

Техническое требование

на изготовление и выполнение строительно монтажных работ системы дополнительного охлаждения бассейна на печи №5 в здании Стекольного корпуса СК-3 (кадастровый номер 54:35:03 3070:480) в осях 4-8;J-G на отметке +6.000 по адресу г. Новосибирск, ул. Даргомыжского, 8а

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
Система охлаждения бассейна				
1	Смонтировать вентилятор ВРАВ-8-Н-У-1-5-55х1000(920)-380/660-П45-0	шт.	1	Согласно чертежа ПС-5.18-05.10.000МЧ
2	Смонтировать вентилятор ВРАВ-080-Т80-Н-05500/6-У1-5-П45--0(920)	шт.	1	Согласно чертежа ПС-5.18-05.10.000МЧ
3	Изготовить и смонтировать дроссель клапан ф180	шт.	10	Согласно чертежа ДКФ-180
4	Изготовить и смонтировать дроссель клапан ф200	шт.	54	Согласно чертежа ДКФ-200
5	Изготовить и смонтировать сопло СКП-400.aw200	шт.	4	Согласно чертежа СКП
6	Изготовить и смонтировать сопло СКП-450.aw225	шт.	6	Согласно чертежа СКП
7	Изготовить и смонтировать сопло СКП-500.aw100	шт.	6	Согласно чертежа СКП
8	Изготовить и смонтировать сопло СКП-500.aw250	шт.	4	Согласно чертежа СКП
9	Изготовить и смонтировать сопло СКП-550.aw100	шт.	7	Согласно чертежа СКП
10	Изготовить и смонтировать сопло СКП-550.aw275	шт.	2	Согласно чертежа СКП
11	Изготовить и смонтировать сопло СКП-600.aw100	шт.	11	Согласно чертежа СКП
12	Изготовить и смонтировать сопло СКП-600.aw200	шт.	4	Согласно чертежа СКП
13	Изготовить и смонтировать сопло СКП-600.aw250	шт.	2	Согласно чертежа СКП
14	Изготовить и смонтировать сопло СКП-600.aw300	шт.	14	Согласно чертежа СКП
15	Изготовить и смонтировать сопло СКП-700.aw200	шт.	2	Согласно чертежа СКП
16	Изготовить и смонтировать сопло СУДК.600-005	шт.	2	Согласно чертежа СУДК
17	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	4	Согласно чертежа КЛ-ф400.700.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.1ПСБ
18	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф500.400.t1.2Ф.В200фц.07.1ПСБ
19	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф560.700.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.1ПСБ

20	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф630.1000.t1.2Ф.В180фц.07.1ПСБ
21	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	4	Согласно чертежа КЛ-ф630.1500.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.В200фц.07.1ПСБ
22	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф710.700.t1.2Ф.В180фц.07.В180фц.07.1ПСБ
23	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф800.1000.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.В180фц.07.1ПСБ
24	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф900.700.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.1ПСБ
25	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф1000.2000.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.В200фц.07.В180фц.07.1ПСБ
26	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф1120.1000.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.В200фц.07.1ПСБ
27	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф1250.1000.t1.2Ф.В200фц.07.В200фц.07.В200фц.07.1ПСБ
28	Изготовить и смонтировать коллектор	шт.	2	Согласно чертежа КЛ-ф1250.1250.t1.2Ф.В200фц.07.1ПСБ
29	Изготовить и смонтировать отвод 90° с вращающимися фланцами	шт.	2	Обозначение ОВД.Кр.630.90°.R675.(1).2Фл.Вр
30	Изготовить и смонтировать отвод 45° с вращающимися фланцами	шт.	6	Обозначение ОВД. Кр-ф630.45°.R739.(0,7).2Фл.Вр
31	Изготовить и смонтировать отвод 45° с вращающимися фланцами	шт.	4	Обозначение ОВД. Кр-ф1120.45°.R1123.(1).2Фл.Вр
32	Изготовить и смонтировать отвод 45° с вращающимися фланцами	шт.	4	Обозначение ОВД. Кр-ф1250.45°.R1246.(1).2Фл.Вр
33	Изготовить и смонтировать отвод 45° с вращающимися фланцами	шт.	6	Обозначение ОВД. Кр-ф1400.45°.R1400.(1).2Фл.Вр
34	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф710 х Ф630 х 300
35	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф800 х Ф710 х 300
36	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф900 х Ф800 х 300
37	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф1000 х Ф900 х 300
38	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф1120 х Ф1000 х 300
39	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф1250 х Ф1120 х 300
40	Изготовить и смонтировать переход кр. тип. 2 с фланцами	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.2Ф-Ф1400 х Ф1250 х 300

41	Изготовить и смонтировать переход круглый с фланцами тип 1	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.1Ф-ф500хф400-300 t=1
42	Изготовить и смонтировать переход круглый с фланцами тип 1	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.1Ф-ф560хф400-300
43	Изготовить и смонтировать переход круглый с фланцами тип 1	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.1Ф-ф630хф500-300
44	Изготовить и смонтировать переход круглый с фланцами тип 1	шт.	2	Обозначение ПР.КР.2.1Ф-ф630хф500-300
45	Изготовить и смонтировать тройник с вращающимися фланцами	шт.	2	Согласно чертежа ТРК.Кр.м.ф1400х1.КР.о.ф630х1.3Фл.Вр.
46	Изготовить и смонтировать трубу с вращающимися фланцами	шт.	2	Обозначение ТР.ф630.L500.t1.2Фл.Вр
47	Изготовить и смонтировать трубу с вращающимися фланцами	шт.	2	Обозначение ТР.ф630.L2000.t1.2Фл.Вр
48	Изготовить и смонтировать трубу с вращающимися фланцами	шт.	2	Обозначение ТР.ф630.L1000.t1.2Фл.Вр
49	Изготовить и смонтировать трубу с вращающимися фланцами	шт.	2	Обозначение ТР.ф630.L240.t1.2Фл.Вр
50	Изготовить и смонтировать трубу с вращающимися фланцами	шт.	2	Обозначение ТР.ф630.L2450.t1.2Фл.Вр
51	Изготовить и смонтировать трубу ф1250 с вращающимся фланцем L=2150	шт.	2	Обозначение ТР.ф630.L2150.t1,4.2Фл.Вр
52	Изготовить и смонтировать трубу ф1400 с вращающимся фланцем L=500	шт.	2	Обозначение ТР.ф1400.L500.t1,5.2Фл.Вр
53	Изготовить и смонтировать трубу ф1400 с вращающимся фланцем L=2450	шт.	2	Обозначение ТР.ф1400.L2450.t1,5.2Фл.Вр
54	Изготовить и смонтировать бандаж ф180 в сборе +Болт М6х40 +Гайка М6	шт.	30	Обозначение STD-527A-04
55	Изготовить и смонтировать бандаж ф200 в сборе +Болт М8х40 +Гайка М8	шт.	162	Обозначение STD-134А
56	Изготовить и смонтировать ниппель с фальцем под бандажное соедин. ф180	шт.	20	Согласно чертежа НП-ФБС-ф 180 t=0,5мм
57	Изготовить и смонтировать ниппель с фальцем под бандажное соедин. ф200	шт.	108	Согласно чертежа НП-ФБС-ф 200 t=0,6мм

58	Изготовить и смонтировать шибер вентиляционный ф630	шт.	2	Согласно чертежа ШБ-630
59	Изготовить и смонтировать фланец ф=400 t=6 8 отв. ф7 на ф430	шт.	4	Согласно чертежа Фл.Вн ф400-6 ГОСТ 26270-84
60	Изготовить и смонтировать заглушку Ду400(416мм) Лист Б-ПН-0-2,5 ГОСТ 19904-90	шт.	4	Согласно чертежа ЗГ-СБ
61	Изготовить и смонтировать переход	шт.	2	По месту
62	Изготовить и смонтировать кронштейн крепления сопла	шт.	64	
63	Смонтировать рукав гибкий ф180 мм	м	30	
64	Смонтировать рукав гибкий ф200 мм	м	162	
65	Изготовить и смонтировать защитную решетку на всасывающей части вентиляторов	шт.	2	

Особые условия:

- 1 Строительно монтажные работы выполняются на отметке +6.000, на действующей печи.
- 2 Выполнить изготовление и монтаж системы охлаждения бассейна печи согласно чертежей.
- 3 Предусмотреть крепление воздухопроводов и других элементов системы охлаждения к конструкциям здания.

4 Все необходимые материалы для изготовления и монтажа системы охлаждения бассейна предоставляются Исполнителем, кроме следующих материалов:

4.1 Вентилятор ВРАВ-8-Н-У-1-5-55x1000(920)-380/660-П45-0 поставляется ООО "Сибстекло".

4.2 Вентилятор ВРАВ-080-Т80-Н-05500/6-У1-5-П45--0(920) поставляется ООО "Сибстекло".

4.3 Неизолированный воздухопровод серии Термовент Н, Ц Ду180 Материал оцинкованная сталь поставляется ООО "Сибстекло"

4.4 Неизолированный воздухопровод серии Термовент Н, Ц Ду200 Материал оцинкованная сталь поставляется ООО "Сибстекло"

5 Инструмент и оборудование необходимое для строительно-монтажных работ предоставляется Исполнителем.

6 Освещение помещений и непосредственного места проведения строительно монтажных работ обеспечивается существующим освещением, дополнительно освещение в том числе переносные светильники обеспечиваются Исполнителем.

По завершению работ силами Исполнителя рабочее место должно быть убрано, остатки материалов переданы на центральный материальный склад Заказчика, металлолом в место сбора металлолома (земельный участок. кадастровый номер 54:35:033070:55), мусор вывезен в место сбора мусора (земельный участок, кадастровый номер 54:35:033070:63).

Согласовано:

Главный инженер



М. Р. Халитов

Главный энергетик



Е. А. Порохня

Подготовил:

Инженер-энергетик



С. Е. Носонов