

«УТВЕРЖДАЮ»
 Исполнительный директор
 ООО «Сибстекло»
 В.Н. Миронов
 «15» 10 2020г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На выполнение работ по керамической наплавке температурного шва под пятами главного свода с левой и правой стороны стекловаренной печи №2 СК-1

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Наименование основных данных
1	Основание для проведения работ	Акт осмотра технического состояния стекловаренной печи №2 от 18.09.2020г.
2	Наименование промышленной площадки объекта	г. Новосибирск ул. Даргомыжского 8А
3	Наименование объекта	Стекловаренная печь №2 (СК-1, инв.№ 22С)
4	Цель работ	Поддержание проектной мощности стекловаренной печи
5	Характеристика объекта	5.1 Производственный комплекс выпуска стеклотары из стекломассы БТ в состав, которого входит стекловаренная печь – 1шт, технологические линии производства стеклотары – 4 шт.
		5.2 Вид выпускаемой продукции – производство стеклотары емкостью от 0,1л. до 1 л. из стекломассы марки БТ полученной РВ, ВВ, NNPВ способом, в двух капельном и однокапельном режимах
6	Исходные данные для проведения работ	6.1 Тип печи – регенеративная с подковообразным направлением пламени. Производительность – 180 т/сут. Проект № 245/20 ЗАО НПП «Стекло-Газ»
		6.2 Располагается в стекольном корпусе СК1в осях 12-18, Р-Л см. СК-1.00.001ТП
		6.3 Тип стекла, натриево-кальциевое стекло марки БТ. Соотношение шихты и стеклобоя – 90:10
7	Требования к выполняемым работам	7.1. Необходимо провести керамическую наплавку температурного шва под пятами главного свода по всей длине с левой и правой стороны стекловаренной печи.
		7.2. Выполнить демонтаж металлоконструкций, препятствующих проведению работ, по окончании работ произвести восстановление демонтированных металлоконструкций в полном объеме.
		7.3. Керамическую наплавку выполнить с боковых смотровых окон печи - 4 шт. (два с левой и два с правой стороны).
		7.4. Установить над каждым смотровым окном ГПМ (ручная или электрическая таль).

		7.5.	Выполнить демонтаж наружного блока смотровых окон, по окончании работ произвести установку блоков окон и восстановить их футеровку. Целостность внутренних бакоровых блоков смотровых окон при этом должна быть гарантирована.
		7.6.	Необходимо обеспечить надежность и герметичность соединений контура оборотного водоснабжения охлаждения наплавочного копия, начиная от подключения к подающей магистрали и заканчивая магистралью слива.
		7.7.	Все основное оборудование и материалы для проведения работ по керамической наплавке предоставляет подрядчик (аппарат для керамической сварки, наплавочное копьё, шланги, соединения, хомуты, динасовая смесь). Вспомогательное оборудование и материалы предоставляет заказчик (вентиляторы для местного охлаждения, каолиновая вата, асбокартон).
		7.8.	В договоре должны быть предусмотрены штрафные санкции или страхование рисков, в размере согласованным с заказчиком, за каждый случай засорения бассейна печи металлическими элементами (частями оборудования).
		7.9.	Работы должны быть выполнены без снижения плановой производительности печи и ухудшения качества продукции (массовый выброс инородных включений и тд.)
		7.10.	Обеспечить безаварийное и безопасное выполнение работ. Соблюдение всех норм и правил охраны труда и промышленной безопасности.
		7.11.	Длина наплавочного копия, используемые смотровые окна, размеры печи, показаны на чертеже ПС-2А.01.00.00.00С (прилагается)
8.	Сроки выполнения работ	Ноябрь-декабрь 2020 г.	

Составил:

Начальник УС СК-1

Главный технолог

Согласовано:

Директор по производству



Грибанов Н.М.

Никитин А.В.



Глинчиков В.А.