

Согласовано  
13.09.2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

Глинчиков В. А.

« 13 » 2019г.

Комплектация ПИ-21Э-3000/5 «Банка 3,0л»  
от «13» сентября 2019г.

| №  | Наименование детали            | Материал      | Марка   | 6 секций |
|----|--------------------------------|---------------|---------|----------|
| 1  | Чистовая форма, шт.            | CAST IRON+COL | K250MTV | 12       |
| 2  | Чистовой поддон, шт.           | CAST IRON+COL |         | 12       |
| 3  | Черновая форма, шт.            | CAST IRON+COL | K250MTV | 16       |
| 4  | Держатель черного затвора, шт. | CAST IRON+COL |         | 12       |
| 5  | Вставка черного затвора, шт.   | CAST IRON+COL |         | 30       |
| 6  | Горловое кольцо, шт.           | BRONZE+COL    |         | 80       |
| 7  | Финишное кольцо, шт.           | CAST IRON+COL |         | 100      |
| 8  | Плунжер, шт.                   | STEEL+COL     |         | 60       |
| 9  | Охладитель плунжера, шт.       | STEEL         |         | 30       |
| 10 | Дутьевая головка, шт.          | CAST IRON+COL |         | 12       |
| 11 | Трубка дутьевой головки, шт.   | STEEL         |         | 12       |
| 12 | Хватки, пар                    | BRONZE        |         | 40       |

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 950 000 формовок.

Начальник УФ

Мастер УФ

Инженер-конструктор ПТО

Начальник производства СК-1

Начальник производства СК-3

Нагорный А. В.

Кашавкин А. П.

Кулешов Е. В.

Кряжев А. Н.

Карелов С. В.