Коммерч. дирекция

Только через [illegible]

12.09.18

УТВЕРЖДАЮ
Директор по производству
ООО «Сибстекло»
________________В. А. Глинчиков
«12» 09 2018г.

Комплектация Э559N
от «12» сентября 2018г.

K250GV600

K250MTV

№	Наименование детали	Материал	тест	10 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	2	30
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL	2	30
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	2	40
4	Держатель чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL	2	40
5	Вставка чернового затвора, шт.	CAST IRON+COL	6	60
6	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL	4	160
7	Финишное кольцо, шт.	CAST IRON+COL	10	200
8	Плунжер, шт.	STEEL+COL	10	100
9	Охладитель плунжера, шт.	STEEL	10	200
10	Кольцо стопорное, шт.	STEEL	10	50
11	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL	2	30
12	Хватки, пар	BRONZE	2	50
13	Пружина, шт.	SPRING STEEL	10	120

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму ~~800 000 или~~ 1 000 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ ________________ Нагорный А. В.

Мастер УФ ________________ Кашавкин А. П.

Инженер-конструктор 1 кат. ________________ Юрочкин М. В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1 ________________ Кряжев А. Н.

Начальник производства СК-3 ________________ Карелов С. В.