

СОГЛАСОВАНО

Руководитель проекта

Лютфю Кеке

«14» 07 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Сибстекло»

Миронов В.Н.

«14» 07 2019г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На приобретение оборудования горячего упрочнения

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Наименование основных данных
1	Основание для закупки оборудования	Распоряжение РАТМ Холдинг № 91 от 26.06.2019г.
2	Наименование промышленной площадки объекта	г. Новосибирск ул. Даргомыжского 8А
3	Наименование объекта	Линия производства стеклотары №5.0
4	Цель задания	Выбор и приобретение оборудования горячего упрочнения
5	Назначение оборудования	Нанесение упрочняющего покрытия на внешнюю поверхность стеклоизделия на главном конвейере стеклоформирующей машины
6	Требование к оборудованию:	
	6.1	Установка должна быть установлена на главный конвейер стеклоформирующей машины
	6.2	Максимальная высота обрабатываемых изделий – 400 мм
	6.3	Скорость линии до 400 бутылок в минуту
	6.4	Комплектация оборудования: -система автоматического нагрева/охлаждения; -рама установки горячего упрочнения -средняя часть -обдув венчика; -электронная панель; -датчик потока; -система вытяжки; -устройство охлаждения; -нагревательный элемент; -дозировочный насос; -шкаф управления; -подъемная система;
	6.5	Требование к автоматической системе управления (АСУ): -управление и контроль работы вентиляторов; -управление насосом; - светозвуковая сигнализация при аварийных ситуациях (сбой работы насоса, сбой работы вентиляторов
7	Состав поставки:	
	7.1	Установка горячего упрочнения (поставляется в законченном исполнении, готовом к использованию)
	7.2	Комплект запчастей работы в течение одного года
	7.3	Документация на русском языке: паспорт, руководство по эксплуатации
8	Сроки реализации проекта	I квартал 2020г.

Подготовил:

Начальник ОУИП

В.А. Журавлев