

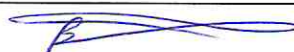
Утверждаю
Исполнительный директор
по управлению стекольным бизнесом
ООО «Сибстекло»
_____ Геращенко С.В.
« ____ » _____ 2018г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

На поставку двухкапельной СФМ 8 секций 5 1/2" по проекту устройства производственной линии 4.0
стекловаренной печи № 4

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Наименование основных данных
1	Основание для проведения работ	Приказ № 1 от 22.01.2017г
2	Наименование промышленной площадки объекта	г. Новосибирск ул. Даргомыжского 8А
3	Наименование объекта	Линия № 4.0 от стекловаренной печи №4 (СК-1, инв.№ 147261)
4	Характеристика объекта	4.1 Линия 4.0 для производства стеклотары производительностью не менее 72 млн. в год бутылка 0,5л.NNPB из бесцветной стекломассы
		4.2 Вид выпускаемой продукции – производство узкогорлой стеклотары емкостью от 0,1л. до 1 л. из бесцветной стекломассы полученной ВВ, NNPB способом, в двух капельном режиме.
5	Исходные данные для проектирования	5.1 Уровень чистого пола машинного зала принят за отметку 0.000 м уровень стекла +5 000 мм.
		5.2 Питатель 4.0 печи №4 должен быть установлен в 07-10 Л-Н см. ПС-4.17.005БТП изм.1
		5.3 Температура окружающего воздуха в районе питателя составляет: в зимний период 10-20°C в летний период 20-40°C
6	Требование к СФМ	6.1 СФМ 8 секций 5 1/2" исполнения - согласно ПС-4.17.005Б Спецификация поставки: - Передняя секция питателя; - Механизм фидера (сервоприводной); - Навесное оборудование для ВВ и NNPB способа; - Продольный и поперечный транспортер; - Горячее упрочнение; - Трансфер (угловой переставитель); - Стакер; - Вентиляторы охлаждения форм; - Площадки черновой и чистовой стороны; - Станция центральной системы смазки; - Станция гидравлической амортизации механизмов; - Система управления СФМ и оборудованием (шкафы, программное обеспечение); - Система регулировки веса капли управлением положения бушинга и разноресечения управлением положения керамических плунжеров; - Комплект ЗИП СФМ и сопутствующего оборудования для эксплуатации в течение 1 года; - Комплект лотков и дефлекторов, желобов необходимого размера под изделия с весом 200 – 700 гр. - Комплект держателей и оснастки для установки формокомплектов AL
		6.2 Шефмонтаж и пусконаладка
		6.3 Производительность СФМ - не менее 10 рез/мин на секцию при весе бутылки 320 гр., произведенной ВВ способом.
	Сроки реализации проекта	2-3 квартал 2018 года.

Подготовил: Инженер по проектам



В.Г. Прищепа