

Техническое задание
(является неотъемлемой частью договора)

1. **Наименование товара, работы, услуг:** выполнение строительно-монтажных работ по холодному ремонту стекловаренной печи 4.
2. **Способ проведения торговой процедуры:** простая закупка (сбор коммерческих предложений)
3. **Место поставки товара, выполнение работ, услуг:** г. Новосибирск, ул. Даргомыжского, 8а
4. **Условия поставки товара, работы, услуг (сроки, графики, упаковка, маркировка):**
- выполнение работ в течение 45 суток от стекла до стекла (планируемая дата начала работ 18.04.2018г.)
5. **Форма, сроки и порядок оплаты товара, работы, услуги. Порядок формирования цены договора (цены лота) (с учетом или без учета расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей):** предоплата 35%; 40% в течение 10 банковских дней после подписания сторонами Акта выполненных работ по 1 этапу, 25% в течение 15 банковских дней после подписания сторонами Акта выполненных работ по 2 этапу.
Коммерческое предложение предоставляется участником конкурса в форме локального сметного расчета согласно Ведомости ориентировочных объемов работ (Приложение №2 к ТЗ), единичные расценки фиксируются и не подлежат изменению до окончания действия договора.
6. **Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота):** не определено.
7. **Технические требования к технологии изготовления, проектированию, материалам, и т.п.:** согласно требованиям конструкторской документации и спецификаций Заказчика, СНиП III-24-75 промышленные печи и Руководства по строительству и ремонту Стекловаренных печей «РОСОРГТЕХСТРОМ» Мин. Пром. Строй. Матер.
8. **Количество товара, объем проводимых работ, объем оказываемых услуг:**
Согласно Ведомости ориентировочных объемов работ (Приложение №2 к ТЗ)
9. **Требования к комплектации:** Согласно Ведомости ориентировочных объемов работ (Приложение №2 к ТЗ). Для проведения строительно-монтажных работ Заказчик предоставляет следующие материалы: огнеупорные материалы, металлопрокат, заготовки элементов металлоконструкций, метизы, металлоконструкции.
10. **Требования к качеству:** согласно требованиям конструкторской документации и спецификаций Заказчика, СНиП III-24-75 промышленные печи и Руководства по строительству и ремонту Стекловаренных печей «РОСОРГТЕХСТРОМ» Мин. Пром. Строй. Матер.
11. **Требования к монтажу, пуско-наладке, приёмо-сдаточным испытаниям и т.д.:** Выполнить работы в соответствии с разработанным Подрядчиком, согласованным с Заказчиком и

подписанным обеими Сторонами ППР и Ведомостью ориентировочных объемов работ (Приложение №2 к ТЗ)

12. Требования к гарантийным обязательствам изготовителя и условиям послепродажного обслуживания: Гарантия качества кирпичной кладки печи (без образования прогаров) составляет 24 месяца с даты подписания Сторонами Акта о приемке выполненных работ по 2 Этапу.

13. Критерии ранжирования участников закупочной процедуры (минимальная цена поставки, минимальный срок поставки продукции, другие критерии): критерием ранжирования является минимальная сумма коммерческого предложения.

14. Требования к участникам закупочной процедуры и перечень документов, представляемых участниками закупочной процедуры для подтверждения их соответствия установленным требованиям:

- Победитель по результатам закупочной процедуры обязуется заключить договор на условиях договора, являющегося неотъемлемой частью конкурсной документации. Протокол разногласий к договору не допускается (в части существенных условий договора).

Перечень документов, необходимых для предоставления участниками конкурса:

1. Референс лист;
- 2) Отзывы заказчиков;
- 3) Уставные документы

15. Приложения к техническому заданию:

1. Проект Договора
2. Ведомость ориентировочных объёмов работ
3. СНиП III-24-75 промышленные печи ,
- 4.Руководство по строительству и ремонту Стекловаренных печей «РОСОПГТЕХСТРОМ» Мин. Пром. Строй. Матер.
5. Комплект конструкторской документации:
 1. Верхнее Строение выработочного канала;
 2. Главный свод;
 3. Дно ПС-4А17.01.14.00.000СБ;
 4. Насадка ПС-4.17.01.18.40А.000СБ;
 5. Нижнее строение питателя ПС-4.17.05.06.000СБ;
 6. Питатель верхнее строение ПС-4.17.05.06.000СБ;
 7. Питатель канал ПС-2.05.02.01.000СБ;
 8. Раскладка бортового бруса;
 9. Раскладка выработочного канала;
 10. Раскладка горелок;
 11. Раскладка зуба;
 12. Раскладка палисадного бруса;
 13. Раскладка плитки;
 14. Раскладка подвесных стен;
 15. Раскладка порога;

16. Раскладка Протока;
17. Раскладка торцевой горелочной стены;
18. Регенератор свод;
19. Регенератор стены ПС-4.17.01.18.00.000СБ;
20. Теплоизоляция бассейна печи;
21. Теплоизоляция выработочного канала

Руководитель ЦВЗ

 / Карелов С.В.

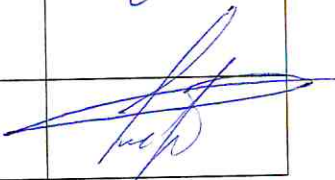
Руководитель ЦФО

 / Журавлев В.А.

Руководитель проекта

 / Глинчиков В.А./

Согласование Закупочной комиссии

п/п	Должность	Фамилия, инициалы	Решение утвердить да/нет	подпись
1	Советник ГД по логистике и планированию	Кузнецов В.В.	га	
2	Директор по экономике и финансам	Швехторова С.Ю.		
3	Первый заместитель генерального директора	Геращенко С.В.		
4	Юрист 1 категории	Синьковская Ю.Ю.	га	
5	Директор по качеству	Кряжев А.Н.	га	
6	Начальник отдела экономической безопасности	Семенов А.С.		
7	Заместитель начальника службы безопасности	Тарабрин А.Н.	га	

Председатель ЗК

 Кузнецов В.В.

/ 11 / 12 / 2017