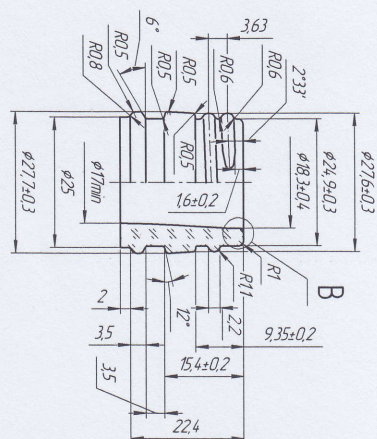
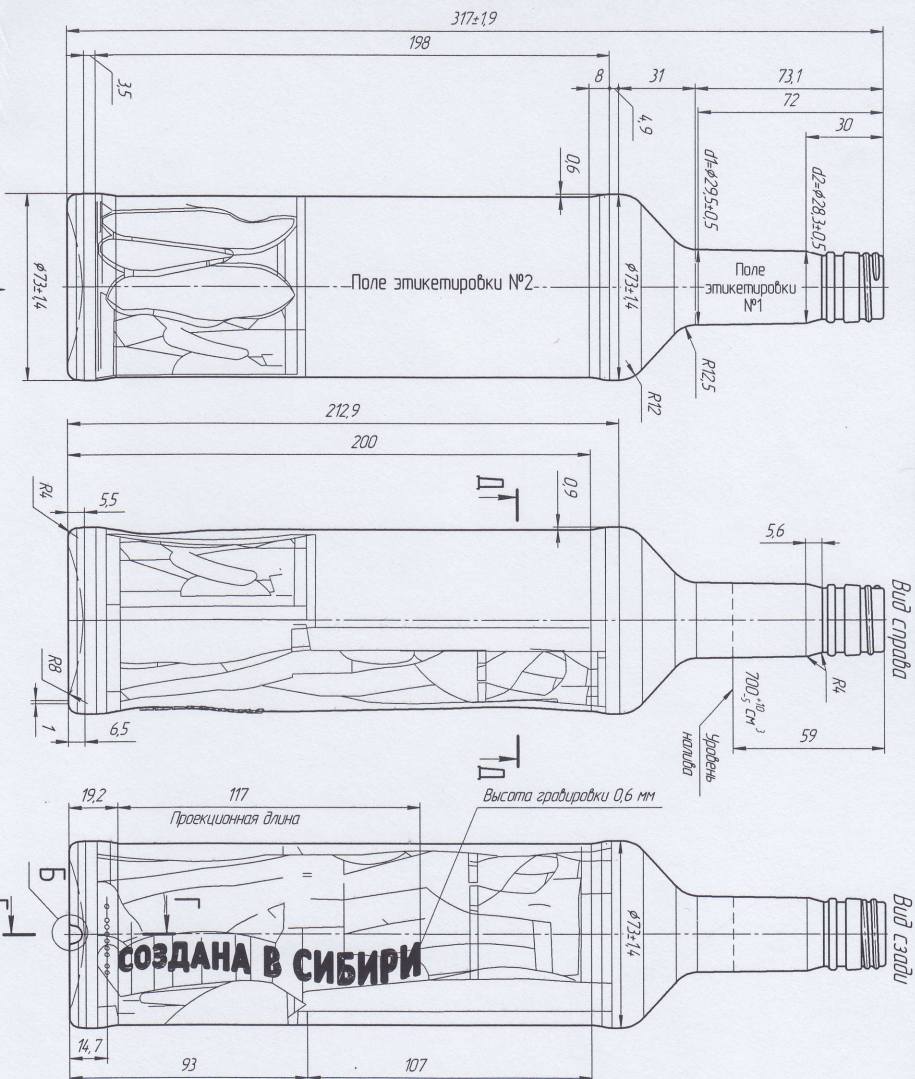
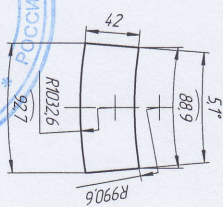
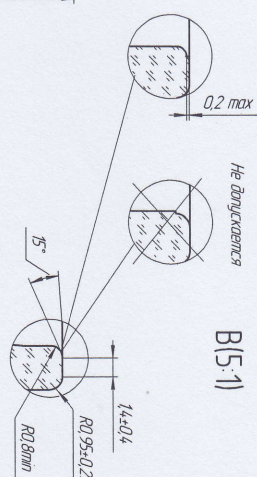


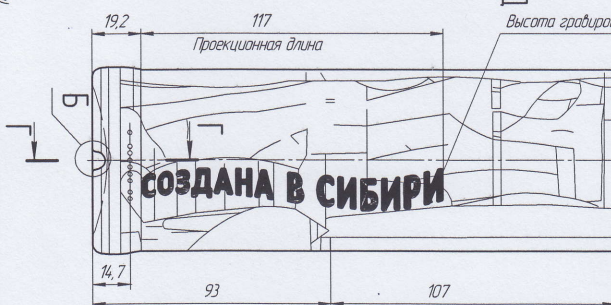


ИО-700 1.24/1 ТЕСТ

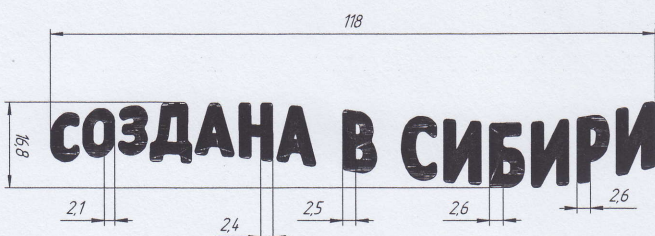
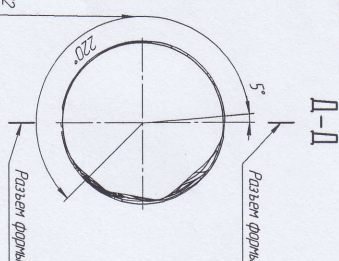
Венчук В-28-43 (2:1)



Разделка под этикетку №1 (1:2)



Разберемка заправо  
(2:1)



168 **СОЗДАНА В СИБИРИ**

1 Конфигурационные размеры  $\varnothing 18,3 \pm 0,3$ ,  $\varnothing 24,9 \pm 0,3$ ,  $\varnothing 27,6 \pm 0,3$ ,  $\varnothing 38,3 \pm 0,4$ , ... на глубине до 3 мм от торца венчика,  $\varnothing 17$  мм от остальной части венчиков,  $d_1 = \varnothing 28,3 \pm 0,5$  мм на высоте 12 мм от торца венчика,  $d_2 = \varnothing 28,3 \pm 0,5$  мм на высоте 30 мм от торца венчика, разность диаметров венчиков  $d_1 - d_2 = 12,0 \pm 0,5$ ,  $d_2 - d_3 = 14$  мм,  $317,3 \pm 19$  мм номинальный диаметр  $700,3^{+0,3}_{-0,3}$  мм, углубле 59 мм от торца венчика.

2. Двухсторонняя выключимость, воздушность, эжекторного поля  $M_2$  на расстоянии от 30 мм до 72 мм от торца венчика на 360°  $\varnothing$  3 мм.

3. Двухсторонняя выключимость, воздушность, эжекторного поля  $M_2$  на расстоянии от 53 мм до 200 мм от поверхности дна и с торца на 10 мм от разреза, не более 0,1 мм.

4. Углубление эжекторного поля  $M_2$  на расстоянии от 53 мм до 200 мм от поверхности дна и с торца на 10 мм от разреза, не более 0,1 мм.

5. Отверстие от леденчатости, воздушности, эжекторного поля отключительной поверхности дна не более 3,5 мм.

6. Отверстие от леденчатости, воздушности, эжекторного поля венчика заготовки отключительной поверхности дна не более 0,1 мм.

7. Угол скоса  $45^\circ$ ,  $45^\circ$  - угол скоса  $45^\circ$  не должен уменьшаться при модификации технологии литья с температурой  $-60^\circ\text{C}$ .

8. Толщина углубленного покрытия не менее 30  $\mu\text{m}$ .

9. Углубление не менее 50  $\mu\text{m}$  для конических венчиков на высоте 82  $\pm$  1 мм и 212  $\pm$  1 мм от поверхности дна.

10. Толщина ступки по корпусу на конических венчиках не менее 13 мм, толщина ступки по корпусу для конических венчиков не менее 12 мм, толщина дна не менее 30 мм.

11. Работоспособность на корпусе буровики не должна выходить за пределы конических венчиков.

12. Ступица скрутки не менее 600  $\mu\text{m}$ .

13. Отверстия, выключимость, проходимость в соответствии с данными технических предписаний, проходимость ДВП 39/3.

14. Венчик эжекторный - по В-28-43 согласно чертежа.

15. Максимально дна по ГОСТ 32213-2013 и ГОСТ 5753-79, ширина тела  $\varnothing$  107,2  $\pm$  0,4 мм,  $\varnothing$  81 мм.

16. Дна должны быть выключены с эжекторными наконечниками. 0,6 мм длиной.

17. Штамповка  $\varnothing$  6 мм.

 $B(2:1) \rightarrow$  $\Gamma\text{-}\Gamma(10:1)$ 

Согласовано Покупателем:

Согласовано Постановщиком:

Представитель по доверенности

Д.А. Корнилов

PACT.323316.482

3703-B-28-43-70

Плоть озер 0,7n

[illegible]