

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ООО «Сибстекло»

В. А. Глинчиков

«___»_____2018г.

Комплектация Э437N-B-20Э-330 «Шейк 330 мл» от «26» апреля 2018г.

№	Наименование детали	Материал	тест	10 секций
1	Чистовая форма, шт.	Чугун, упрочнение	2	30
2	Чистовой поддон, шт.	Бронза, упрочнение	2	30
3	Черновая форма, шт.	Чугун, упрочнение	2	40
4	Держатель черного затвора, шт.	Чугун, упрочнение	2	40
5	Вставка черного затвора, шт.	Чугун, упрочнение	6	60
6	Горловое кольцо, шт.	Бронза, упрочнение	4	160
7	Финишное кольцо, шт.	Чугун упрочнение	10	200
8	Плунжер, шт.	Сталь, упрочнение	10	100
9	Охладитель плунжера, шт.	Сталь	10	200
10	Кольцо стопорное, шт.	Сталь	10	50
11	Дутьевая головка, шт.	Чугун, упрочнение	2	30
12	Хватки, пар	Бронза	2	50
13	Пружина, шт.	Сталь пружинная	10	120

Материалы для изготовления деталей ФК в комплектации являются не окончательными, и утверждаются в процессе согласования конструкторской документации на формокомплект.

Состав чугуна определяет изготовитель формокомплекта с обеспечением установленного в комплектации ресурса.

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 700 000 или 800 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ

Нагорный А. В.

Мастер УФ

Кашавкин А. П.

Инженер-конструктор 1 кат.

Юрочкин М. В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства СК-1

Кряжев А. Н.

Начальник производства СК-3

Карелов С. В.