

Техническое задание (лот № 167/1)

1. **Наименование товара, работы, услуг:** поставка оборудования транспортировки бутылки и обратного боя и упаковки в паллеты линии 5.4.

2. **Способ проведения торговой процедуры:** простая закупка

3. **Место поставки товара, выполнение работ, услуг:** Россия, г. Новосибирск, ул. Даргомыжского, 8а

4. **Условия поставки товара, работы, услуг (сроки, графики, упаковка, маркировка):**

- условия поставки ДАР Новосибирск, ул. Даргомыжского, 8а;

Требования к упаковке: должна обеспечивать целостность оборудования.

5. **Форма, сроки и порядок оплаты товара, работы, услуги. Порядок формирования цены договора (цены лота) (с учетом или без учета расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей):** Предоплата 50%, 50% в течение 15 календарных дней от даты подписания сторонами товарных накладных и получения счета-фактуры, путем перевода Покупателем соответствующих сумм на расчетный счет Поставщика.

Поставщик предоставляет расчет стоимости с разбивкой по единицам оборудования.

6. **Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота):** не определено.

7. **Технические требования к технологии изготовления, проектированию, материалам, и т.п.:** СК-3.16.05.000ТП,

Принять за исходные данные. Производительность линии для продукции:

ЭБ4-П-62-100 Стакан 0,1л (Приложение №1) – не менее 540 единиц изделий в минуту

Э715-ВДП-3Э-250 Костровок 0,25 л (Приложение №2) - не менее 540 единиц изделий в минуту

Э437N-И-В-203-330 «Шейк-1» (Приложение №3) – 540 не менее единиц изделий в минуту

8. **Количество товара, объем проводимых работ, объем оказываемых услуг:**

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм.	кол-во
1	Разгрузчик с печи отжига	шт.	1
2	Каскадный конвейер	шт.	1
3	Транспортный конвейер готовой продукции	шт.	1
4	Поворотная секция транспортного конвейера	шт.	1
5	Накопительный стол	шт.	1
6	Паллетизатор	шт.	1
7	Конвейер обратного стеклобоя	шт.	1

9. **Требования к комплектации:** транспортные конвейеры, разгрузчик и каскадный конвейер должны быть в сборе с приводными моторами-редукторами, пластинчатыми транспортерными цепями, прямоходными и поворотными, соответствующими по ширине выпускаемой продукции, бортами конвейеров, подложками под конвейерные цепи, соответствующими типу цепей.

Конвейер обратного стеклобоя также должен быть укомплектован мотор-редуктором и конвейерной лентой соответствующего типа. Паллетизатор должен иметь автоматическую подачу деревянных поддонов, прокладок и коробов, возможность установки надувных захватов от 27 до 110 мм.

10. **Требования к качеству:** согласно требованиям завода - изготовителя

11. Требования к монтажу, пуско-наладке, приёмо-сдаточным испытаниям и т.д.:

Поставщик выполняет шефмонтаж и пуско-наладочные работы.

12. Требования к гарантийным обязательствам изготовителя и условиям послепродажного обслуживания: Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца.

13. Критерии ранжирования участников закупочной процедуры (минимальная цена поставки, минимальный срок поставки продукции, другие критерии):

- По наименьшей цене предложения стоимости позиции из лота;

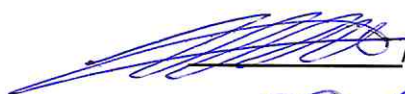
- Претенденты, предоставившие вместе с КП подписанные со своей стороны оригиналы договоров (по почте) или сканы, при прочих равных условиях будут иметь преимущество при ранжировании или определении победителя.

14. Требования к участникам закупочной процедуры и перечень документов, представляемых участниками закупочной процедуры для подтверждения их соответствия установленным требованиям: 1. Референс-лист.

Приложения: Приложение №1, приложение №2

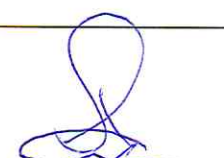
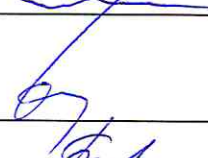
Чертеж СК-3.16.05.000ТП

Руководитель ЦВЗ

 / Ловцов И.В.

Руководитель ЦФО

 / Журавлев В.А.

п/п	Должность	Фамилия, инициалы	Решение утвердить да/нет	подпись
1	Советник ГД по логистике и планированию	Кузнецов В.В.		
2	Директор по экономике и финансам	Швехторова С.Ю.		
3	Исполнительный директор по управлению стекольным бизнесом	Герашенко С.В.		
4	Юрист 1 категории	Синьковская Ю.Ю.		
5	Директор по качеству	Терновская И.А.		
6	Начальник отдела экономической безопасности	Семенов А.С.		
7	Заместитель начальника службы безопасности	Тарабрин А.Н.		

Председатель ЗК



В.В. Кузнецов