Утверждаю
Исполнительный директор
по управлению стекольным бизнесом
ООО «Сибстекло»
_____Геращенко С.В.
«___»_____2018г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

На поставку комплектного оборудования по отжигу, транспортировке и упаковке стеклоизделий для линии 4.0 по проекту устройства производственной линии 4.0 стекловаренной печи № 4

№ п/п	Перечень оборудования		Спецификация поставки	Единица измерения	Количество
1	Печь отжига	1.1	Комплектная Печь отжига с газовым нагревом зон и автоматическим управлением нагревом, конвекцией. Выводом данных о работе конвективных вентиляторов и температуре зон отжига в операторскую стекловара Производительность печи отжига - не менее 3,5т/час. Габариты печи отжига: Ширина- 2400мм-2600мм Длина-24 000мм	Комплект	1
		1.2	Комплектная Установка холодного напыления;	Комплект	1
		1.3	Комплектный Дополнительный блок вентиляторов охлаждения	Комплект	1
2	Транспортные линии	2.1	Комплект Транспортных линиий холодного участка. Комплектация транспортных линий - согласно чертежа ПС-4.17.005Б. Ширина ленты-114мм. С	Комплект	1
		2.1	АСУ скорости, системы контроля заторов на линии и автоматический запуск/останов работы конвейеров от управляющих сигналов инспекционных машин	Комплект	1
3.	Паллетайзер	3.1	Полуавтоматический Палетайзер с условиями загрузки круглой и некруглой стеклотары. Укладка в паллеты 1200*1000	Комплект	1
		3.2	Стол - накопитель;	шт.	1
		3.3	Транспортер деления изделий на потоки;	Шт.	1
		3.4	Толкатель с условиями загрузки круглой и некруглой стеклотары;	Шт.	1
		3.5	Рольганги для набора паллета и подачи на линию транспортировки	Комплект	1

4	Линия обратного стеклобоя	4.1	Конвейер стеклобоя (разгрузчик-MCAL, MULTI, MX4- экрана визуального контроля стеклотары)	Шт.	1
		4.2	Дробилка обратного стеклобоя	Шт.	1
		4.3	Гранулятор СФМ 4.0	Шт.	1
		4.4	Конвейер стеклобоя отм. 0.0 (стеклобой на линию обратного стеклобоя)	Комплект	1
5	Линия транспортировки поддонов с упакованной продукцией	5.1	Комплект рольгангов подачи поддонов на существующую линию транспортировки поддонов на упаковку и термоусадку;	Комплект	1
		5.2	Поворотный рольганг.	Шт.	1
6	Шефмонтажные и пусконаладочные работы	6.1	Шефмонтажные и пуско-наладочные работы производит Изготовитель. Комплексные испытания в течение 72 часов. Приемо-сдаточные испытания в течение 7 суток.	Услуга	1

Подготовил: Инженер по проектам В.Г. Прищепа