

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

**Комплектация Э725N/2-КП-18Э-450 «Эмеральд»
от «25» марта 2020г.**

№	Наименование детали	Материал	Марка	10 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	30
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		30
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	39
4	Держатель черного затвора, шт.	CAST IRON+COL		39
5	Вставка черного затвора, шт.	DAMERON		78
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		162
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL		238
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		86
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		162
10	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		30
11	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		30
12	Держатель графитовых вставок, пар	STEEL		41
13	Графитовая вставка, пар	GRAPHITE		257
14	Пружина, шт.	SPRING STEEL		76
15	Кольцо стопорное, шт.	STEEL		46

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

На момент составления комплектации износ предыдущего формокомплекта составил 73 %

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 990 000 формовок.

Начальник УФ _____

Нагорный А. В.

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО _____

Кулешов Е. А.

Начальник производства _____

Карслов С. В.