***Исполнитель/The Executor:***\_\_\_\_.

***Заказчик/The Customer:***

ООО «Сибстекло» г.Новосибирск, Российская Федерация/OOO Sibsteklo, Novosibirsk city, Russian Federation.

Исполнитель выполняет услуги по экспертизе трех тестовых образцов плавленно-литых огнеупорных изделий марок **AZS 33, AZS 36, AZS 41,** размер образцов, мм – 100х100х100, согласно технических требований (Приложение 2), в следующем объеме:

/The Executor shall provide services on testing of standard sample to execute comparison analize with three test samples of fused cast refractory products of AZS 33, AZS 36, AZS 41, 41samples dimensions, mm 100х100х100 according to the technical requirements (Annex 2), the next scope:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Спецификация / SPECIFICATION** | | | | |
| No./ No. | Описание/Description | Количество/ Quantity | Цена  (Евро)/ Price  (EUR) | Общая стоимость  (Евро)/ Amount  (EUR) |
| 1 | Коррозионная стойкость к расплавленному стеклу при статическом состоянии (известково-натриевого стекла 1500 °С х 36ч). Определяется по ТС 11/  Corrosion resistance to molten glass in static state (soda-lime glass at 1500 °С х 36 h). Determined by TC11 | 3 |  |  |
| 2 | Механическая прочность в холодном состоянии, определяется по EN 993-5  Mechanical strength in cold state, determined according to EN 993-5 | 3 |  |  |
| 3 | Огнеупорность под нагрузкой 2·105 Па,. определяется по ISO 1893/  Refractoriness under load 2·105 Pа. Determined according to ISO 1893 | 3 |  |  |
| 4 | Образование пузырей в известково-натриевом стекле 1550 °С. Определяется по ТС 11/  Foaming index at contact with glass liquid (soda-lime glass at 1550 °С). Determined by TC11 | 3 |  |  |
| 5 | Образование стеклофазы (1500°C x 4ч)/  Vitreous phase exudation (1500 °C x 4 h) | 3 |  |  |
| 6 | Тепловое расширение до температуры 1400 ºC/Linear expansion (1400 °С) | 3 |  |  |
| 7 | Подготовка образца/ Sample preparation | \* |  |  |
| 8 | Количественный минералогический анализ методом Ритвельда/ Quantitative mineralogical analysis by the Rietveld method | 3 |  |  |
| 9 | Определение средней плотности, кажущейся пористости и способности поглощать воду в соответствии со стандартом UNI EN 993-1/ | 3 |  |  |
| 10 | Микроструктурный анализ поверхности и внутренней структуры методами Сканирующей Электронной Микроскопии и Дисперсной Спектроскопии по Энергии/  Scanning Electron Microscopy – SEM and Energy Dispersive Spectroscopy – EDS | 3 |  |  |
| 11 | Заключительный технический отчет/ Final technical report | 1 |  |  |
|  | **Всего/Total** | | |  |

\* Необходимое количество определяет Исполнитель

**Общая стоимость по Приложению №1 составляет/Total amount of Appendix No.1 : \_\_\_\_\_\_\_** (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) EUR/ **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) EUR.

Сканированные копии документов должны быть переданы по электронной почте e-mail:

[ecran@ecran.ru](mailto:ecran@ecran.ru )  /Scanned copies of the document shall be sent electronically via Internet e-mail:

[ecran@ecran.ru](mailto:ecran@ecran.ru )

.

**Срок предоставления Отчетов/Time of providing the test reports:**

Сканированные копии должны быть предоставлены не позднее 2 недель после получения образцов при условии выполнения Заказчиком обязательств по оплате согласно настоящей спецификации /Scanned copies are to be sent not later than after 2 weeks after Appendix №2 is signed.

Требования к содержанию заключительного технического отчета: на основании полученных результатов анализов Исполнитель должен:

1. Сделать вывод о соответствии исследованных образцов заданным параметрам технических требований (Приложение 2).
2. Оценить влияние возможных отклонений результатов испытаний от заданных значений для алюмо-циркониево-силикатных огнеупорных блоков на сопротивление коррозии со стороны стекла и продолжительность кампании стекловаренной печи.

Бумажный экземпляр отчета отправляется Заказчику на почтовый адрес не позднее 1 недели после отправки Исполнителем сканированных копий отчета./

Original copies will be sent to Customer’s post address not later than after 1 week after sending of scanned copies.

|  |  |
| --- | --- |
| **THE EXECUTOR /** ИСПОЛНИТЕЛЬ:  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**   \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_    **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /** | **THE CUSTOMER /** ЗАКАЗЧИК:  **«Sibsteklo»,Ltd./** ООО «Сибстекло»  **Director General of AO Zavod “Ekran”, - Management Company of OOO Sibsteklo**  Генеральный директор АО «Завод «Экран» -  Управляющей организации ООО «Сибстекло»    **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Yakovlev Andrey** / Яковлев Андрей Сергеевич **/** |