

Blank mold - K250SV600 or analogues (Vermicular)
Blank mold - K250MTV or analogues (Lamellar)
Bottom plate - K250 or analogues (Lamellar).

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глиничков

09.06.2018г.

«___» 2018г.

Комплектация Э712N-KII-7)-470 «Stalker0,47л NNPB»
от «08» июня 2018г.

№	Наименование детали	Материал	тест	10 секций
1	Чистовая форма, шт.	Чугун, упрочнение	2	30
2	Чистовой поддон, шт.	Чугун, упрочнение	2	30
3	Черновая форма, шт.	Чугун, упрочнение	2	40
4	Держатель чернового затвора, шт.	Чугун, упрочнение	2	40
5	Вставка чернового затвора, шт.	Чугун, упрочнение	6	60
6	Горловое кольцо, шт.	Бронза, упрочнение	4	160
7	Финишное кольцо, шт.	Чугун упрочнение	10	200
8	Плунжер, шт.	Сталь, упрочнение	10	100
9	Охладитель п. плунжера, шт.	Сталь	10	200
10	Кольцо стопорное, шт.	Сталь	10	50
11	Дугевая головка, шт.	Чугун, упрочнение	2	30
12	Хватки, пар	Бронза	2	50
13	Пружина, шт.	Сталь пружинная	10	120

Материалы для изготовления деталей ФК в комплектации являются не окончательными, и утверждаются в процессе согласования конструкторской документации на формокомплект.

Состав чугуна определяет изготовитель формокомплекта с обеспечением установленного в комплектации ресурса.

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму ~~700 000~~ или 800 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ

Мастер УФ

Инженер-конструктор 1 кат. ПТО

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1

Начальник производства СК-3

Нагорный А. В.

Кашавкин А. П.

Юрочкин М. В.

Кряжев А. Н.

Карелов С. В.