УТВЕРЖДАЮ
Директор по производству
ООО «Сибстекло»
_____ В. А. Глинчиков
«29» 01 2020 г.

Комплектация Э682N/3-ВКП-2Э-470
для линии 1/4 тандем 2.8 DG
от «27» января 2020 г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	16 секций
1	Чистовая форма , шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	48
2	Чистовой поддон , шт.	CAST IRON+COL		48
3	Черновая форма , шт.	CAST IRON+COL	K250MMV	62
4	Держатель чернового затвора , шт.	CAST IRON+COL		62
5	Вставка чернового затвора , шт.	DAMERON		125
6	Горловое кольцо , шт.	BRONZE+COL		320
7	Финишное кольцо , шт.	CAST IRON+COL		560
8	Плунжер , шт.	STEEL+COL		166
9	Охладитель плунжера , шт.	STEEL		312
10	Дутьевая головка , шт.	CAST IRON+COL		48
11	Трубка дутьевой головки , шт.	STEEL		48
12	Держатель графитовых вставок , пар	STEEL		72
13	Пружина, шт.	SPRING STEEL		146
14	Кольцо стопорное, шт.	STEEL		88

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 1 000 000 формовок.

Начальник УФ _____ Нагорный А. В.

Инженер-конструктор ПТО _____ Кулешов Е. А.

Начальник производства ПСК _____ Карелов С. В.

Согласовано
С.В. Чаусенко
30.01.2020.