

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального  
директора по управлению стекольным  
бизнесом

С.В. Геращенко

«    »    2019г.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На приобретение оборудования холодного упрочнения

| №<br>п/п | Перечень основных данных и требований                                                                                                                                                                   | Наименование основных данных                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Основание для закупки оборудования                                                                                                                                                                      | Заявка на приобретение МПЗ №1025                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 2        | Наименование промышленной площадки объекта                                                                                                                                                              | г. Новосибирск ул. Даргомыжского 8А                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3        | Наименование объекта                                                                                                                                                                                    | Линия производства стеклотары №4-1 СК-1                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 4        | Цель задания                                                                                                                                                                                            | Выбор и приобретение оборудования холодного упрочнения                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5        | Назначение оборудования                                                                                                                                                                                 | Нанесение водоземulsionного раствора на внешнюю поверхность стеклоизделия для обеспечения заданного угла скольжения изделий при угловом подъеме платформы с тестируемым образцами                                                                                                                           |
| 6        | <b>Требование к оборудованию:</b>                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|          | 6.1                                                                                                                                                                                                     | Установка должна быть установлена на печь отжига с шириной сетки 2600мм, после последней зоны охлаждения перед разгрузочным конвейером                                                                                                                                                                      |
|          | 6.2                                                                                                                                                                                                     | Количество форсунок для распыления – 2 шт                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          | 6.3                                                                                                                                                                                                     | Тип наносимого водоземulsionного раствора – КХП-23, СС-25                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          | 6.4                                                                                                                                                                                                     | Установка должна работать в автоматическом и ручном режиме. В случае сбоя работы автоматики система должна включить аварийный свето-звуковой сигнал                                                                                                                                                         |
|          | 6.5                                                                                                                                                                                                     | Максимальная высота обрабатываемых изделий – 350 мм                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 7        | <b>Требования к технологии:</b>                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|          | 7.1                                                                                                                                                                                                     | Форсунки с помощью сжатого воздуха должны обеспечивать распыление эмульсии на высоту бутылки                                                                                                                                                                                                                |
|          | 7.2                                                                                                                                                                                                     | Расход воздуха и эмульсии на форсунке должен регулироваться, форсунки должны иметь регулировки по форме и длине факела                                                                                                                                                                                      |
|          | 7.3                                                                                                                                                                                                     | Крепление форсунок должно регулироваться по высоте и по расстоянию между форсунками                                                                                                                                                                                                                         |
|          | 7.4                                                                                                                                                                                                     | Установка должна иметь компенсацию движения сетки лера за счёт поперечного движения форсунок, либо за счёт сдвинутой траектории перемещения по сетке лера                                                                                                                                                   |
|          | 7.5                                                                                                                                                                                                     | Установка должна иметь регулировку скорости поперечного перемещения форсунок                                                                                                                                                                                                                                |
|          | 7.6                                                                                                                                                                                                     | Установка должна иметь регулировку начального и конечного положения форсунок по ширине ряда стеклоизделий                                                                                                                                                                                                   |
|          | 7.7                                                                                                                                                                                                     | Установка должна обеспечивать возможность движения форсунок между рядами стеклоизделий при позиции форсунки ниже торца венчика. В случае нарушения рядности и возникновении препятствий на пути движения форсунок, они должны автоматически подниматься с отключением распыления и обходить это препятствие |
|          | 7.8                                                                                                                                                                                                     | Рассмотреть возможность установки сигнализации наличия эмульсии в факеле распыления                                                                                                                                                                                                                         |
|          | Принцип работы установки: при считывании датчиком ряда стеклоизделий подается сигнал на движение форсунок между их рядами и распылении водоземulsionного раствора на внешнюю поверхность стеклоизделия. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

|   |                         |                                                                 |
|---|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| 8 | <b>Состав поставки:</b> |                                                                 |
|   | 8.1                     | Установка нанесения водоземulsionного раствора – 1 шт.          |
|   | 8.2                     | Система аварийного оповещения в случае сбоя работы – 1 комплект |
|   | 8.3                     | Запчасти для бесперебойной работы в течение трёх лет            |
| 9 | Срок закупки            | II квартал 2019г.                                               |

Подготовил:

Начальник УРО

Стафиевский А.Н.

Согласовано:

Главный инженер

Халитов М.Р.

Главный технолог

Никитин А.В.

Начальник УКК

Боброва Т.В.

/ Начальник производства СК-1

Кряжев А.Н.

Начальник АСУиМО

Буров В.Г.

  
  
  
  
  
