УТВЕРЖДАЮ
Директор
по управлению производством
АО «Завод «Экран»

_____ С. В. Карелов
«24» 01 2018г.

Комплектация Э551/5-В-28-1Э-250 "Фляга 0,25"от «24» января 2018г.

№	Наименование детали	Материал	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	Чугун, упрочнение	24
2	Чистовой поддон, шт.	Чугун, упрочнение	24
3	Черновая форма, шт.	Чугун, упрочнение	32
4	Прессовая головка, шт.	Чугун, упрочнение	32
5	Дутьевая головка, шт.	Чугун, упрочнение	24
6	Трубка дутьевой головки, шт.	Сталь	24
7	Воронка, шт.	Чугун	32
8	Держатели вставок, пар	Сталь	40
9	Вставка графитовая, пар	Графит	200
10	Плунжер, шт.	Чугун, упрочнение	60
11	Втулка плунжера, шт.	Сталь	20
12	Горловое кольцо, шт.	Чугун, упрочнение	150
13	Направляющее кольцо, шт.	Чугун, упрочнение	150

Материалы для изготовления деталей ФК в комплектации являются не окончательными, и утверждаются в процессе согласования конструкторской документации на формокомплект.

Состав чугуна определяет изготовитель формокомплекта с обеспечением установленного в комплектации ресурса.

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 600 000 – 700 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).

Начальник УФ _____ Нагорный А. В.

Мастер УФ _____ Кашавкин А. П.

Инженер-конструктор 1 кат. _____ Юрочкин М. В.

Старший наладчик УПС _____ Киреев В. В.