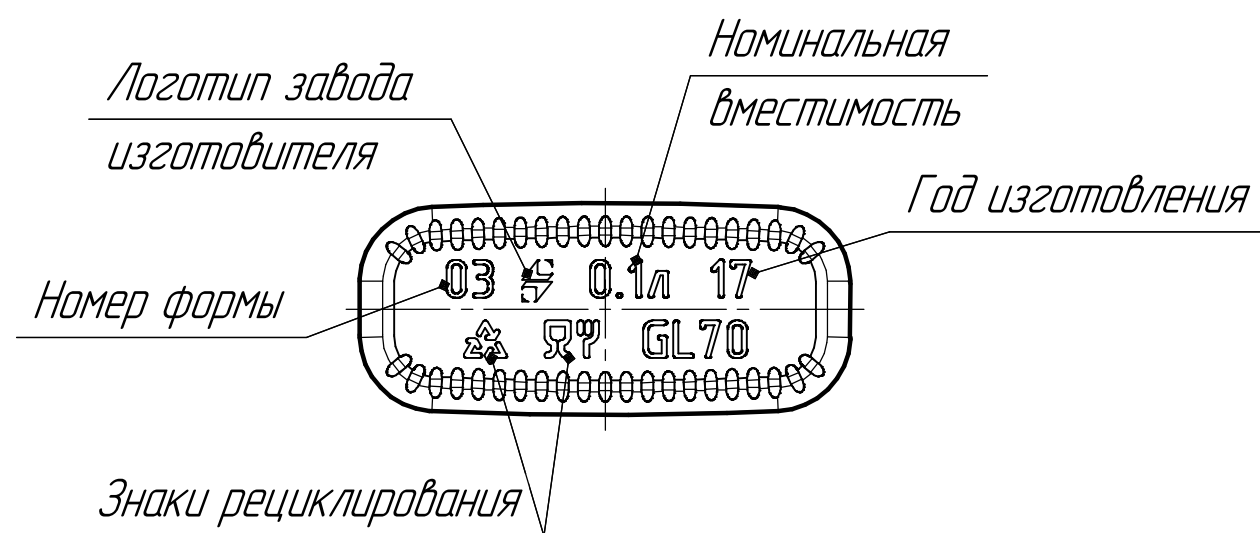
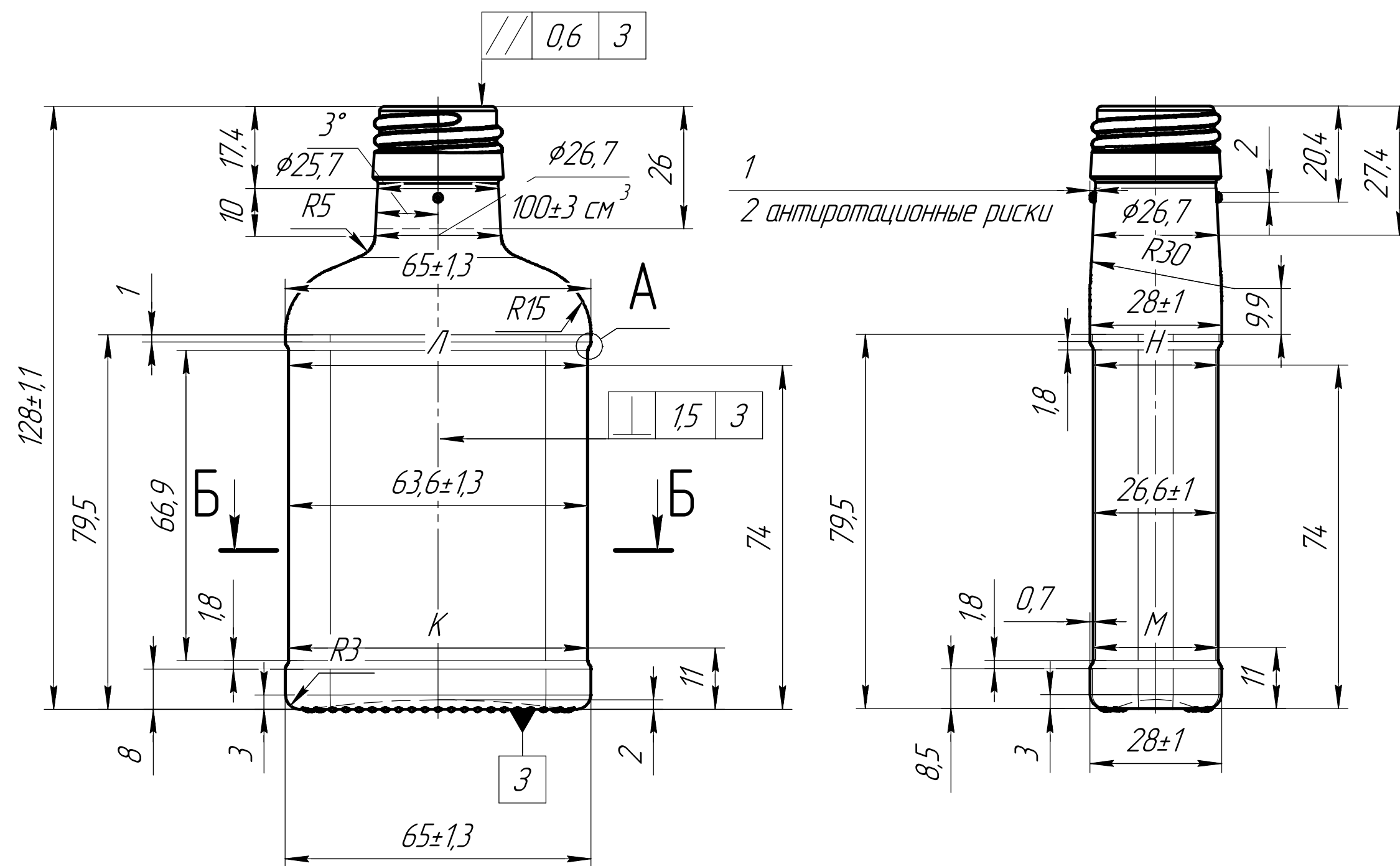
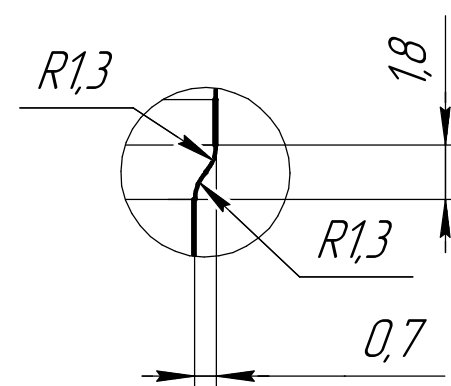




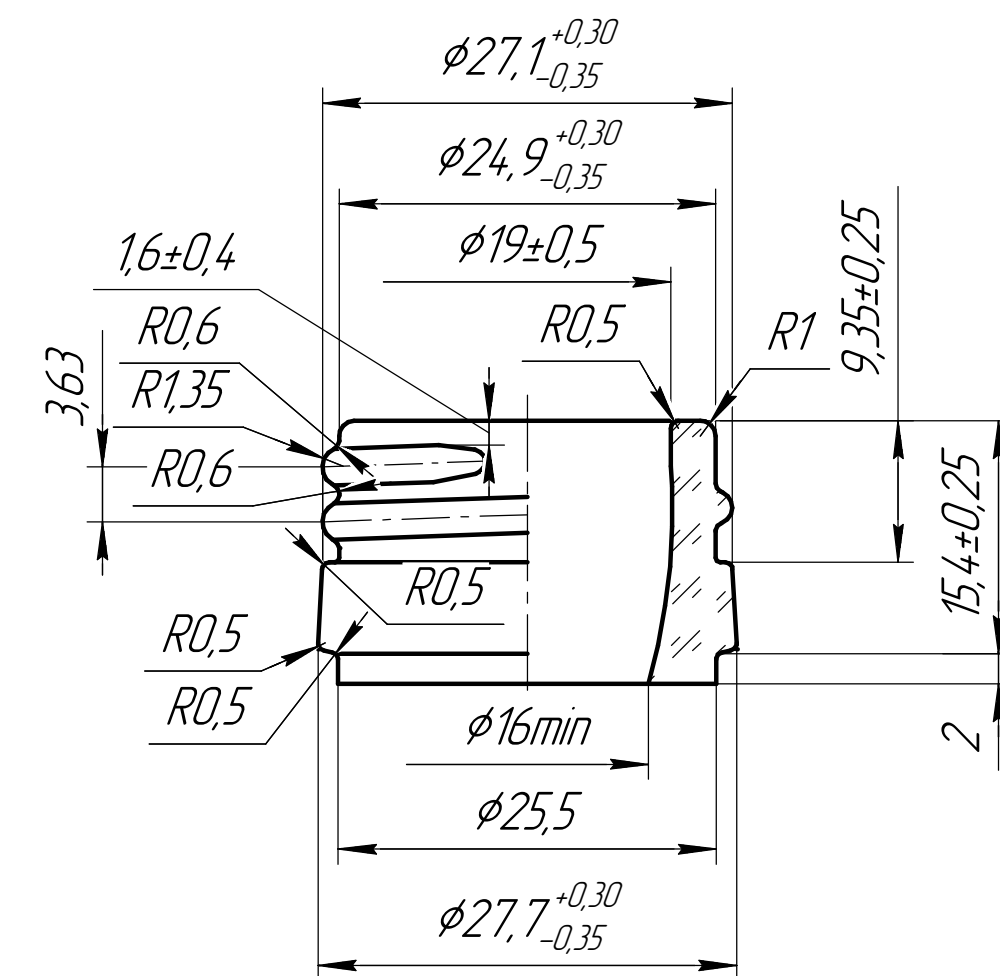
A(4:1)



СОГЛАСОВАНО ПОКУПАТЕЛЕМ:

СОГЛАСОВАНО ПОСТАВЩИКОМ:

Венчик В-28-1-31 (2:1)



- 1 Контролируемые размеры: $\phi 27,1^{+0,3}_{-0,35}$, $\phi 27,7^{+0,3}_{-0,35}$, $\phi 16 \text{ min}$ в остальной части горловины; $65 \pm 1,3$; 28 ± 1 ; $128 \pm 1,1$; номинальная вместимость 100 ± 3 мл на уровне 26 мм от торца венчика.
- 2 Технические требования, не указанные особо, по ГОСТ 32131-2013.
- 3 Венчик горловины В-28-1-31 согласно чертежа.
- 4 Деформация этикетировочного поля, расположенного на высоте от 11 мм до 74 мм от плоскости дна 0,3 мм тах;
- 5 Углубление этикетировочного поля, расположенного на высоте от 11 мм до 74 мм от плоскости дна 0,3 мм min;
- 6 Разность размеров $K - l \leq 1 \text{ мм}$, $M - H \leq 1 \text{ мм}$.
- 7 Толщина стенки не менее 1,1 мм, толщина дна не менее 2,0 мм.
- 8 Холодное покрытие – Glass Chem CC25, покрытие должно исключать возникновение потертостей на корпусе бутылки.
- 9 Ударная нагрузка не менее 25 ips (по контактным поверхностям на высоте $7 \pm 1 \text{ мм}$ и $80 \pm 1 \text{ мм}$ от основания бутылки).
- 10 Усилие сжатия не менее 400 кгс.
- 11 Толщина упрочняющего покрытия не менее 30 СТУ.
- 12 Маркировка по ГОСТ 32131-2013 и ГОСТ 8.579, товарный знак №1 СЕО.005016ТУ, шрифт типа Б h6 ГОСТ 2.304-81.
- 13 На дне бутылки выполнить 42 насечки высотой 0,5 мм, длиной 5 мм, шириной 1,5 мм.
- 14 Масса рекомендуемая $145 \pm 10 \text{ гр}$.
- 15 Полная вместимость 107 см^3 –размер справочный.
- 16 Цифровой код для машин SGCC.

						РАСГ.323316.444			
						3677-В-28-1-31-100 Фляжка 0,1л ТЕСТ	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			см ТТ	1:1
Разраб.		Юрочкин			05.02.2018				
Проб.		Нагорный							
Нач. СК 1		Кряжев					Лист	Листов	1
Нач. СК 3		Карелов				Стекло БТ-1 ГОСТ 52022-2003	000 "Сибстекло"		
ДК									
Утв.		Мор							