

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«__»____2018г.

Комплектация Э717-ВДП-33Э-180 "Чим Чим 0,18л" от «07» сентября 2018г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	Упрочнение	Тест	6 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	ДА	2	18
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		ДА	2	18
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	ДА	2	24
4	Прессовая головка, шт.	CAST IRON+COL		ДА	2	24
5	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		ДА	2	22
6	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL			2	22
7	Воронка, шт.	CAST IRON			2	24
8	Хватки, пар	BRONZE			2	30
9	Плунжер, шт.	CAST IRON+COL		ДА	2	50
10	Втулка плунжера, шт.	STEEL			2	18
11	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		ДА	2	180
12	Направляющее кольцо, шт.	CAST IRON+COL		ДА	2	180

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 800 000 или 1 000 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ



Нагорный А. В.

Мастер УФ



Кашавкин А. П.

Инженер-конструктор ПТО



Юрочкин М. В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1



Кряжев А. Н.

Начальник производства СК-3



Карелов С. В.