора поставки.
   Ответственный Гурьянова Е.Н. Срок 25.04.2017г.
   1.11. Для проведения конкурентных процедур закупки бакора подготовить, согласовать с председателем комитета СД по техническим, производственным, инвестиционным задачам Глинчиковым В.А. и предоставить для утверждения критерии выбора поставщика бакора.

Ответственный Журавлев В.А. Срок 25.04.2017г.

1.12. Согласовать с Семеновым А. Ю. график и порядок проведения конкурентных процедур по закупке бакора с целью подписания контрактов до 20 мая 2017г.
Ответственный Журавлев В.А. 21.04.2017г.

1.13. Произвести поиск компании - исполнителя технического надзора по проекту модернизации стекловаренной печи №4, который несет финансовую ответственность за результат проекта в размере стоимости проекта, как вариант покрытие рисков финансовой ответственности в страховой компании.
Ответственный:
- по поиску компании - Исполнителя Технического надзора с функцией финансовой ответственности за результат проекта модернизации стекловаренной печи №4. с дальнейшим проведением ежегодных аудитов состояния печи
Журавлев В.А Срок 03.05.2017 г.
- по поиску страховой компании
Гурьянова Е.Н. Срок 03.05.2017 г.

1.14. На основании КП на поставку ИО линии 4.2 предоставить обоснование приобретения и установки ИО с согласованными с дирекцией по качеству опциями.
Ответственный Чайкин Ю. С. Срок 25.04.2017 г

2. По проектам увеличения съема со стекловаренных печей № 2 и № 5:

2.1. Разработку проекта увеличения съема со стекловаренной печи № 5 приостановить до получения дополнительной информации по имеющимся на вторичном рынке РФ трехкапельных СФМ 10-секций, и уточнения концепции проекта.

2.2. Произвести по проекту увеличения съема со стекловаренной печи №2 углубленный анализ всех рисков проекта.
Ответственный Карелов С.В., Соколов И.О., Журавлев В.А . Чайкин Ю.С.
Срок 25.04.2017 г.

2.3. Уточнить оценочную стоимость проекта увеличения съема со стекловаренной печи №2 (с учетом энергообеспечения, водообеспечения и водоподготовки и тд.) и предоставить оценку:
- технической целесообразности проекта;
Ответственный Журавлев В.А. Срок 21.04.2017 г.
- экономической целесообразности проекта
Ответственный Горобец И.В. Срок 25.04.2017 г.

3. Подготовить к следующему совещанию вопросы:

3.1. Проект Установка резервного ВВД СФМ печи 2 (бюджет проекта).
Ответственный Журавлев В.А. Срок 25.04.2017 г.
Анализ технической целесообразности проекта, сроки выполнения работ
Ответственный Чайкин Ю.С. Срок 25.04.2017 г.

3.2. Проект Экономайзер (бюджет проекта).
Ответственный Журавлев В.А. Срок 25.04.2017 г.
Анализ технической целесообразности проекта, сроки выполнения работ
Ответственный Чайкин Ю.С. Срок 25.04.2017 г.

3.3. Проект Автомат стрепирования (бюджет проекта, техническая целесообразность проекта).
Ответственный Карелов С.В., Кряжев А.Н., Чайкин Ю.С. Срок 25.04.2017 г.
- экономическая целесообразность проекта
Ответственный Горобец И.В. Срок 25.04.2017 г.

3.4. По безопасной эксплуатации и продлению компании стекловаренной печи №4:

Предоставить сроки выполнения работ по:
- изготовлению и монтажу воздуховодов и вентилятора для дополнительной системы охлаждения бассейна стекловаренной печи №4 с правой стороны;
- установке ШУ для принудительного запуска вентиляторов после возобновления подачи электроэнергии;
- установке 6 аварийных переносных вентиляторов ВВД согласно ТЗ.
Ответственный главный инженер Чайкин Ю.С. срок 25.04.2017г.

Генеральный директор Яковлев А.С.

Инженер по проектам Прищепа В.Г.

Приложение №1 к Протоколу № 13 от 18.04.2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор по управлению производством
_____ Карелов С.Е
«20» 03 2017г.

АКТ

Осмотра огнеупорной кладки стекловаренной печи 4.

Комиссия в составе: главного технолога Деревягина О.В, старшего стекловара Грибанова Н.М., начальника ОУИП Журавлева В.А. произвела осмотр огнеупорной кладки печи №4 и изучила документацию о эксплуатации и ремонтах печи 4.

При ознакомлении с документами комиссия установила:

Печь №4 построена ф. ООО «Стройремонт» ЛТД» г. Видное по проекту 2006 г. ф. ЗАО НПЦ «Стеклогаз» г. Гусь-Хрустальный. Печь подковообразная с подогревом воздуха в регенеративных камерах, варочной площадью 62 $м^2$, производительность 120 т/сут, уровень стекломассы 5000 мм, находится цехе СК-1 в осях 4-8 Л-С, сдана в эксплуатацию в 2006 г., в 2013 году произведён холодный ремонт.

Результаты технического осмотра отражены в приложении 1 в столбце «состояние».

Результаты изучения состояния кладки по фото материалам, сделанным во время ремонта в 2013 году:

Разделительная стена регенератора. В период ремонта стена была разобрана и заменена от уровня около +7.500 до верха из-за значительных разрушений стены. Стена была восстановлена периклазом.

Боковые стены регенератора. Левая и правая стены регенератора были разобраны от уровня около +8.000 до верха. Стены были восстановлены периклазом, выше периклаза МЛС-62. Стены влетов горелок были разобраны от уровня около +9.000 до верха. Стены были восстановлены периклазом, бетоном Магнеко С-190 и высокоглиноземистыми марками. Стены ударные меньше всего изменили свою геометрию, поэтому были оставлены без ремонта.

Насадка регенератора. В период ремонта насадка была разобрана от верха до уровня около +5.000. целый кирпич был возвращен в кладку. Верхние ряды компенсированы кирпичем ПШАМ-2 №9, выше – насадочные блоки М-97 и MZ оставшиеся от ремонтов печей 2 и 5.

Дно варочной части печи. Было значительно изношено между осью кармана и до линии около 1.5 метра от линии барботажа. Остаточная толщина ШСУ достигала менее 100 мм. Нижний ряд ШСУ был выровнен бетоном и шамотным огнеупором. Верхний ряд ШСУ был

восстановлен БУ блоками ШСУ. Поверх верхнего ряда ШСУ был залит слой бетона Магнеко AZS-20 толщиной около 30 мм. Поверх бетона уложена бакоровая плитка.

Выработочная часть. Бакоровые брусья стен и дна выработочной части. На момент ремонта износ стен, дна и верхнего строения был не значительным. Экраны между зонами имели трещины, но были оставлены без замены. Замены огнеупорной кладки выработочного канала не делались.

Питатели стекломассы. Лотки обоих питателей в начале зоны 1 имели разрушение по уровню стекломассы до 50 мм. Остальная поверхность этих и остальных брусьев имела равномерный износ 15-20 мм. На верхнем строении значительное число перекрывных брусьев имели трещины. Некоторые брусья были заменены на отлитые из бетона С-190.

На основании технического осмотра и изучения материалов ремонта печи в 2013 году, были определены узлы огнеупорной кладки требующие замены огнеупоров и % замены (Приложение 1).

Старший стекловар — Грибанов Н.М.

Начальник ОУИП — Журавлев В.А.

Главный технолог — Деревягин О.В.

Приложение 1 к Акту Осмотра огнеупорной кладки стекловаренной печи 4.

№	Наименование элемента кладки	состояние	примечания
1	Центральный газоход	Наружный осмотр. Переложить колодец над ревизионным люком. После внутреннего осмотра возможно косметический ремонт кладки в районе примыкания к трубе и регулирующего шибера (бабочки)	чистка стен, свода, выстилки
			ремонт
2	Газоход от бабочки до рег-ра	Внутренний осмотр не доступен. Предполагается в районе «штанов» косметический ремонт сводов. Ремонт стен в месте секционных шиберов	ремонт
3	Поднасадочная часть регенератора		
	выстилка	внутренний осмотр. Состояние хорошее ремонт не требуется	чистка стен, арок, выстилки
	стены	внутренний осмотр. Состояние хорошее ремонт не требуется	
	поднасадочные арки	внутренний осмотр. Окаты арок в хорошем состоянии. Нужно земенить верхний ряд натеса	замена верхнего ряда
4	Боковые стены регенератора	Внешний осмотр. Отклонений кладки изоляционным кирпичом нет. От уровня около +9.000 цвет шамотного легковеса черный из-за сажи. Внутренний осмотр выше уровня насадки до свода. Решение: 100% замена боковых стен от уровня +9.373 до верха	
5	Разделительная стена рег-ра	Внешний и внутренний осмотр не доступны. Решение: замена от уровня +5.018 до верха	
6	Насадка регенератора	Внутренний осмотр доступен только верхнего ряда – не презентативный: не значительные разрушения верхних рядов. Решение: замена 100%	
7	Свод регенератора	Состояние удовлетворительное. Есть несколько отремонтированных прогаров. В связи с заменой опорных стен - замена 100%	
8	Горелки		
	выстилка	замена 100%	
	стены+свод	замена 100%	
	горелочные камни	замена 100%	

9	подвесная стена влетов	замена 100%	
10	боковые подвесные стены	замена 100%	
11	проточная подвесная стена	замена 100%	
12	палисадные стены бассейна	замена 100%	
13	проток	замена 100%	
14	дно варочной части от влетов до порога	до порога замена 100% шсу	
15	дно варочной части диприфайнер	замена бакоровой плитки. ШСУ оставляем 100%	предусмотреть бетон для выравнивания поверхности ШСУ
16	порог	замена 100%	
17	главный свод	замена 100%	
18	Выработочный канал	замена бакора, бакоровой плитки 100% . ШСУ дно оставляем 100%. замена перекрывных арок, плит и окон охлаждения излучением 100%, Горелочные камни замена 50%.	
19.	Питатели	Замена лотков 100%, теплоизоляция дна и стен замена 10%, перекрывне плиты замена 100%, горелочные камни замена 50%. Теплоизоляция верхнего строения замена 10%.	