



УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«22» Июля 2020 г.

**Комплект деталей для формокомплекта
Э719N/6-ВКП-1Э-450 «Старый мельник 0,45л»
от «21» июля 2020 г.**

№	Наименование детали	Материал	Марка	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	24
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		24
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	31
4	Держатель черного затвора, шт.	CAST IRON+COL		31
5	Вставка черного затвора, шт.	DAMERON		62
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		144
7	Финишное кольцо, шт.	STEEL+COL		211
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		77
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		144
10	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		24
11	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		24
12	Держатели вставок, пар	STEEL		36
13	Графитовая вставка, пар	GRAPHITE		228
14	Пружина, шт.	SPRING STEEL		67
15	Кольцо стопорное, шт.	STEEL		41

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 990 000 формовок.

Начальник УФ

Инженер-конструктор ПТО

Начальник производства



Нагорный А. В.

Кулешов Е. А.

Карелов С. В.