

СОГЛАСОВАНО

Директор по производству

В.А. Глинчиков

«17» 30.01.19 2019

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Сибстекло»

С.В. Геращенко

«15» 02 2019

**СВОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**  
**На выполнение работ по проектированию линии обработки стеклобоя**

| № п/п | Перечень основных данных и требований      | Наименование основных данных                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Основание для проведения работ             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 2     | Наименование промышленной площадки объекта | ООО «Сибстекло» г. Новосибирск ул. Даргомыжского 8А                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 3     | Наименование объекта                       | Проектируемая линия обработки стеклобоя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4     | Цель проекта                               | Повышение качества используемого в производстве стеклобоя, снижение закупочной цены для стеклобоя, повышение соотношения шихта/стеклобой до 40% стеклобоя.                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5     | Характеристика объекта                     | 5.1 Линия обработки стеклобоя должна обеспечивать все стекловаренные печи завода качественным стеклобоем.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|       |                                            | 5.2 Производительность линии должна составлять не менее 400 т/сутки стеклобоя различного цвета. Режим работы линии круглосуточный. Часовая производительность 17 т/час.                                                                                                                                                                                                                                                               |
|       |                                            | 5.3 Технологическая часть проекта должна отвечать задачам удаления органических, магнитных и немагнитных примесей стеклобоя до соответствия требованиям Приложения 2. Предусмотреть проектирование линии в двух вариантах с мокрой обработкой и сухой.<br>Компоновочные решения должны обеспечивать возможность двухэтапной реализации: 1 этап – без оборудования светосортировки; 2 этап – инсталляция оборудования светосортировки. |
|       |                                            | 5.4 Расположение линии рассмотреть в двух вариантах указанных на чертежах ЦСПТ-19.00.000, ЦСПТ-19.01.000.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 6     | Исходные данные для проектирования         | 6.1 Требования к стеклобою до обработки указаны в приложении 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|       |                                            | 6.2 Требования к стеклобою после обработки указаны в приложении. 2.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |





### Требования к стеклобою поступающему на линию обработки

1. Стеклобой должен быть разделен по маркам (цветам): бесцветный, коричневый, зеленый.

2.

| Допустимое загрязнение                                        | Подготовленное стекло для:                                                                                                                                  |                    |                 |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
|                                                               | бесцветного стекла                                                                                                                                          | коричневого стекла | зеленого стекла |
| Состав стекла                                                 | Допустимы только типичные виды листового и тарного стекла.<br>(не допускается стекло с содержанием свинца, бора, зеркала, окрашенное в другие цвета и т.д.) |                    |                 |
| Органические материалы<br>(пластмасса, бумага, пленка, корка) | макс. 6 вес %= 60 кг/т                                                                                                                                      |                    |                 |
| Магнитные вещества                                            | макс. 0,5 вес %= 5 кг/т стекла                                                                                                                              |                    |                 |
| Немагнитные металлы                                           | Алюминий/ Свинец: макс. 0,5 вес %= 5 кг/т стекла                                                                                                            |                    |                 |
| Немагнитные неорганические материалы<br>(керамика, фарфор)    | макс. 0,2 вес %= 2 кг/т стекла                                                                                                                              |                    |                 |
| Допустимое загрязнение                                        | Вид стекла                                                                                                                                                  |                    |                 |
|                                                               | для бесцветного                                                                                                                                             | для коричневого    | для зеленого    |
| Стеклобой других цветов:                                      |                                                                                                                                                             |                    |                 |
| Зеленый стеклобой                                             | Не более 10 %                                                                                                                                               | Не более 20 %      |                 |
| Коричневый стеклобой                                          |                                                                                                                                                             |                    | Не более 20 %   |
| Бесцветный стеклобой                                          | Полубелое:<br>Не более 10 %                                                                                                                                 | Не более 20 %      | Не более 20 %   |

3. Размер кусков стеклобая до 400 мм.

## Требования по качеству стеклобоя после линии обработки

1.

| Допустимое загрязнение                                        | Подготовленное стекло для:                                                                                                                                  |                              |                              |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
|                                                               | бесцветного стекла                                                                                                                                          | коричневого стекла           | зеленого стекла              |
| Состав стекла                                                 | Допустимы только типичные виды листового и тарного стекла.<br>(не допускается стекло с содержанием свинца, бора, зеркала, окрашенное в другие цвета и т.д.) |                              |                              |
| Органические материалы<br>(пластмасса, бумага, пленка, корка) | макс. 0,05 вес % = 500 г/т<br><br>Пластмасса: 0,0008 вес %<br>Бумага: 0,03 вес %                                                                            |                              |                              |
| Магнитные вещества                                            | макс. 0,0005 вес % = 5 г/т стекла                                                                                                                           |                              |                              |
| Немагнитные металлы                                           | Алюминий/ Свинец: макс. 0,0005 вес % = 5 г/т стекла                                                                                                         |                              |                              |
| Немагнитные неорганические материалы<br>(керамика, фарфор)    | макс. 0,005 вес % = 50 г/т стекла                                                                                                                           |                              |                              |
| Стеклобой других цветов:                                      | для бесцветного                                                                                                                                             | для коричневого              | для зеленого                 |
| Зеленый стеклобой                                             | макс. 0,008 вес %<br>≤ 80 г/т стекла                                                                                                                        | макс. 5 вес %<br>≤ 50 кг/т   |                              |
| Коричневый стеклобой                                          | макс. 0,015 вес %<br>≤ 150 г/т стекла                                                                                                                       |                              | макс. 20 вес %<br>≤ 200 кг/т |
| Бесцветный стеклобой                                          |                                                                                                                                                             | макс. 15 вес %<br>≤ 150 кг/т | макс. 15 вес %<br>≤ 150 кг/т |

2. Максимальный размер кусков стеклобоя - 50 мм.