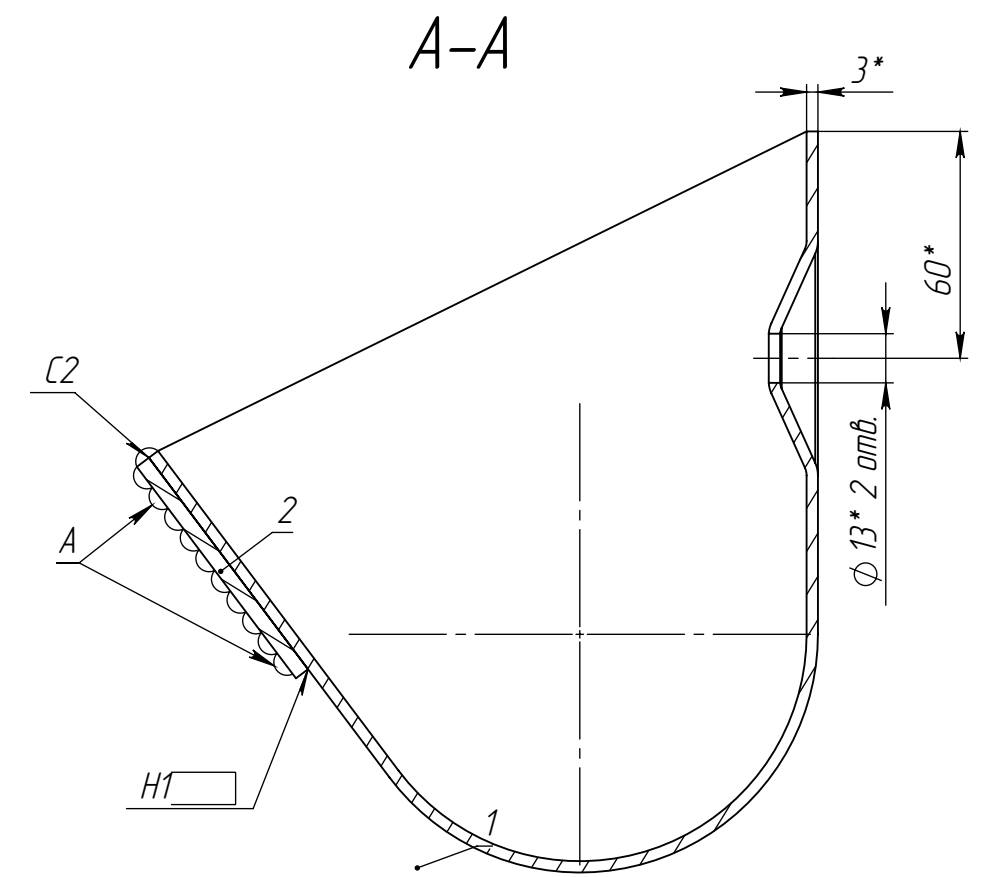
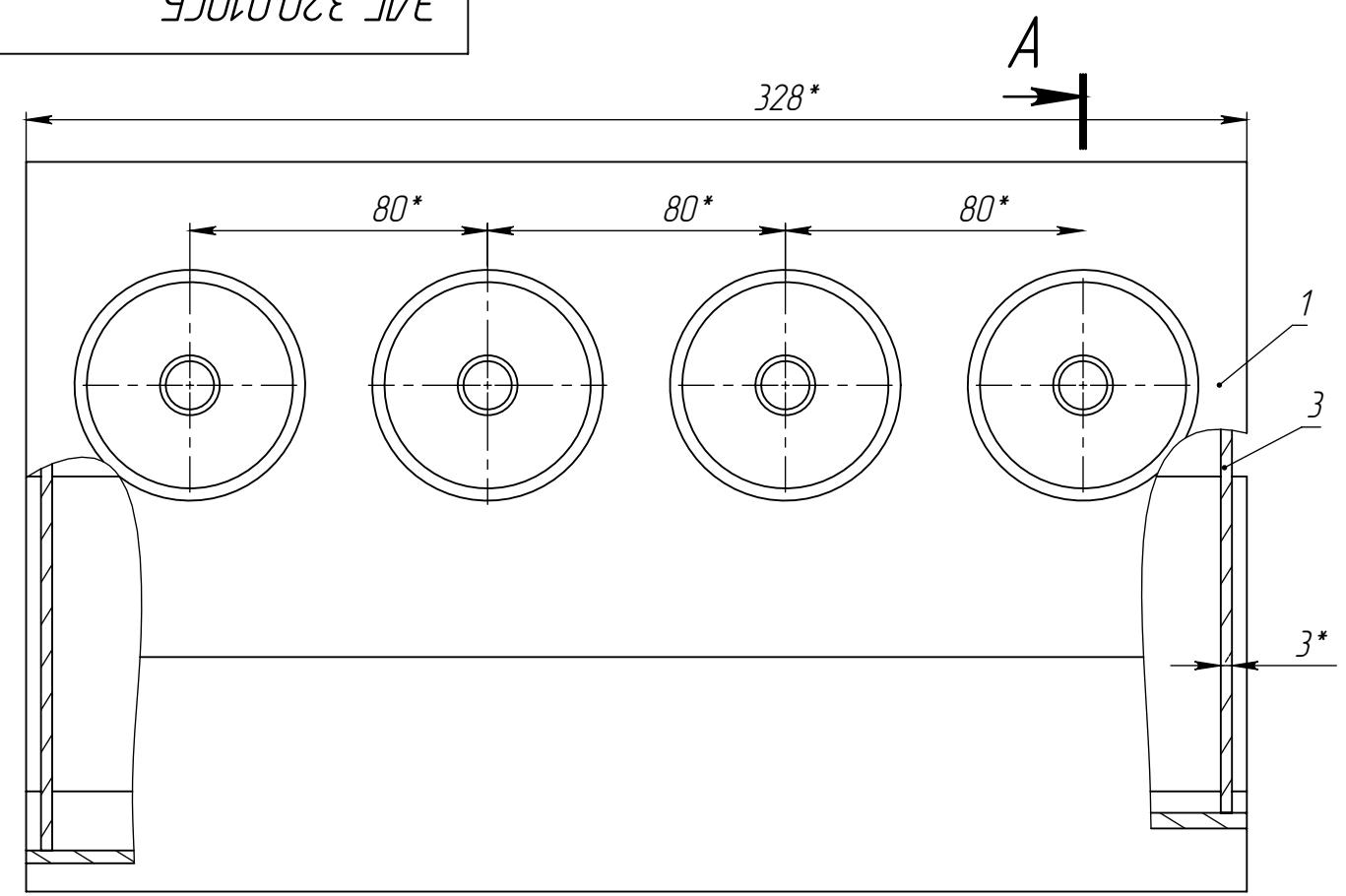
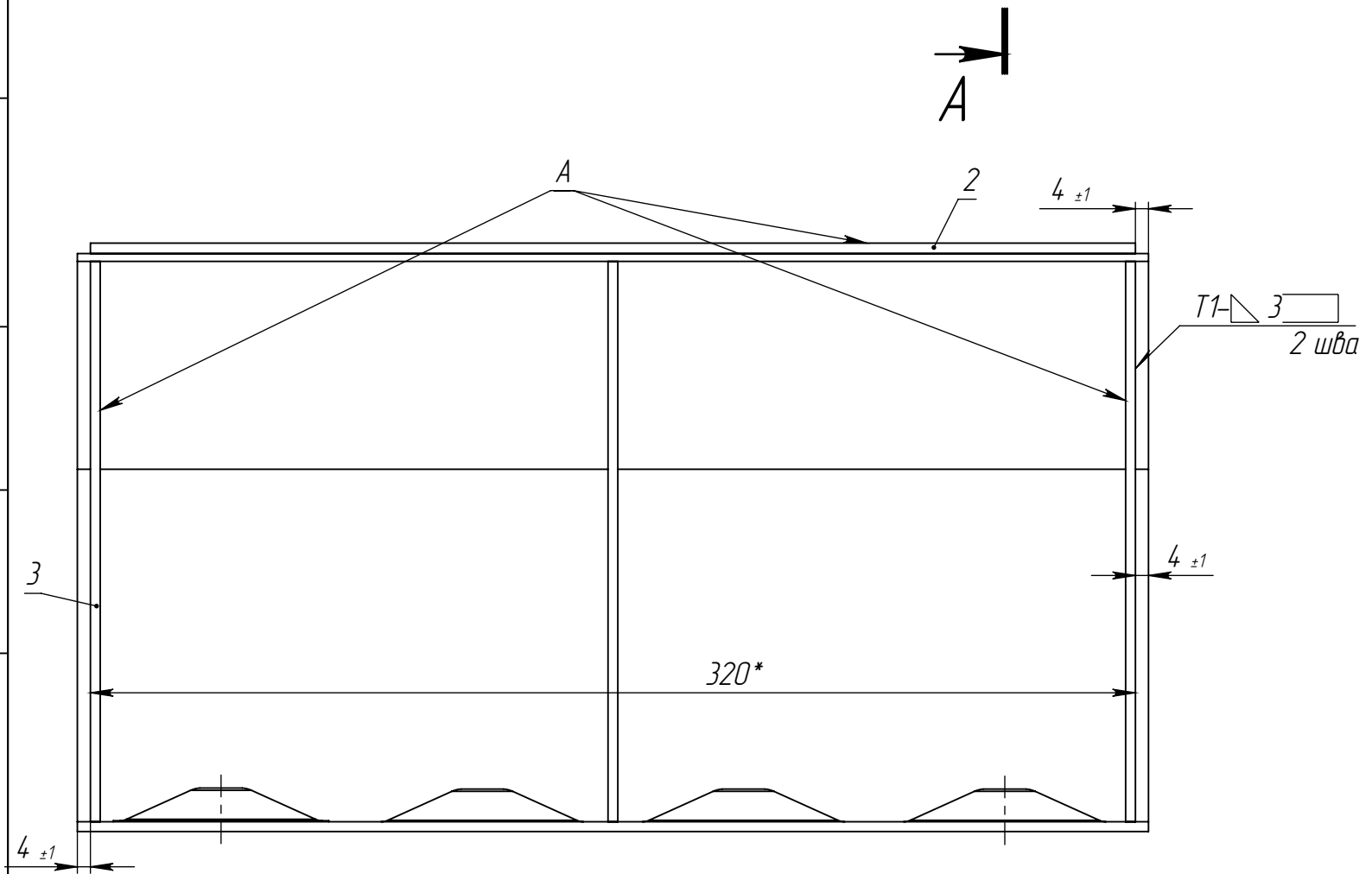


ЭЛГ 320.010СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Острые кромки скруглить
1. Эл. сварка ручная дуговая ГОСТ 5264-80, варить электродом Э42 ГОСТ 9467-75 сплошным швом
3. На кромки А наплавить упрочняющий валик катетом 7 мм электродом Т-590 тип -320Х25С2ГР ГОСТ 9466-75, допускается наплавка проволокой проволокой Dt-SG600F.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ЭЛГ 320.012	Корпус	1	
		2	ЭЛГ 320.013	Лист Б-ПН-0-4 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89 320x70	1	
		3	ЭЛГ.250.011	Щека	3	

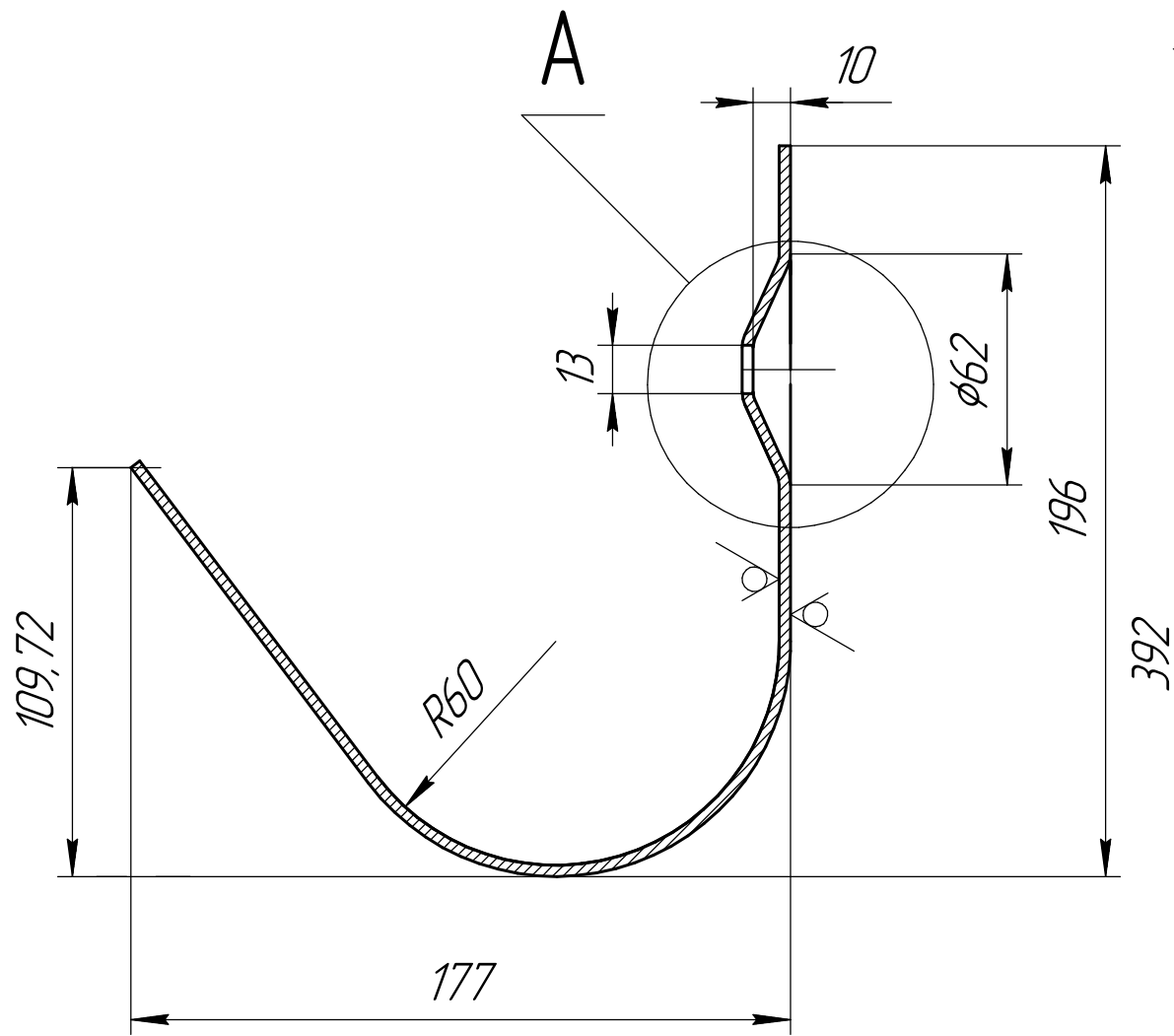
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЭЛГ 320.010СБ		
Разраб.	Буднов			28.02.2018			
Пров.	Журавлев				Ковш элеватора 320 Сборочный чертеж		
Т. контр.	Ловцов						
Н. контр.					Лист 1		
Утв.	Журавлев						

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист 1		Листов 1

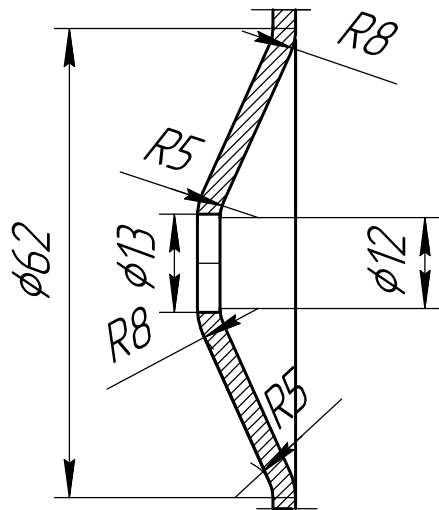
АО "Завод "Экран"

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

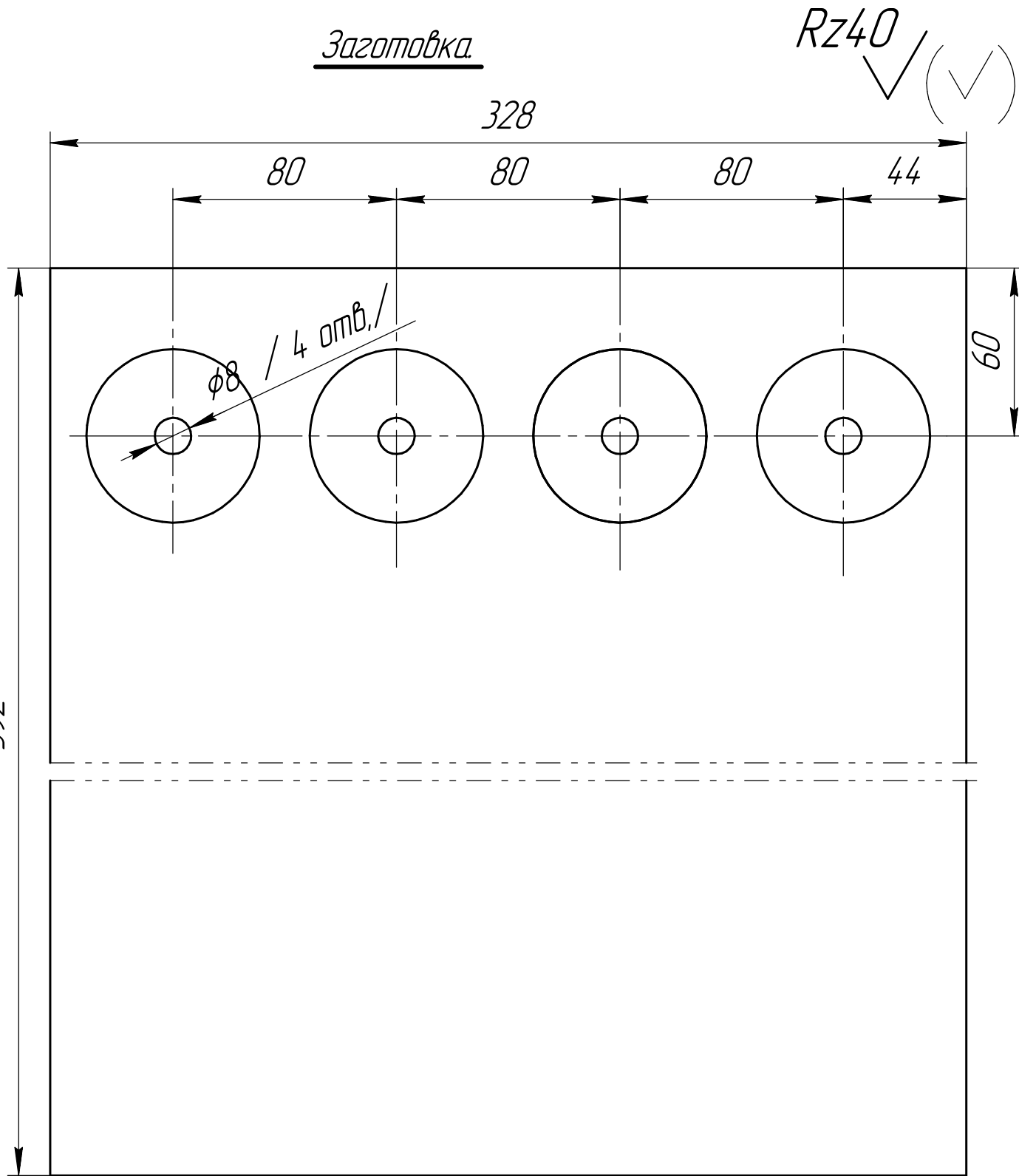
ЭЛГ 320.012



A / 2 : 1 /



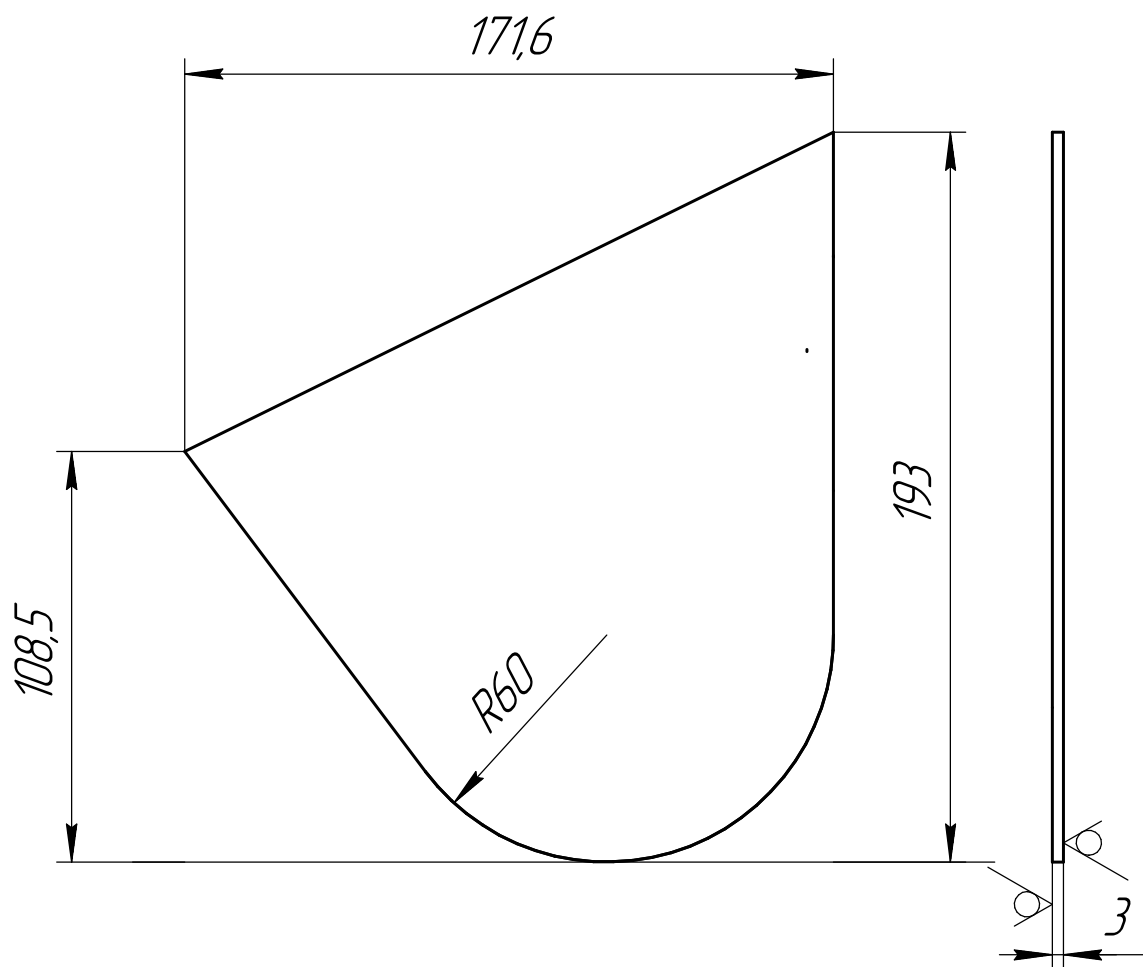
1. H14; h14;+ -IT 14/2



ЭЛГ 320.012					Корпус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Буднов						1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					АО "Завод" Экран"		
Нач.КБ	Павин						
Н.контр.							
Утв.					Формат А3		

Копировал

Rz40 ✓ (✓)



1. H11

Инв. № подл.	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	314.320.011 Rz40 ✓(✓)
108,5 171,6 193 R60 3							
1. Н11							
314.320.011 Щека Лист Б-ПН-О-ЗГОСТ 19903-74 СтЗпс ГОСТ 14637-89				Лист Масса Масштаб 1:1 Лист Листов 1 АО "Завод" Экран"			

Копировал

Формат А4