

Техническое задание (лот №24)

(является неотъемлемой частью договора)

1. **Наименование товара, работы, услуг:** Поставка 8 секционной Стеклоформирующей машины.
2. **Способ проведения торговой процедуры:** простая закупка
3. **Место поставки товара, выполнение работ, услуг:** г. Новосибирск, ул. Даргомыжского, 8а
4. **Условия поставки товара, работы, услуг (сроки, графики, упаковка, маркировка):**
- условие поставки ДАР Новосибирск ул. Даргомыжского 8а
5. **Форма, сроки и порядок оплаты товара, работы, услуги. Порядок формирования цены договора (цены лота) (с учетом или без учета расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей):** цена товара должна включать с учетом расходов на перевозку и страхование груза.
6. **Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота):** не определено.
7. **Технические требования к технологии изготовления, проектированию, материалам, и т.п.:** в соответствии с ТУ Завода-Изготовителя
8. **Количество товара, объем проводимых работ, объем оказываемых услуг:**
Согласно Технической спецификации на поставку двухкапельной СФМ 8 секций 5 ¹/₂" по проекту устройства производственной линии 4.0 стекловаренной печи № 4 (Приложение №1 к ТЗ)
9. **Требования к комплектации:** Согласно Технической спецификации Заказчика

№ п/п	Наименования	Ед. изм.	Кол-во
1.	СФМ 8 секций 5 ¹ / ₂ " исполнения - согласно ПС-4.17.005Б	комплект	1
1.1	Передняя секция питателя;	шт.	1
1.2	Механизм фидера- сервоприводной	комплект	1
1.3	Навесное оборудование для NNPВ способа;	комплект	1
1.4	Навесное оборудование для ВВ способа	комплект	1
1.5	Продольный транспортер с удлинением	шт.	1
1.6	Поперечный транспортер	шт.	1
1.7	Горячее упрочнение	шт	1
1.8	Стакер	шт.	1
1.9	Трансфер (угловой переставитель);	шт.	1
1.10	Вентиляторы охлаждения форм и продольного транспортера	комплект	1
1.11	Площадки черновой и чистовой стороны;	комплект	1
1.12	Станция центральной системы смазки;	комплект	1
1.13	Система управления СФМ и оборудованием (шкафы, программное обеспечение);	комплект	1
1.14	Система регулировки веса капли управлением положения бушинга и разновеса управлением положения керамических плунжеров;	комплект	1
1.15	Комплект ЗИП СФМ и сопутствующего оборудования для эксплуатации в течение 1 года	комплект	1
1.16	Комплект лотков и дефлекторов, желобов необходимого размера под изделия с весом 200 – 700 гр.	комплект	1

1.17	Комплект держателей и оснастки для установки формокомплектов AL	комплект	1
2	Шефмонтажные и пусконаладочные работы	услуга	1
3	Обучение персонала (5 человек)	услуга	1

10. Требования к качеству: согласно технических требований завода изготовителя.

Опционально:

10.1. Возможность производства на предложенных СФМ продукции методом NNPB V0,5л (500 ml) с весом 250-260гр. со скоростью реза 11-12 резов в минуту с КВГ не менее 0,9. На текущий момент завод производит аналогичные изделия со средним весом 280 гр и скоростью 10 резов в минуту на секцию.

10.2. Возможность производства на предложенных СФМ типовой (ГОСТ) продукции методом BV V0,5л (500ml) с весом 330 (beer) – 340 (vodka) гр со скоростью реза 10-11 резов в минуту с КВГ не менее 0,9. На текущий момент завод производит аналогичные изделия со средним весом 350 (beer) -360 (vodka) гр и скоростью 9 резов в минуту на секцию.

11. Требования к монтажу, пуско-наладке, приёмо-сдаточным испытаниям и т.д.: Согласно п. 6.2 Технической спецификации Заказчика (Приложение 1к ТЗ). Комплексные испытания в течение 72 часов. Приемо-сдаточные испытания в течение 7 суток с коэффициентом выхода годной продукции не менее 0,9 и качеством продукции согласно требованиям спецификации завода потребителя.

12.Требования к гарантийным обязательствам изготовителя и условиям послепродажного обслуживания: Гарантийные обязательства не менее 12 месяцев с даты подписания Сторонами Акта приемо-сдаточных испытаний.

13. Критерии ранжирования участников закупочной процедуры (минимальная цена поставки, минимальный срок поставки продукции, другие критерии):

- По стоимости оборудования и услуг;
- По условиям оплаты.

- Рассрочка платежа расценивается при ранжировании предложений, как снижение цены коммерческого предложения, исходя из годовой ставки кредитования в **15% годовых**.

14. Требования к участникам закупочной процедуры и перечень документов, представляемых участниками закупочной процедуры для подтверждения их соответствия установленным требованиям:

14.1. Информация о количестве СФМ, поставленных в РФ в течение последних 5 лет с указанием заводов и марок СФМ.

14.2. Подтвержденный опыт поставки в РФ (ЕС) СФМ с характеристиками, указанными в п.10.1.-10.2. с указанием:

14.2.1. завода-потребителя в РФ (ЕС)

14.2.2. марки СФМ

14.2.3. достигнутые: скорость + вес изделия + объем изделия + КВГ

14.3. Коммерческое предложение в полном соответствии с Технической спецификацией на поставку двухкапельной СФМ 8 секций 5 1/2" по проекту устройства производственной линии 4.0 стекловаренной печи № 4 (Приложение №1 к ТЗ). Выделить в коммерческом предложении стоимость опции оборудования для обеспечения возможностей указанных в п.10.1.-10.2.

14.4. Указать в коммерческом предложении три цены:

14.4.1. базовая комплектация

14.4.2. комплект опций п.п.10.1-10.2

14.4.3. улучшенная комплектация (с возможностями СФМ, аналогичным п.14.4.1.+ п.14.4.2)..

15. Приложения к техническому заданию:

1. Техническая спецификация на поставку двухкапельной СФМ 8 секций 5 ¹/₂" по проекту устройства производственной линии 4.0 стекловаренной печи № 4 (Приложение №1 к ТЗ)
2. КД ПС-4.17.005Б

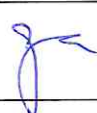
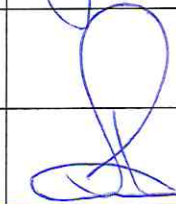
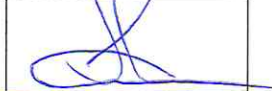
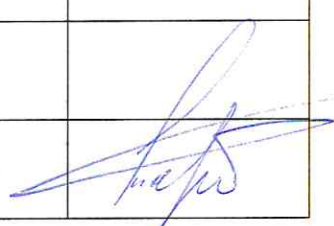
Руководитель ЦВЗ

 / Глинчиков В.А./

Руководитель ЦФО

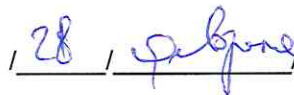
 / Журавлев В.А./

Согласование Закупочной комиссии

п/п	Должность	Фамилия, инициалы	Решение утвердить да/нет	подпись
1	Советник ГД по логистике и планированию	Кузнецов В.В.		
2	Директор по экономике и финансам	Швехторова С.Ю.		
3	Первый заместитель генерального директора	Герашенко С.В.		
4	Юрист 1 категории	Синьковская Ю.Ю.		
5	Директор по качеству	Кряжев А.Н.		
6	Начальник отдела экономической безопасности	Семенов А.С.		
7	Заместитель начальника службы безопасности	Тарабрин А.Н.		

Председатель ЗК

Кузнецов В.В.

 / 28 / февраля / 2018