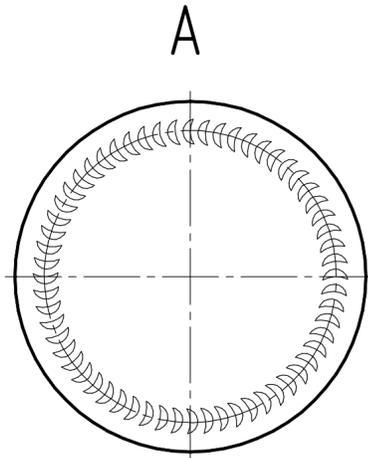
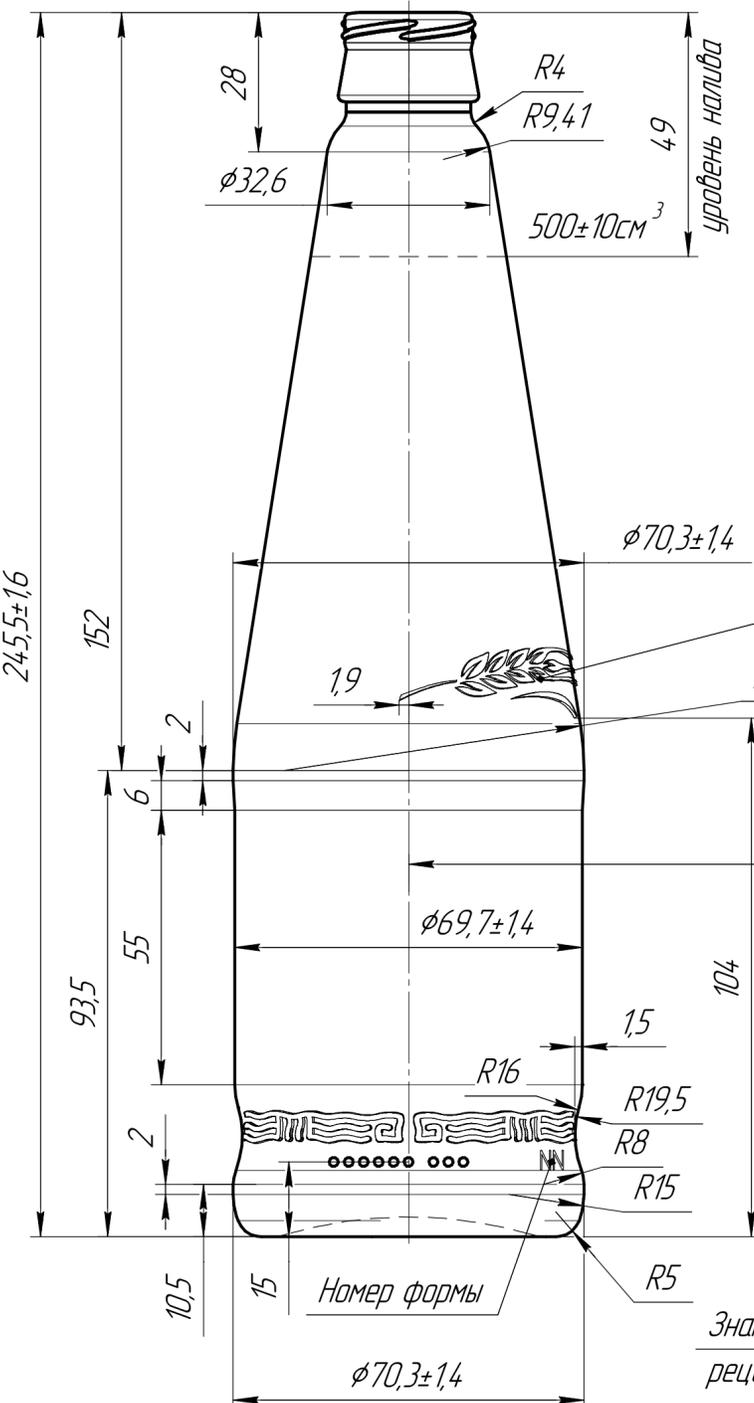
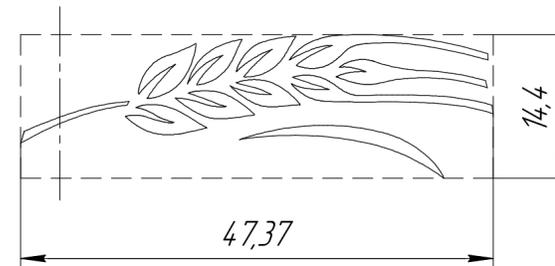


Согласовано Заказчиком:

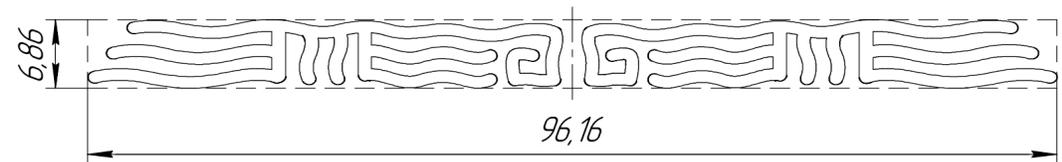
Согласовано Поставщиком:



Развертка элемента (2:1)



Развертка элемента (2:1)



- Контролируемые размеры $\phi 26,7 \pm 0,3$, $\phi 18,5 \pm 0,5$ на глубине 3 мм от торца венчика, $\phi 16 \text{ min}$, $\phi 69,7 \pm 1,4$, $\phi 70,3 \pm 1,4$, $245,5 \pm 1,6$, номинальная вместимость $(500 \pm 10) \text{ см}^3$ на уровне 49 мм от торца венчика.
- Внутреннее гидростатическое давление $P_{60} - 0,98 (10) \text{ МПа (кгс/см}^2)$.
- Толщина стенки по корпусу на контактных диаметрах не менее 1,1 мм, толщина стенки по корпусу вне контактных диаметров не менее 1,0 мм, толщина дна не менее 2,0 мм.
- Остальные технические требования по ГОСТ 32131-2013.
- Венчик горловины - тип ВКП-13, согласно чертежа.
- Маркировка по ГОСТ 32131-2013 и ГОСТ 8.579-2002, товарный знак №1 СЕ00.005.016ТУ, шрифт Б h4 ГОСТ 2.304-81.
- На дне дутылки выполнить насечки высотой 0,3 min.
- Точечный код для машин SGCC.
- Масса (рекомендуемая) - 295 г.

РАСГ.323318.503							
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кулешов				18.03.19		
Проб.	Бадрова						
Нач.СК-1	Кряжев						
Нач.СК-3	Карелов						
Дир.произв.	Глинчиков						
Утв.	Мор						
3563N-ВКП-13-500 Алтай Хан					Стадия	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	1
					см.ТТ		1:1
Стекло КТ ГОСТ Р 52022-2003					000 "Сибстекло"		

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инд. №

Знаки рециклирования

Товарный знак завода-изготовителя

Уровень налива

Высота элемента 0,7 мм с 2-х сторон

Год изготовления

Номинальная вместимость

Высота элемента 0,7 мм с одной стороны

Номер формы