

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

Глинчиков В. А.

«12» 12 2018г.

Комплектация Ш-41Э-500/3 «Банка 0,5л»
от «10» декабря 2018г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	6 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	18
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		18
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	24
4	Держатель черного затвора, шт.	CAST IRON+COL		24
5	Вставка черного затвора, шт.	CAST IRON+COL		40
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		140
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL		160
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		50
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		50
10	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		22
11	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		22
12	Хватки, пар	BRONZE		30

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму ~~700 000~~ или 800 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

при наладке вносятся изменения

Начальник УФ

Мастер УФ

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1

Начальник производства СК-3

Нагорный А. В.

Кашавкин А. П.

Юрочкин М. В.

Кряжев А. Н.

Карелов С. В.