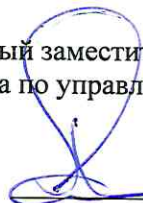


УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель генерального
директора по управлению стекольным
бизнесом

С.В. Геращенко
« » 2019г.

Технические требования к магнитам

1. Магнитный сепаратор подвесной 500мм:

- 1.1. Материал сепарации: стеклобой
- 1.2. Фракция сепарируемого материала, мм: +0-50
- 1.3. Ширина конвейерной ленты ЛК, мм: 500
- 1.4. Ширина распределения материала на ленте, мм: 400
- 1.5. Скорость ленты ЛК, м/с: 1,5
- 1.6. Место установки магнитного сепаратора: над конвейерной лентой
- 1.7. Глубина зоны извлечения, мм: 250
- 1.8. Характер извлекаемых магнитных включений: Случайный лом, крышки.
- 1.9. Вес извлекаемого материала, до кг: 10
- 1.10. Материал магнитной системы: постоянные магниты
- 1.11. Разгрузка магнитного сепаратора: Механическая(ручная)
- 1.12. Масса магнитного сепаратора, не более, кг: 370.
- 1.13. Ширина * длина * высота, не более, мм: 680 * 870 * 470
- 1.14. индукция на рабочей поверхности не менее, мТл : 280
- 1.15. индукция на расстоянии 200 мм не менее, мТл: 24

2. Магнитный сепаратор подвесной 500мм:

- 2.1. Материал сепарации: стеклобой
- 2.2. Фракция сепарируемого материала, мм: +0-50
- 2.3. Ширина конвейерной ленты ЛК, мм: 650
- 2.4. Ширина распределения материала на ленте, мм: 500
- 2.5. Скорость ленты ЛК, м/с: 1,5
- 2.6. Место установки магнитного сепаратора: над конвейерной лентой
- 2.7. Глубина зоны извлечения, мм: 300
- 2.8. Характер извлекаемых магнитных включений: Случайный лом, крышки.

- 2.9. Вес извлекаемого материала, до кг: 10
- 2.10. Материал магнитной системы: постоянные магниты
- 2.11. Разгрузка магнитного сепаратора: Механическая(ручная)
- 2.12. Масса магнитного сепаратора, не более, кг: 500.
- 2.13. Ширина * длинна * высота, не более, мм: 710 * 885 * 470
- 2.14. индукция на рабочей поверхности не менее, мТл : 280
- 2.15. индукция на расстоянии 200 мм не менее, мТл: 24

Директор по производству

начальник участка

главный технолог



В.А. Глинчиков

Н.Е. Трофимова

А.В. Никитин