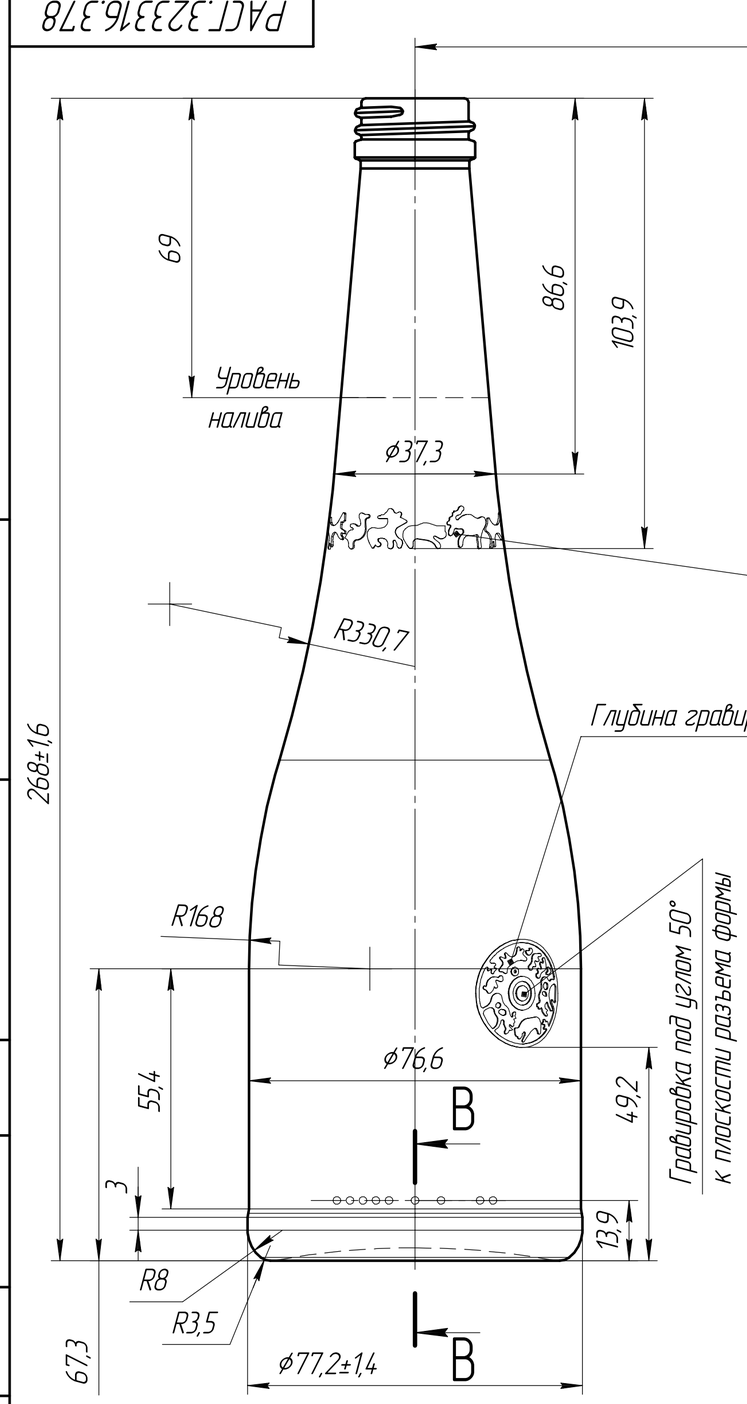
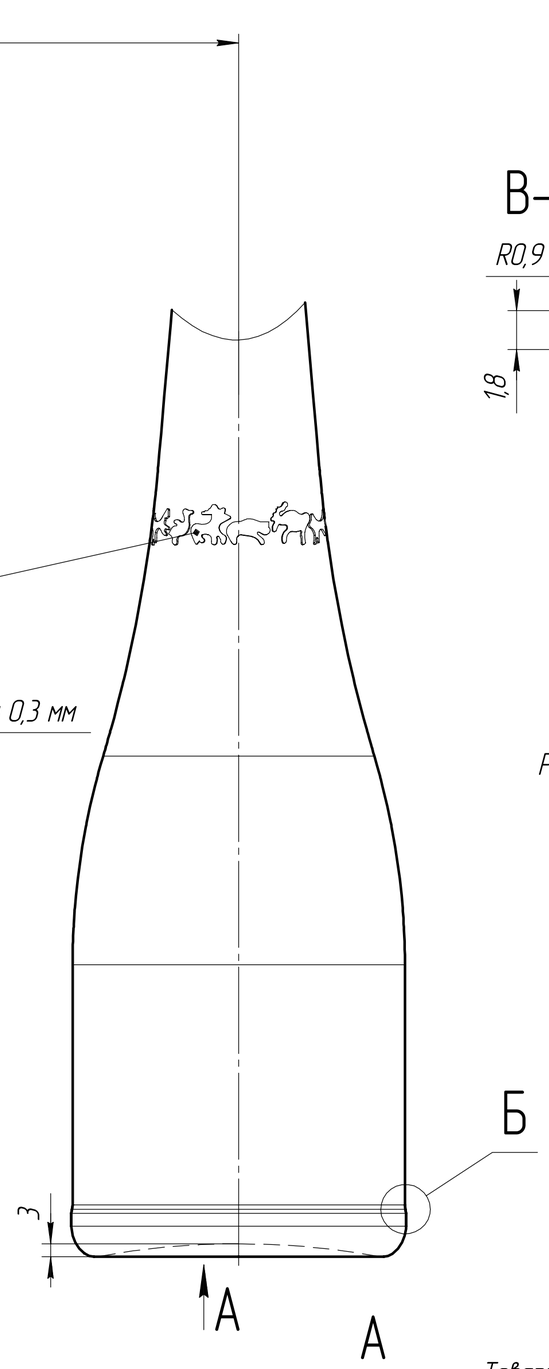
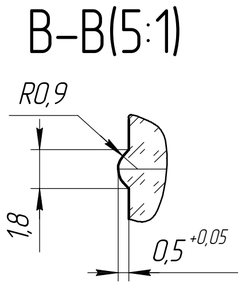
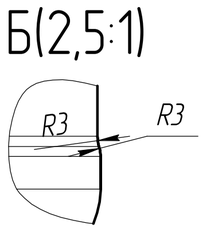
РАСГ.323316.378

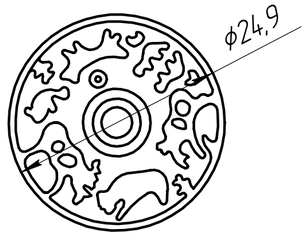




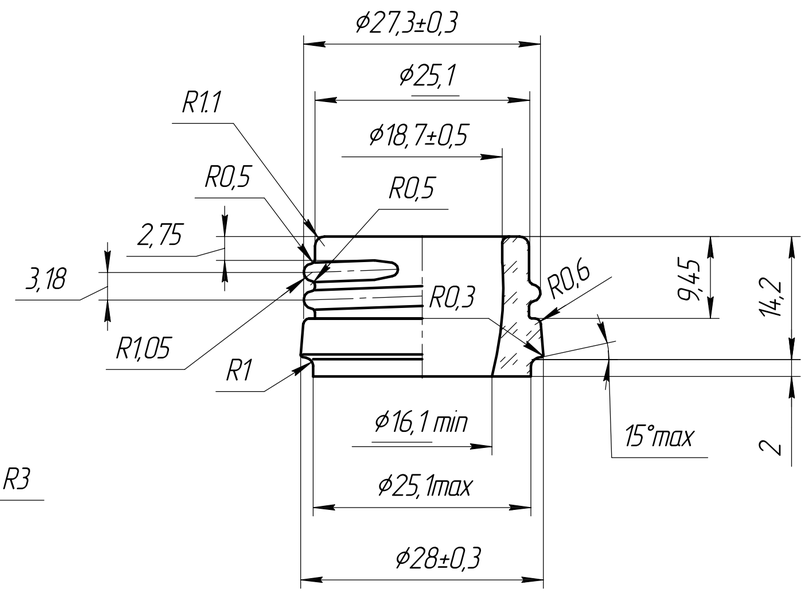




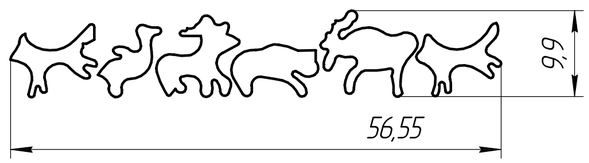
Развертка гравировки (2:1)



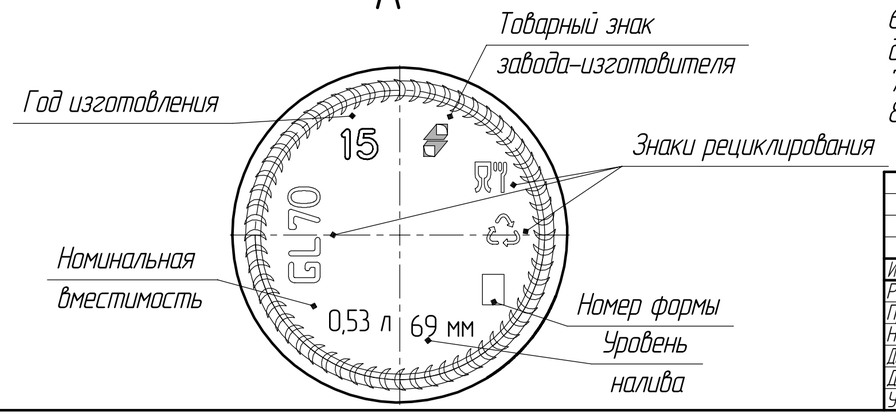
Венчик Вн–28Э



Развертка гравировки (2:1)



1. Контролируемые размеры ф27,3±0,3, ф28±0,3, ф16,1 min в остальной части горловины, ф77,2±1,4, 268±1,6, вместимость 530^{+10}_{-5} $см^3$ на уровне 69мм от торца венчика.
2. Технические требования по ГОСТ 32131–2013.
3. Внутреннее гидростатическое давление P_{60} –0,98 (10) МПА ($кг/см^2$).
4. Венчик горловины Вн–28Э согласно чертежа.
5. Маркировка по ГОСТ 32131–2013 и ГОСТ 8.579, товарный знак №4 СЕО.005016ТУ, шрифт типа Б h7 ГОСТ 2.304–81.
6. На дне бутылки выполнить элипсовидные насечки высотой 0,6 мм, длиной 6 мм, шириной 1,5 мм, шаг– 6°.
7. Масса рекомендуемая 305±10 гр.
8. Точечный код для машин SGCC.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Луфиренко			
Пров.		Нагорный			
Н.контр.		Журавлева			
Дир.произв.		Гербач			
ГК		Кряжев			
Утв.		Мор			

РАСГ.323316.378

Э626N–Вн–28Э–530 Байкал 0,53

Лит.	Масса	Масштаб
	см.ТТ	1:1
Лист	Листов 1	

Стекло БТ-1 ГОСТ 52022-2003

ОАО "Завод Экран""

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А2