УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор по управлению стекольным бизнесом

_____С.В. Геращенко

«___»_____2018г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На приобретение печи отжига для линии 5.4

№	Перечень основных данных и требований	Наименование основных данных
1	Основание для проведения работ	Приказ № 75 от 10.04.2018 «О предпроектной проработке «Модернизация СК-3» ООО «Сибстекло» на основании распоряжения президента РАТМ
2	Наименование промышленной площадки объекта	г. Новосибирск ул. Даргомыжского 8А
3	Наименование объекта	Линия № 5.4 от стекловаренной печи №5 (СК-3, инв.№ э 0244534)
4	Цель задания	Выбор и приобретение печи отжига для линии 5.4. Шефмонтаж, пусконаладочные работы.
5	Характеристика объекта	Вид выпускаемой продукции – производство узкогорлой стеклотары емкостью от 0,1л. до 1 л.
6	Исходные данные: Производительность стеклоформующей машины:	

№ п/п	Изделие	Диаметр, мм	Вес, гр.	Количество, шт./час	Производительность, кг/сут.
1	Э415 0,25л	60	210	13200	66528
2	Э528N 0,5л	81	290	12120	84355,2
3	Э374N 0,5л	67	285	12120	82900,8
4	Э533 0,643л	70	435	9600	100224
5	Э651N 0,75л	80	370	10800	95904

7	Требования к оборудованию	7.1	Оборудование и комплектующие должны быть сертифицированы на территории РФ в соответствии с законодательством РФ.	
		7.2	Номинальная ширина сетки, мм	3600±40
		7.3	Установленная мощность: токоприемников, кВт, не более горелок, кВт, не более	 17 660
		7.4	Характеристика питающей электросети: - номинальное напряжение, В - номинальная частота тока, Гц	 220±22/380±38 50±0,2
		7.5	Характеристика природного газа: - низшая теплота сжигания, Дж/м^3(ккал/м^3) - давление, МПа (кг/см^2)	 35,6 (8300) 0,05 - 0,005 (0,5- 0,05)
		7.6	Максимальная теплопроизводительность газа,	9,425

			кВт*час/м^3	
		7.7	Максимальное давление газа на подводе регулировочной линии, кПа	30
		7.8	Высота рабочего пространства, мм не более:	400
		7.9	Максимальная температура в печи, К^o(С^o)	873 (600)
		7.10	Температура стеклоизделий, К^o (С^o): - на входе в печь - в конце стола разгрузки, не более	 773 (500) 323 (50)
		7.11	Скорость перемещения конвейерной сетки, м/мин, в пределах	0,1…0,75
		7.12	Время отжига при заданных скоростях и длине печи, часов, в пределах	2,7...0,5
		7.13	Высота от уровня пола до верха транспортирующей сетки, мм	1000
		7.14	Количество зон регулирования, шт.	9
		7.15	Общая длина печи со всеми секциями, мм	22800
		7.16	Количество зон регулирования, количество секций	7 7
		7.17	Приводной и прижимной валы печи отжига должны иметь обрезиненную рабочую поверхность	
		7.18	Мотор-редуктор должен обеспечивать скорость перемещения сетки 0,1-0,75 м/мин. и оснащен частотным преобразователем. В коммерческом предложении указать марку мотора-редуктора.	
		7.19	Сетка - из нержавеющей жаропрочной стали. В предоставленном коммерческом предложении указать марку стали, характеристики сетки.	
8	Состав поставки	8.1	Печь отжига должна быть укомплектована напорными горелками с электророзжигом и контролем наличия пламени.	
		8.2	Комплект запасных частей для эксплуатации в течении 3 лет	
9	Сроки реализации проекта		1 квартал 2019 года.	

Подготовил:
Главный инженер И.В. Ловцов

Согласовано:

Начальник ОУИП 18.05.18 В.А. Журавлев