

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«18» 05 2020г.

Комплектация Э550А/4-В-23Э-500 «СГА» от «18» мая 2020г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	6 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	20
2	Чистовой поддон, шт.	BRONZE		20
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MMV	25
4	Прессовая головка, шт.	BRONZE		25
5	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		20
6	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		20
7	Воронка, шт.	CAST IRON		20
8	Плунжер, шт.	DAMERON		60
9	Втулка плунжера, шт.	STEEL		20
10	Горловое кольцо, шт.	BRONZE		112
11	Направляющее кольцо, шт.	CAST IRON+COL		124
12	Хватки, пар	BRONZE		30

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 990 000 формовок.

Начальник УФ

Нагорный А. В.

Инженер-конструктор ПТО

Кулешов Е. А.

Начальник производства

Карелов С. В.