

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«\_\_» \_\_\_\_ 2019г.

Комплектация Э640N/2-B-44Э-450 «Универсальная»  
от «02» сентября 2019г.

| №  | Наименование детали              | Материал      | Марка     | 10 секций |
|----|----------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| 1  | Чистовая форма, шт.              | CAST IRON+COL | K250GV600 | 30        |
| 2  | Чистовой поддон, шт.             | CAST IRON+COL |           | 30        |
| 3  | Черновая форма, шт.              | CAST IRON+COL | K250MTV   | 39        |
| 4  | Держатель чернового затвора, шт. | CAST IRON+COL |           | 39        |
| 5  | Вставка чернового затвора, шт.   | DAMERON       |           | 78        |
| 6  | Горловое кольцо, шт.             | BRONZE+COL    |           | 180       |
| 7  | Финишное кольцо, шт.             | CAST IRON+COL |           | 252       |
| 8  | Плунжер, шт.                     | STEEL+COL     |           | 96        |
| 9  | Охладитель плунжера, шт.         | STEEL         |           | 180       |
| 10 | Дутьевая головка, шт.            | CAST IRON+COL |           | 30        |
| 11 | Держатели вставок, пар           | STEEL         |           | 45        |
| 12 | Вставки графитовые, пар          | GRAPHITE      |           | 285       |
| 13 | Пружина, шт.                     | SPRING STEEL  |           | 84        |
| 14 | Кольцо стопорное, шт.            | STEEL         |           | 51        |

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 1 100 000 формовок.

Начальник УФ

Нагорный А. В.

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО

Кулешов Е. А.

Начальник производства СК-1

Кряжев А. Н.

Начальник производства СК-3

Карелов С. В.