

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

« 8 » 2019г.

Комплект деталей для формокомплекта
Э719N/4-ВКП-1Э-450 «Старый мельник 0,45л»
от «07» ноября 2019г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	24
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		24
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	31
4	Держатель чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL		31
5	Вставка чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL		62
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		65
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL		95
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		34
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		130
10	Кольцо стопорное, шт.	STEEL		37
11	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		24
12	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		24
13	Держатели вставок, пар	STEEL		32
14	Пружина, шт.	SPRING STEEL		60

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 990 000 формовок.

Начальник УФ

Мастер УФ

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО

Начальник производства СК-1

Начальник производства СК-3

Нагорный А. В.

Кашавкин А. П.

Кулешов Е. А.

Кряжев А. Н.

Карелов С. В.