


Директор по производству
ООО «Сибстекло»
В. А. Глинчиков

«__»____ 2019г.

**Комплектация Э653N/2-B-28-1-250 «Урожай 0,25 NNPВ»
от «04» июня 2019г.**

№	Наименование детали	Материал	Марка	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	24
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		24
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	32
4	Держатель черного затвора, шт.	CAST IRON+COL		32
5	Вставка черного затвора, шт.	CAST IRON+COL		52
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		160
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL		300
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		80
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		180
10	Кольцо стопорное, шт.	STEEL		80
11	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		26
12	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		26
13	Держатели вставок, пар	STEEL		40
14	Вставки графитовые, пар	GRAPHITE		300
15	Пружина, шт.	SPRING STEEL		80

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 1 000 000 формовок .

Начальник УФ



Нагорный А. В.

Мастер УФ



Кашавкин А. П.

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО



Кулешов Е. А.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1



Кряжев А. Н.

Начальник производства СК-3



Карелов С. В.