УТВЕРЖДАЮ
И. О. Директора по производству
ООО «Сибстекло»
_____ А. В. Никитин

«30» 11 2018г.

Комплектация Э725N-КП-18Э-450 «Эмеральд 0,45л»
от «30» ноября 2018г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	10 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	30
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		30
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	40
4	Держатель чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL		40
5	Вставка чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL		60
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		240
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL		300
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL		100
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL		200
10	Кольцо стопорное, шт.	STEEL		50
11	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		30
12	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL		30
13	Держатель графитовых вставок, пар	STEEL		60
14	Графитовая вставка, пар	GRAPHITE		300
15	Пружина, шт.	SPRING STEEL		120

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму ~~800 000 шт.~~ 1 000 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

при непрерывной подаче

Начальник УФ _____ Нагорный А. В.

Мастер УФ _____ Кашавкин А. П.

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО _____ Юрочкин М. В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1 _____ Кряжев А. Н.

Начальник производства СК-3 _____ Карелов С. В.