

Согласовано
 № 12 - 120 шт.
 № 13 - 180 шт.
 Материал № 1 документация
 аналог

В. В. Зяченко
 22.08.2019г.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор по производству
 ООО «Сибстекло»
 Глинчиков В. А.
 23.08.2019г.

Комплектация Э684/2-В-28-1-Э4-250 «Пять Озёр фляжка 0,25»
 от «13» августа 2019г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	Упрочнение	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	ДА	24
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		ДА	24
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	ДА	32
4	Прессовая головка, шт.	CAST IRON+COL		ДА	32
5	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		ДА	24
6	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL			24
7	Воронка, шт.	CAST IRON			32
8	Держатель вставок, пар	STEEL			40
9	Вставка графитовая, пар	GRAPHITE			250
10	Плунжер, шт.	DAMERON		ДА	60
11	Втулка плунжера, шт.	STEEL			20
12	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		ДА	150
13	Направляющее кольцо, шт.	CAST IRON+COL		ДА	150

120
 180

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 700 000 формовок.

Начальник УФ		Нагорный А. В.
Мастер УФ		Кашавкин А. П.
Инженер-конструктор ПТО		Кулешов Е. А.
Начальник производства СК-1		Кряжев А. Н.
Начальник производства СК-3		Карелов С. В.