

УТВЕРЖДАЮ
 Исполнительный директор по
 управлению стекольным бизнесом
С.В. Геращенко
 «___» 2018г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На закупку инспекционного оборудования для контроля полой стеклянной тары на линию 5-4

№пп	Перечень основных данных и требований	Наименование основных данных					
1.	Основание для закупки оборудования	Приказ №75 от 10.04.2018					
2.	Наименование промышленной площадки объекта	ООО «Сибстекло» г. Новосибирск ул Даргомыжского 8а					
3.	Наименование объекта	Линия производства стеклотары №5-4					
4.	Цель задания	Обеспечения автоматического контроля по качеству выпускаемых полых стеклоизделий					
5.	Характеристика контролируемой тары	Группа стекла	Температурный коэффициент линейного расширения $(\text{ТКЛР}) \times 10^{-3}$ 1/град в интервале 20 °C - 400 °C, не более	Плотность, г/см	Общее светопропускание, % (на толщину образца 3 мм), в области спектра, нм		
					400-700	520-560	
		Бесцветная	92	2,48-2,52	Не ниже 80	-	
		Зеленая	95	2,48-2,53	-	30-85	
		Коричневая	95	2,48-2,53	-	15-60	
По диаметрам венчика :							
				min	max		
Наружный Ø венчика				21.8	35.5		
Внутренний Ø венчика				14.4	20.8		
Диаметр корпуса изделий должен составлять 20—170мм Высота изделий должна составлять 35—350 мм							
6.	Требование к оборудованию	1. Инспекционное оборудование должно обеспечивать скоростной режим контроля изделий 253-352 шт в минуту 2. Каждая инспекция должна обеспечиваться системой пробоотбора в линии					

	<p>3. Инспекционное оборудование контроля боковой стенки</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Контроль узкогорлой стеклотары, круглых и некруглых форм: b. Контроль дефектов: камни, включения, "трапеции"; прилипы стекла, пузыри, загрязнения, сколы или волнистость, посечки корпуса, геометрические размеры изделия, стеклянная нить, c. Стресс-контроль d. Удаленное управление e. Выдача статистических данных на удаленный сервер сбора данных, f. Иметь в своем составе источник резервного источника питания, обеспечивающий работу оборудования до 15 мин. <p>4. Инспекционное оборудование контроля торца венчика и дна</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Любой цвет стекла b. Контроль широкогорлой и узкогорлой стеклотары c. Перечень дефектов: Камни, Стеклянная нить, Пузыри, Темные точки, Складки, Прилипы стекла, Смещение плунжера, Гнутое горло, Шипы, Светлое дно d. перепрессовка, сколы на торце, след отреза, сахарный венчик, пузыри на внутреннем диаметре венчика, пузыри на внешнем диаметре, недопрессовка e. Удаленное управление f. Выдача статистических данных на удаленный сервер сбора данных g. Иметь в своем составе источник резервного источника питания, обеспечивающий работу оборудования до 15 мин. <p>5. Инспекционное оборудование контроля венчика, толщины стенки,</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Любой цвет стекла b. Контроль широкогорлой и узкогорлой стеклотары, круглых и некруглых форм c. Перечень дефектов: посечки на венчике, посечки под венчиком, посечки на торце венчика, посечку на дне, посечка корпуса d. контроль внутренних и внешних диаметров венчика, e. контроль герметичности (плоско-параллельность) f. Считыватель номеров форм g. Контроль толщины стенки на 2 (3) уровнях h. Сдуватель i. Удаленное управление j. Выдача статистических данных на удаленный сервер сбора данных k. Иметь в своем составе источник резервного источника питания, обеспечивающий работу оборудования до 15 мин. 	
7.	Срок закупки	Согласно графика модернизации печи 5
8.	Запасные части	Объем запасных частей должен обеспечить бесперебойную работу в течении трех лет
9.	Прототипы установки	Производитель TIAMA, контроль боковой стенки MCAL 4, контроль венчика и дна – Multi 4, контроль посечек венчика, толщина стенки, контроль венчика, герметичности, считыватель кода формы, контроль посечек по дну и корпусу – M1-320 (MX4)

Главный инженер

И.В. Ловцов

Начальник участка АСУиМО

В.Г. Буров

Согласовано:

Т.В. Боброва

Начальник УКК