



СПЕЦИФИКАЦИЯ №2

ПОДДОН П4-1,0Д РАСГ.323412.002

Геометрические размеры:	Основной размер	Допуст. Откл.	Средства контроля: Металлическая линейка ГОСТ 427; Рулетка ГОСТ7502;
1.Размер поддона;	1200x1000x145	±5мм	
2.Доска настила;	22x100x1200	±5мм	
3.Доска поперечная;	22x100x1000	±5мм	
4.Концевая доска основания;	22x100x1200	±5мм	
5.Средняя доска основания;	22x100x1200	±5мм	
6.Шашка	70 100 100	±3,0мм ±20мм ±20мм	
7.Гвозди: поз.6 – 24шт. поз.7 – 36шт.	ТП 3,5x60 ГОСТ4028-63 ТП 4,5x90 ГОСТ4028-63		Не допускается
8.Четыре фаски с размером не менее	10x45°		
9.Разность длин диагоналей поверхностей верхнего и нижнего настилов;	Более 10мм		
10.Сквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей;			Не допускается
11.Особые указания.	1.Для настила поддона, низа поддона, трех поперечных досок поддона должны использоваться доски одинаковой толщины. 2. Наличие санитарно-эпидемиологического заключения и сертификата соответствия.		
Внешний вид:	Визуально.		
1.Деревянные детали не должны иметь пороков древесины:	Тупого обзола более чем на одном ребре любой детали; Острого обзола; Механических повреждений;		
2.Каждая доска должна быть цельной;	В шашках и брусках не допускаются сердцевина и двойная сердцевина.		
3.Шашки должны быть цельными;			
4.Отколы, сквозные трещины, трещины в местах крепежных деталей.	Не допускаются		
5.Поддоны должны иметь:	Маркировку предприятия-изготовителя. Маркировка должна быть нанесена на двух продольных сторонах.		
6.Транспортировка поддонов пакетами, уложенными один на другой.			
7. Винтовые гвозди должны быть пробиты насквозь и загнуты.	Гвозди не должны торчать из досок.		
8. Внешние загрязнения	Поддоны не должны иметь внешних загрязнений в виде смазок, масла, инородных материалов , а так же опилок.		
9.Метод контроля.	Двухступенчатый: 1ступень 2ступень	Количество выборки 3шт. поддона от партии 100шт. При обнаружении одного дефекта, берется повторная выборка удвоенного числа поддонов. При повторном обнаружении одного поддона несоответствия требованиям, партия бракуется.	

Директор по качеству

 А.Н.Кряжев