

Договором
А.С.В.Трафимов

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«__»__ 2019г.

Комплектация Э682N-ВКП-2Э-470 «Bud 0,47 NNPВ»
от «4» декабря 2019г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	10 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	32
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		32
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	42
4	Держатель чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL		42
5	Вставка чернового затвора, шт.	DAMERON		83
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		173
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL		253
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		86
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		173
10	Кольцо стопорное, шт	STEEL		49
11	Дутьевая головка+трубка, шт.	CAST IRON+COL		32
12	Пружина, шт	SPRING STEEL		81
13	Держатели вставок, пар	STEEL		43
14	Вставки графитовые, пар	GRAPHITE		274

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 1 100 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ

Инженер-конструктор ПТО

Начальник производства СК-3

Александр
Кулешов
Карелов

Нагорный А. В.

Кулешов Е. А.

Карелов С. В.