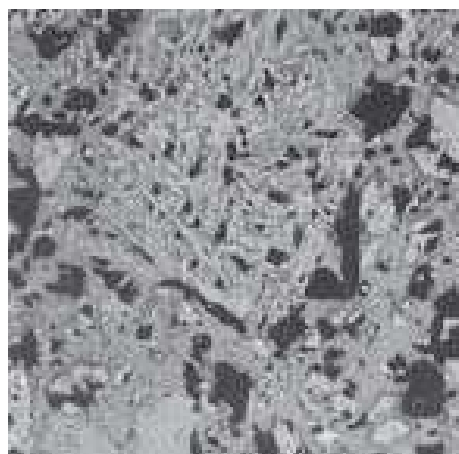


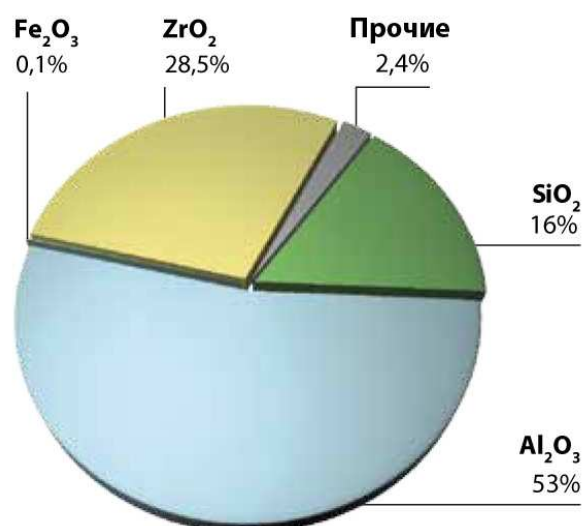
PROMOLD

МАТЕРИАЛ

ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ



СТАНДАРТНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ



Материал PROMOLD изготовлен из электроплавленных алюмоциркониево-силикатных зерен с 28% содержанием циркония. Он стабилизируется при термообработке высокой температурой. Изделия из PROMOLD изготавливаются сухим прессованием и вибролитьем.

КРИСТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

Основная фаза.....корунд + моноклинический цирконий

Вторичная фаза.....аморфный кварц

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Международная система	Британская система
Кажущаяся плотность3,25 г/см ³	203 pcf
Открытая пористость11%	11%
Прочность на сжатие при комнатной температуре220 мПа	31908 psi
Огнеупорность под нагрузкой 2 10 ⁵ Па, 0.5% при> 1660°C	Под нагрузкой 29 psi, 0.5% при >3020°F
Коэффициент термического расширения .. 6 10 ⁻⁶ К ⁻¹	3,3 10 ⁻⁶ °F ⁻¹
Теплопроводность при 1000°C..... 2,7 Вт.м ⁻¹ .К ⁻¹	при 1832°F18,7 BTU в hr ⁻¹ ·ft ⁻² ·°F ⁻¹
Термостойкость Средняя	Средняя

PROMOLD

МАТЕРИАЛ

СТАНДАРТНАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Верхние строения канала питателя, где ожидается высокая степень коррозии

- Натрий-силикатное стекло в зоне окрашивания
- Твердое боросиликатное стекло
- Волокна стекловаты

Печи для варки фритты для эмалей, если условия эксплуатации являются не непрерывными.

- Если требуется мертель, используйте раствор PROMOLD.

Необходимое количество:

200 кг мертеля PROMOLD на кубический метр конструкции

12,5 фунтов мертеля PROMOLD на кубический фут конструкции.

ВОЗМОЖНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ

Возможные размерные сетки для стандартных изделий могут быть получены в отделе маркетинга компании Saint-Gobain SEFPRO.

Возможность изготовления особых деталей требует анализа техническими специалистами компании Saint-Gobain SEFPRO в каждом отдельном случае.

Данные, представленные выше, представляют собой средние значения для текущего производства и не являются данными, утвержденными в контракте. Если вам требуется дополнительная информация, просим обратиться в отдел маркетинга Saint-Gobain SEFPRO.