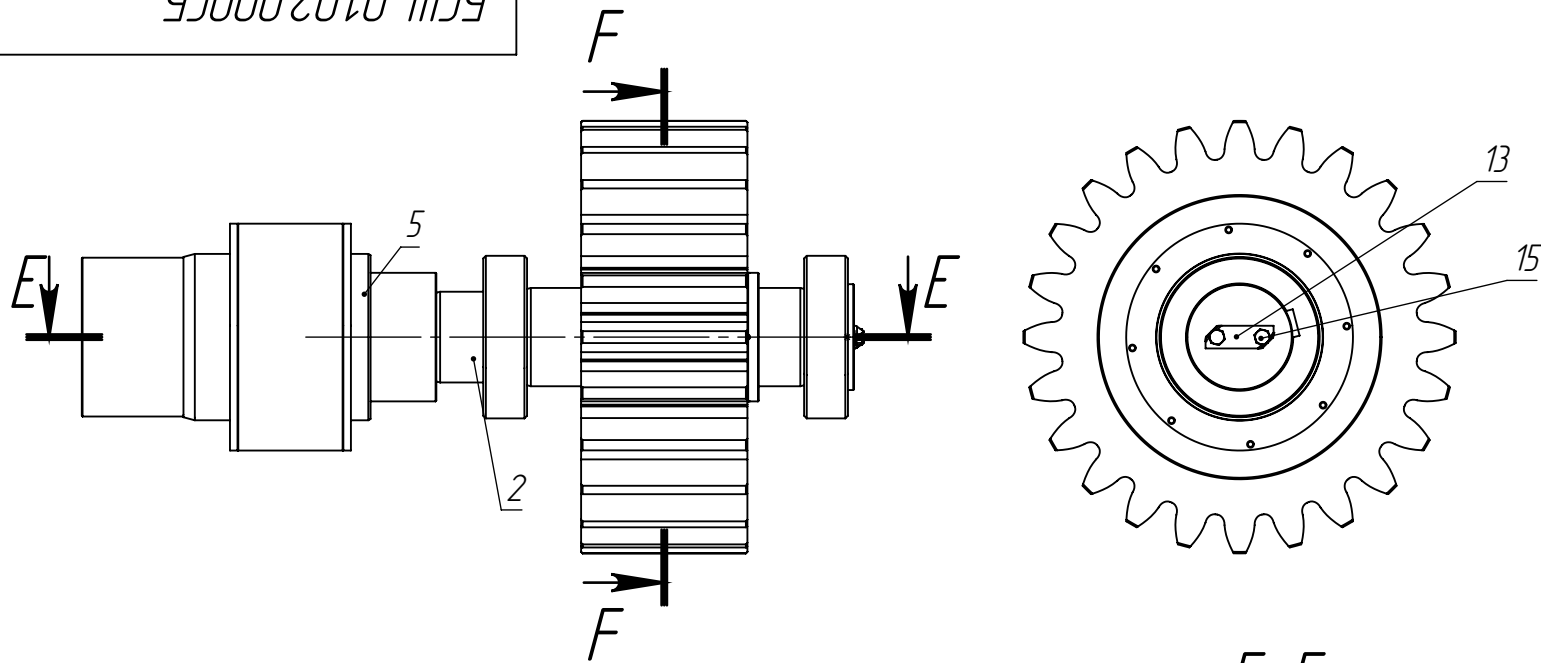
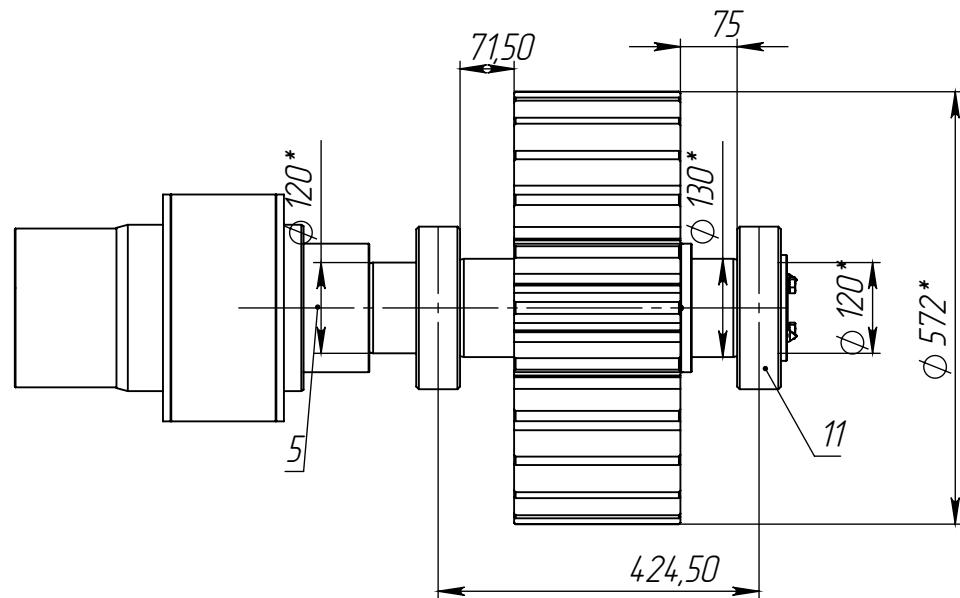
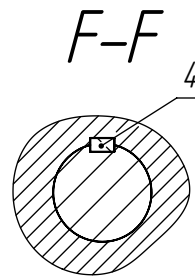


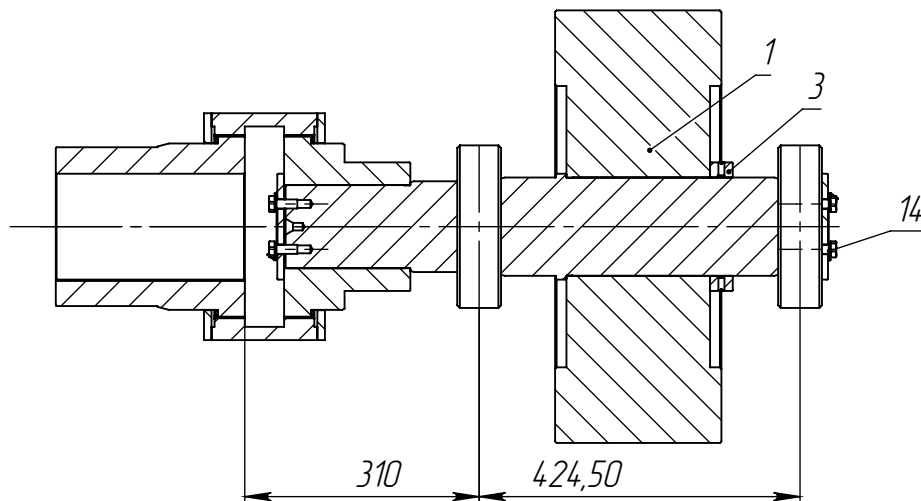
БСШ-01.02.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
2.Острые кромки скруглить
3.Неуказанные предельные отклонения размеров Н14,н14,±IT14/2.



E-E

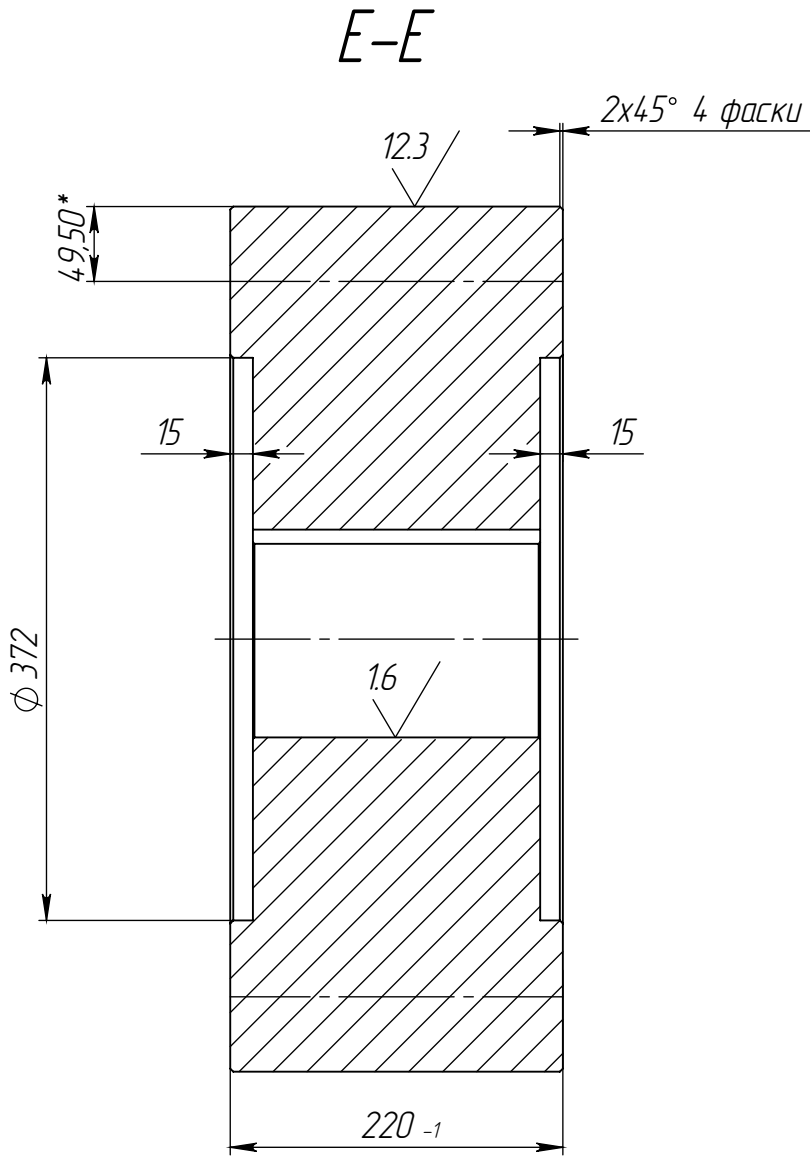
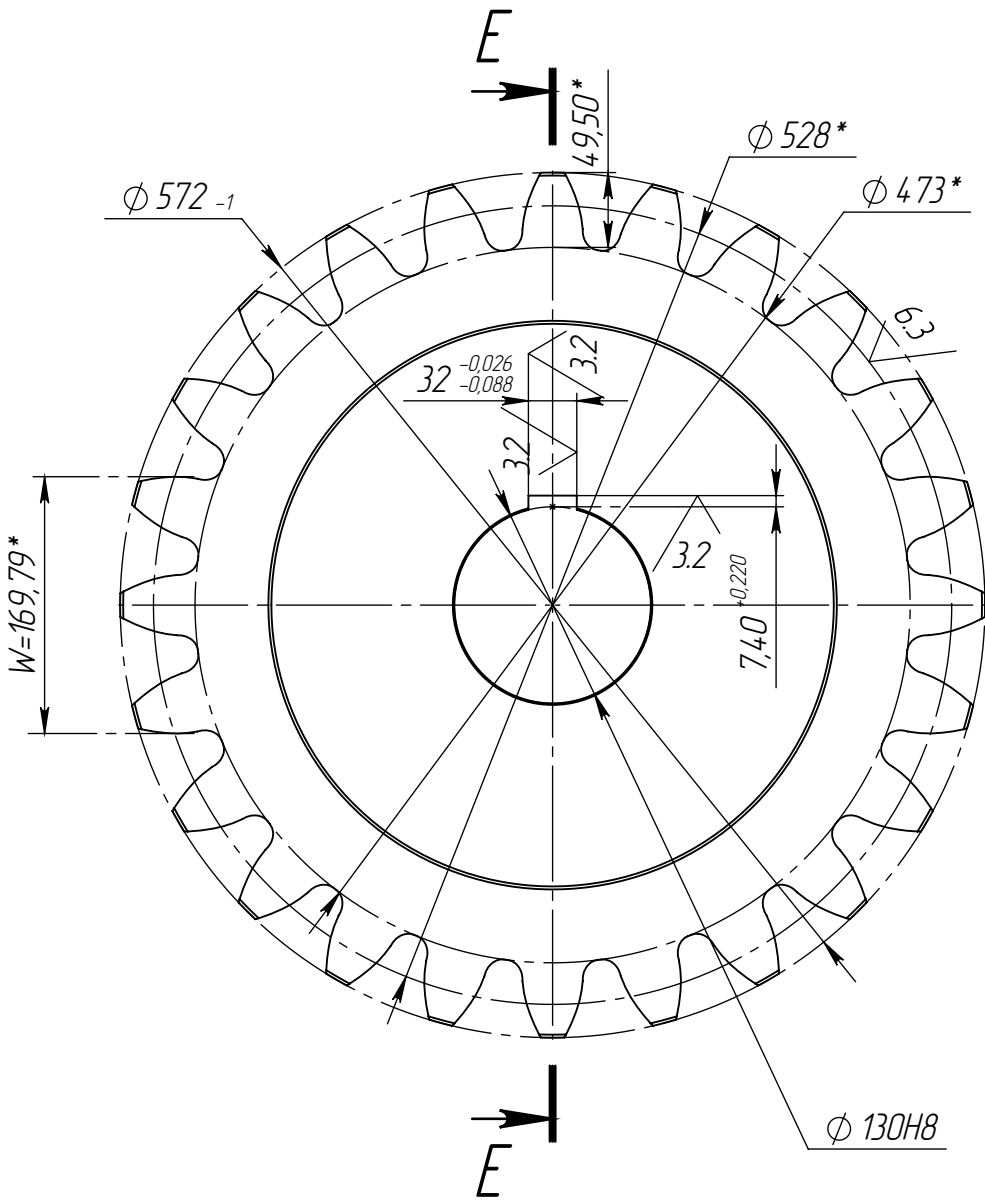


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	БСШ-01.02.001	Шестерня	1	
		2	БСШ-01.02.002	Вал	1	
		3	БСШ-01.02.003	Кольцо	1	
		4		Шпонка 32x18 x170 ГОСТ 23360-78	1	
		5		Шпонка 28x16 x150 ГОСТ 23360-78	1	
		6		Винт А.М8-6gx20 ГОСТ 1476-93	4	
		7	БСШ-01.01.001	Полумуфта	1	
		8	БСШ-01.01.002	Полумуфта	1	
		9	БСШ-01.01.003	Муфта-венец	1	
		10	БСШ-01.01.004	Кольцо	2	
		11		Подшипник 1524 ГОСТ 28428-90	2	
		12	БН2,0-12.01.11.04	Шайба	2	
		13	БН2,0-12.01.11.05	Пластина	2	
		14		Шайба 12/1 ГОСТ 6402-70	4	
		15		Болт М12х30 ГОСТ 7805-70	4	

БСШ-01.02.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня в сборе		
Разраб.	Буднов			21.01.2016	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Стафиевский					513.99	1:10
Т. контр.	Хиль				Лист 1	Листов 1	
Н. контр.					ОАО "Завод "Экран"		
Утв.	Хиль						

БСШ-01.02.001

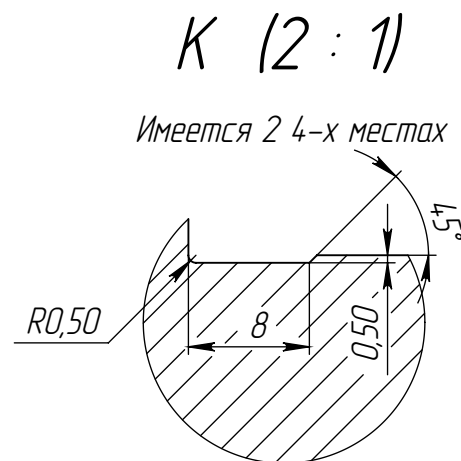


40 (✓) (✓)

Модуль	<i>m</i>	22
Число зубьев	<i>Z</i>	24
Козффмциент смещения	<i>X</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		7-С
Исходный контур		ГОСТ 13755-81
Длина общей нормали	<i>W</i>	$169,762_{-0,28}^{-0,14}$
Делительный диаметр	<i>d</i>	528

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm IT14/2$.
3. Острые кромки скруглить.
4. Термообработка HRC 25...30.
5. ~~Термообработка зубьев ТВЧ 1.8.....2.2 мм 50-54 HRC~~

					БСШ-01.02.001					
изм.1			Буднов		Шестерня	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					3276	1:5
Разраб.		Буднов		15.01.2016						
Пров.		Хиль								
Т. контр.		Архипов								
						Лист 1			Листов 1	
Н. контр.					40Х ГОСТ 4543-71	ОАО "Завод "Экран"				
Утв.		Архипов								



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm IT14/2$.
3. Острые кромки скруглить.
4. Термообработка HRC 25....30.

					БСШ-01.02.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Буднов		21.01.2016							6547450	1:5
Пров.	Хиль										
Т. контр.	Стафиевский							Лист 1		Листов 1	
Н. контр.					Круг 140-В ГОСТ 2590-88			ОАО "Завод "Экран"			
Утв.	Архипов				40X ГОСТ 4543-71						

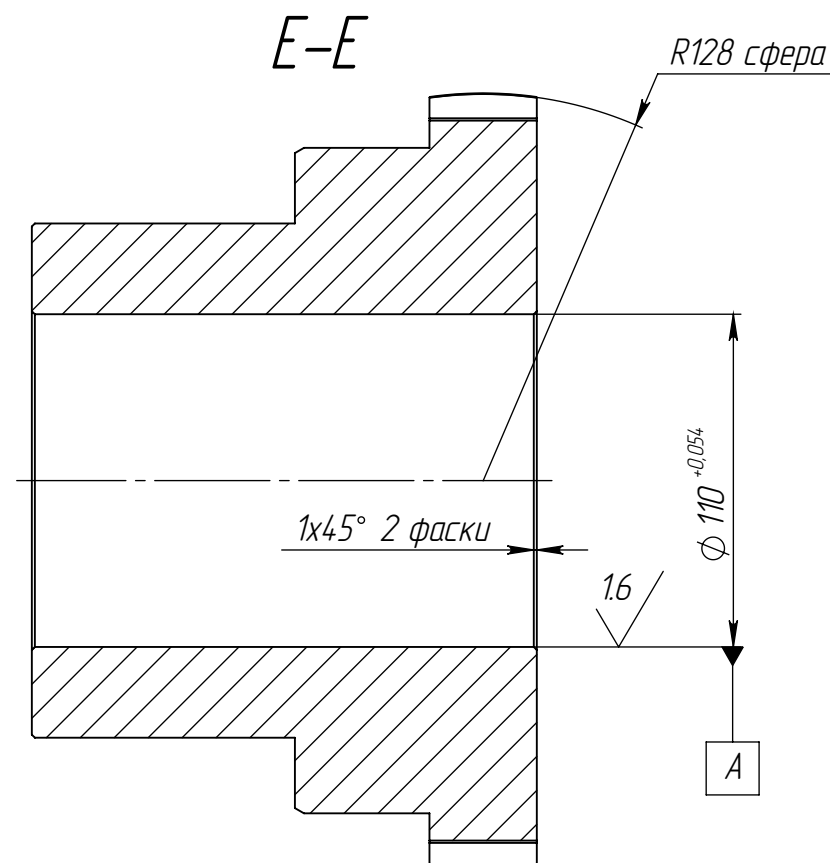
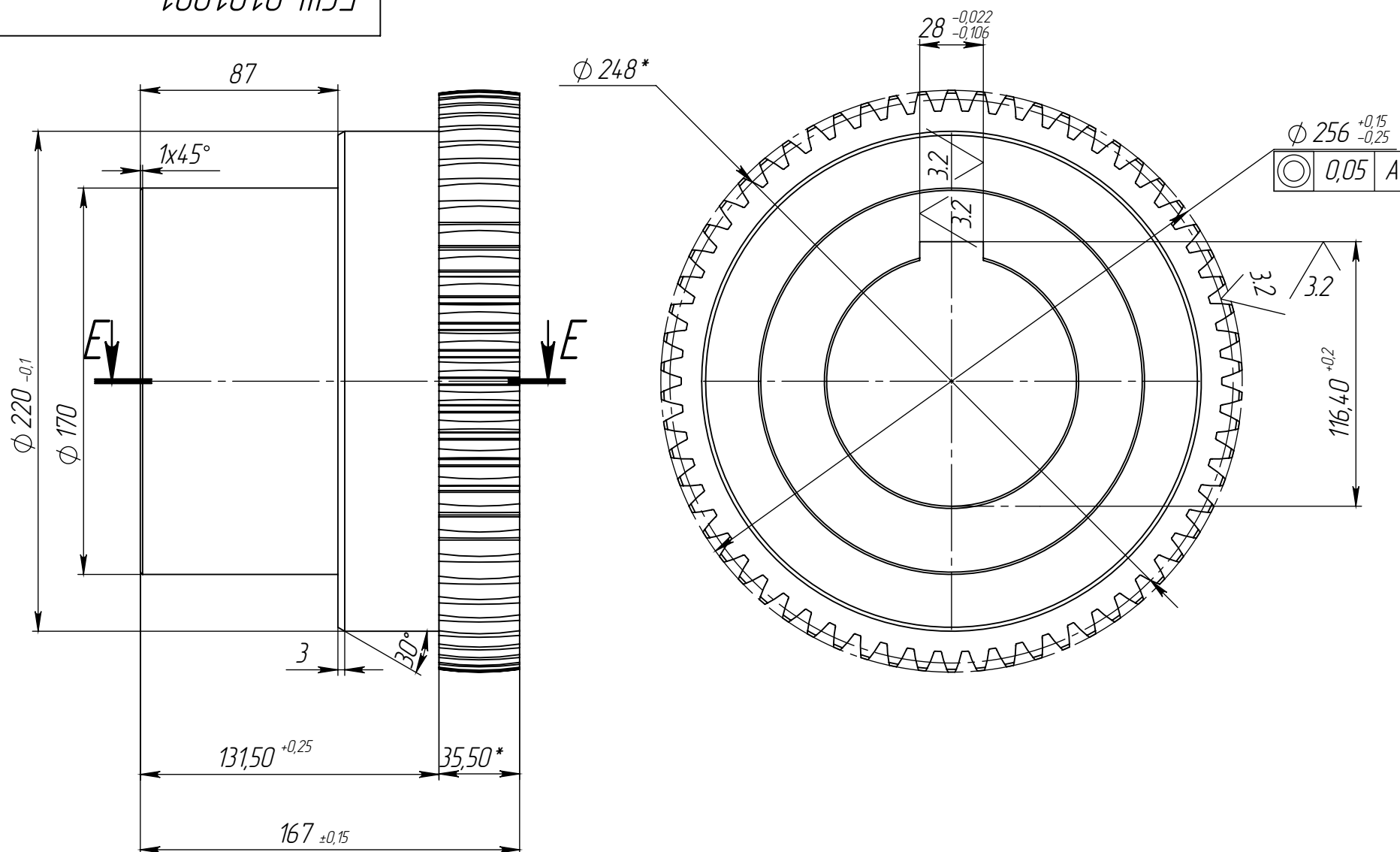
П/п	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.		Буднов		21.01.2016
Инв. № подл.	Пров.		Хиль		
	Т. контр.		Стафиевский		
	Н. контр.				
	Утв.		Архипов		

Инв. № подл.

Формат А4

1001010-МД9

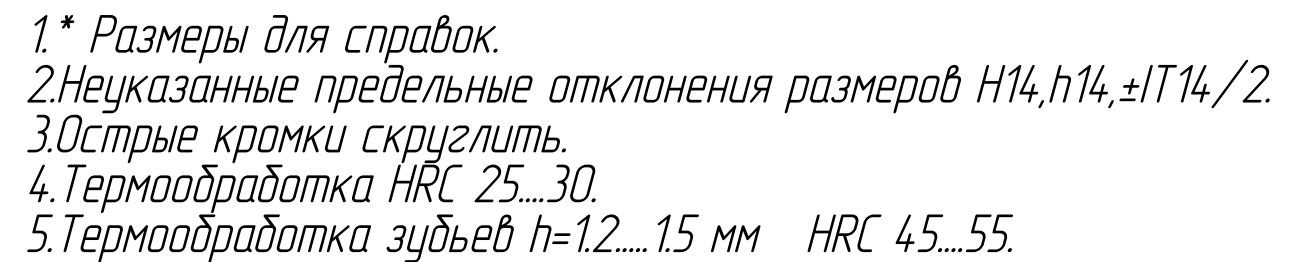
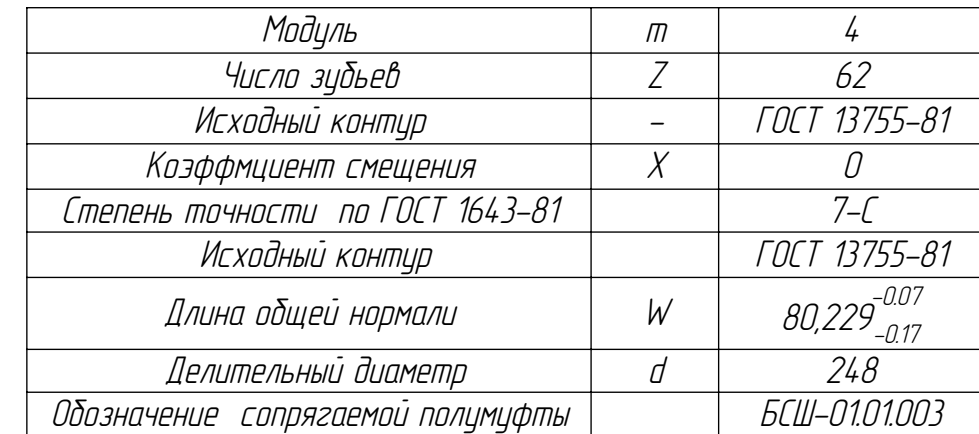
12,5 / (✓✓)



Модуль	<i>m</i>	4
Число зубьев	<i>Z</i>	62
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Козфмциент смещения	<i>X</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		7-С
Исходный контур		ГОСТ 13755-81
Длина общей нормали	<i>W</i>	$80,229^{+0,07}_{-0,17}$
Делительный диаметр	<i>d</i>	248
Обозначение сопрягаемой полумуфты		БСШ-01.01.003

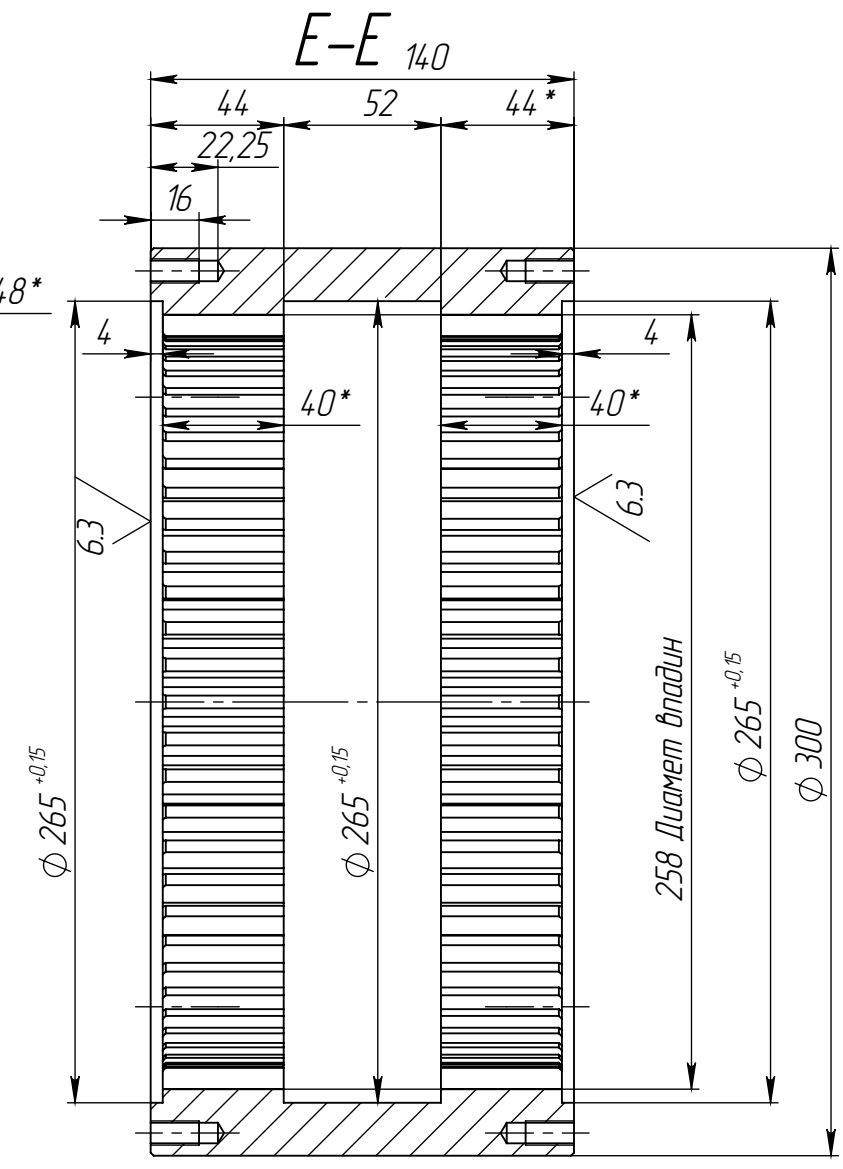
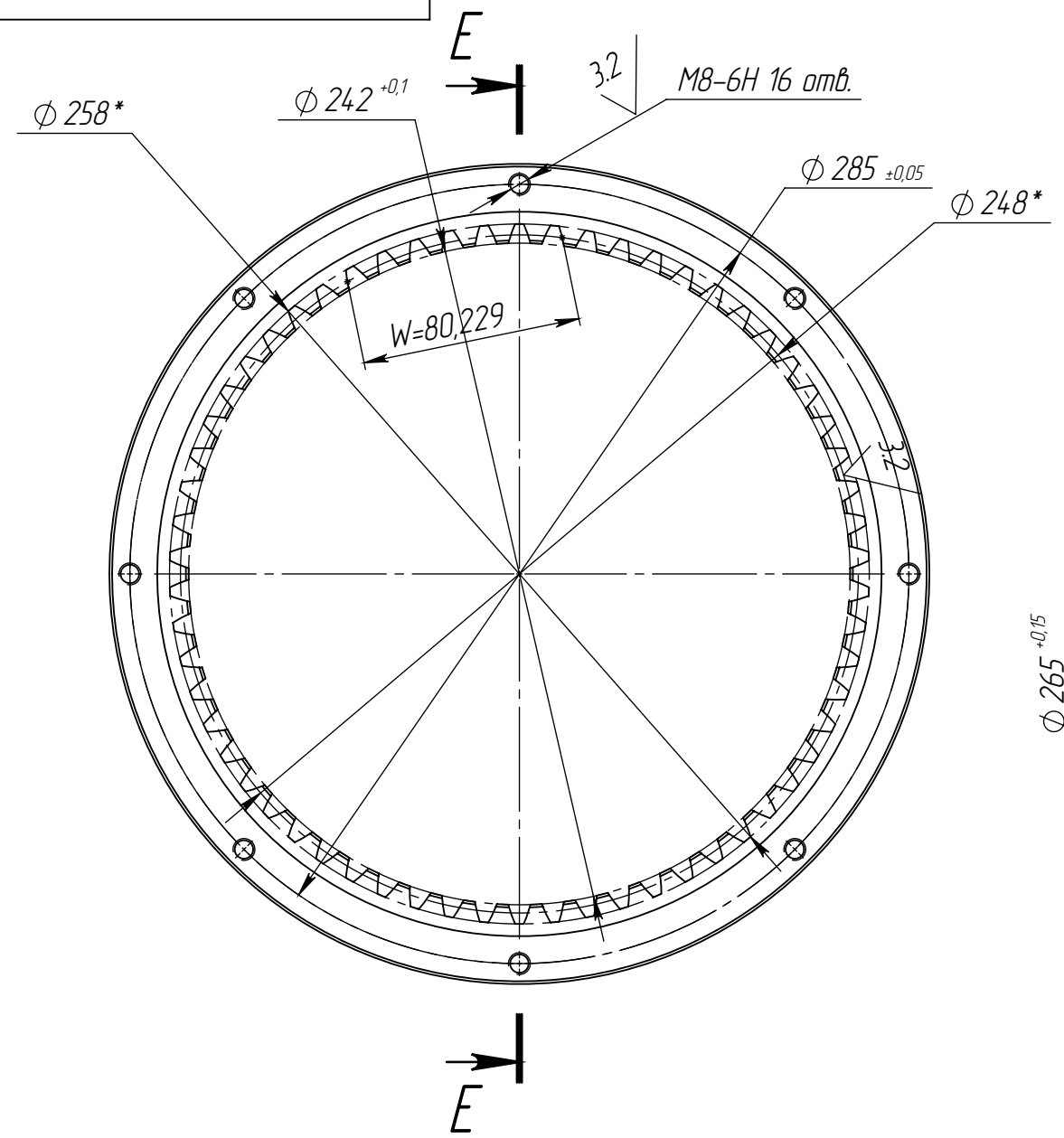
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm IT14/2$.
3. Острые кромки скруглить.
4. Термообработка $HRC\ 25...30$.
5. Термообработка зубьев $h=1,2...1,5\text{ мм}$ $HRC\ 45...55$.

					БСШ-01.01.001				
					Полумуфта	Лит.		Масса	Масштаб
								29,41704	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 1		Листов 1	
Разраб.	Буднов			17.08.2015					
Пров.	Хиль								
Т. контр.	Прищеп								
					40X ГОСТ 4543-71	ОАО "Завод "Экран"			
Н. контр.	Прищеп								
Утв.	Журавлев								



					БСШ-01.01.002								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта				Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Буднов		17.08.2015									4285681	1:2.5
Пров.	Хиль												
Т. контр.	Прищеп								Лист 1		Листов 1		
Н. контр.	Прищеп				40X ГОСТ 4543-71				ОАО "Завод "Экран"				
Утв.	Журавлев												

БСШ-01.01.003



12.5 / (✓✓)

Модуль	<i>m</i>	4
Число зубьев	<i>Z</i>	62
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>X</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		7-С
Исходный контур		ГОСТ 13755-81
Длина общей нормали	<i>W</i>	80,229 ^{+0,08} _{+0,17}
Делительный диаметр	<i>d</i>	248
Обозначение сопрягаемой полумуфты	БСШ-01.01.001/БСШ-01.01.002	

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2.
3. Острые кромки скруглить.
4. Термообработка HRC 25...30.
5. Термообработка зубьев h=1.2...1.5 мм HRC 55...60.

					БСШ-01.01.003					
					Муфта-венец	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					21.12.2025	1:2.5
Разраб.	Буднов			15.09.2015						
Пров.	Хиль									
Т. контр.	Прищеп									
						Лист 1		Листов 1		
Н. контр.	Прищеп				40Х ГОСТ 4543-71	ОАО "Завод "Экран"				
Утв.	Хиль									