

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«14» 08 2018г.

Комплектация Э302N/8-КП-11Э-500 (формы),
Горловая оснастка Э374N/8-ВКП-2Э-500
от «14» августа 2018г.

№	Наименование детали	Материал	Марка	Упрочнение	10 секций
1	Чистовая форма Э302N/8, шт.	CAST IRON+COL	K250G MTV	ДА	30
2	Чистовой поддон Э302N/8, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	ДА	30
3	Черновая форма Э302N/8, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	ДА	40
4	Держатель чернового затвора Э302N/8, шт.	CAST IRON+COL		ДА	40
5	Вставка чернового затвора Э302N/8, шт.	CAST IRON+COL		ДА	60
6	Дутьевая головка Э374N/8, шт.	CAST IRON+COL		ДА	30
7	Держатель хватков Э374N/8, пар	STEEL			50
8	Графитовая вставка Э374N/8, пар	GRAPHITE			300
9	Плунжер Э374N/8, шт.	STEEL+COL		ДА	100
10	Охладитель плунжера Э374N/8, шт.	STEEL			200
11	Кольцо стопорное, шт.	STEEL	DIN 472		50
12	Пружина, шт.	SPRING STEEL			120
13	Горловое кольцо Э374N/8, шт.	BRONZE+COL		ДА	200
14	Направляющее кольцо Э374N/8, шт.	CAST IRON+COL		ДА	200

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ИТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму ~~или 1 000 000~~ или 1 000 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ

Мастер УФ

Инженер-конструктор ИТО

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1

Начальник производства СК-3

Нагорный А. В.

Кашавкин А. П.

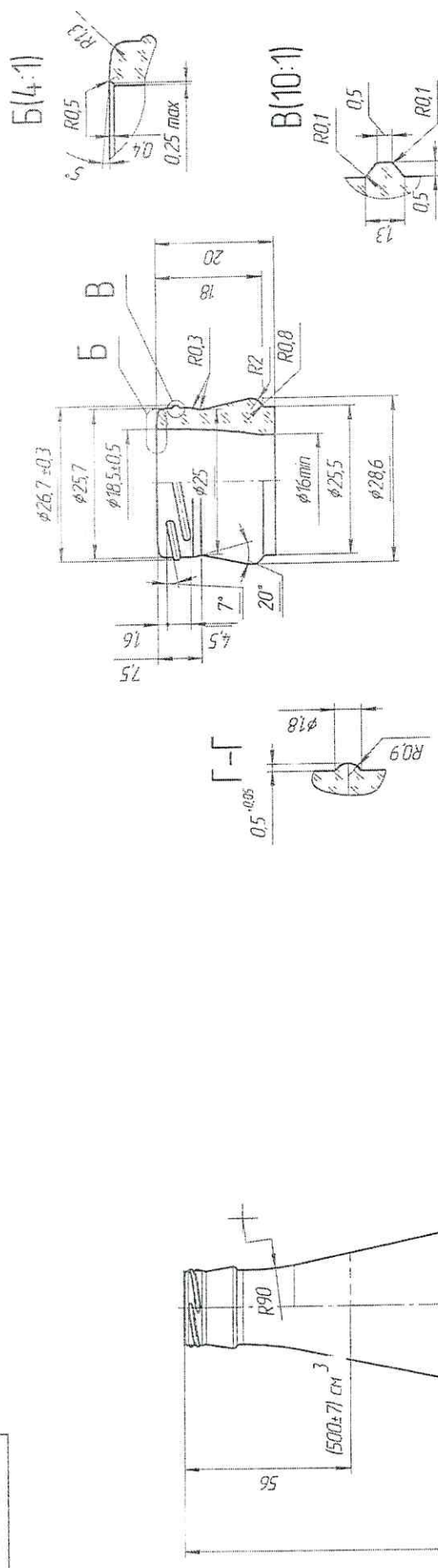
Юрочкин М. В.

Кряжев А. Н.

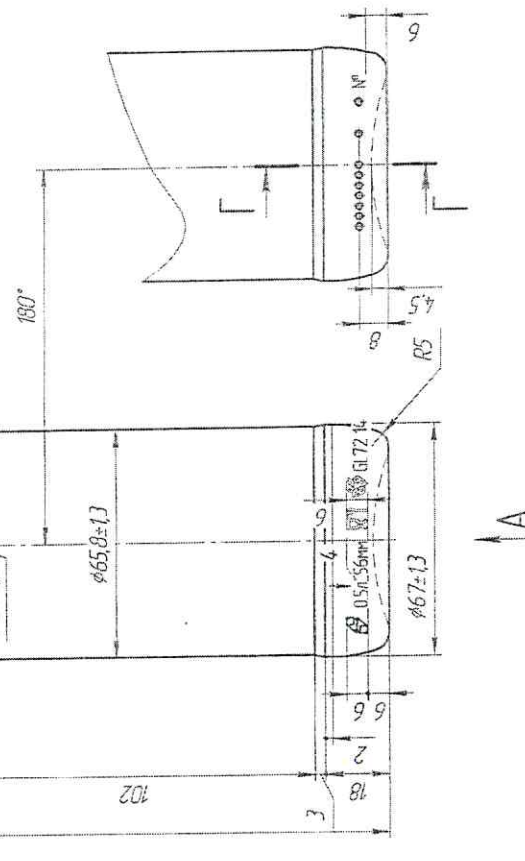
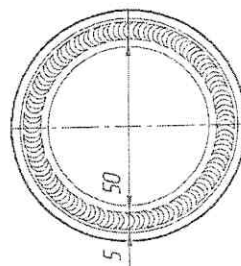
Карелов С. В.

РАСТ.323316.344

Венчик ВКП-23



A



1. Контролируемые параметры $\phi 26,7 \pm 0,3$, $\phi 18,5 \pm 0,5$ на длине до 3мм от торца венчика $\phi 16 \text{ min}$, $\phi 65,8 \pm 1,3$, $\phi 67,1 \pm 1,3$, 260 ± 16 , номинальная вместимость 1500±71 см³ на уровне 56 мм от торца венчика.
2. Технические требования по приложению №2 к договору Р5-074-14 МЭВ от 01.03.2014г.
3. Внутреннее гидростатическое давление $P_{\text{до}} = 1,18$ (12) МПа/см².
3. Венчик горюдины-тип ВКП-23 согласно чертежа.
4. Маркировка по ГОСТ 32131-2013 и ГОСТ 8579-2002, товарный знак №1 СС000501614, шрифт типа Б Н4 ГОСТ 2304-81.
5. На дне бутылки выгравировать сертифицированные насечки высотой 0,5мм, длиной 5мм, шаг-6°.
6. Точечный код для машин S6CC.
7. Масса рекомендуемая - 285 г.



19.06.2015

РАСТ.323316.344		Дата	Масса	Масштаб
3374N-BKP-23-500		см. лт	11	1
Специя КТ ГОСТ Р 52022-2003		Лист	Листов	1
		ОАО "Завод "Экран"		