

Приказ № 134 от 04.09.2017 Приказ о реализации проекта NNPВ 2.4

По всем версиям

Список сотрудников, подписавших документ электронной подписью:

Кто подписал		За кого поставлена подпись		Дата подписи	Версия
ФИО	Должность	ФИО	Должность		
Визирующие подписи					
Чайкин Ю.С.	Главный инженер	Чайкин Ю.С.	Главный инженер	14.09.2017 11:30:14	4
Герашенко С.		Герашенко С.		14.09.2017 11:28:52	4
Журавлев В.А.	Директор по производству	Журавлев В.А.	Директор по производству	14.09.2017 08:06:37	4
Прищепа В.Г.		Прищепа В.Г.		13.09.2017 10:55:13	4
Буров В.Г.	Начальник участка АСУ ТПЭО	Буров В.Г.	Начальник участка АСУ ТПЭО	08.09.2017 15:15:05	3
Веет О.Н.		Веет О.Н.		06.09.2017 14:13:33	3
Белова Т.Б.	Директор по персоналу	Белова Т.Б.	Директор по персоналу	06.09.2017 09:53:06	1
Карелов С.В.		Карелов С.В.		06.09.2017 07:59:16	1
Стафиевский А.Н.		Копунов В.А.		05.09.2017 17:17:46	1
Дягилев А.И.		Дягилев А.И.		05.09.2017 15:53:26	1
Кострыкин П.О.		Кострыкин П.О.		05.09.2017 13:55:13	1
Швехторова С.В.	Директор по экономике и финансам	Швехторова С.В.	Директор по экономике и финансам	05.09.2017 12:24:12	1
Швехторова С.В.	Директор по экономике и финансам	Нестеренко Е.С.	Директор по Экономике и Финансам	05.09.2017 12:24:04	1
Порохня Е.А.		Порохня Е.А.		05.09.2017 12:18:41	1
Шуреев С.В.	Начальник отдела	Шуреев С.В.	Начальник отдела	05.09.2017 09:55:25	1

Распечатал



/Прищепа Виктор Гаврилович/ 14.09.2017

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СИБИРСКОЕ СТЕКЛО»**

ПРИКАЗ

«04» сентября 2017г

№ 134

О реализации проекта «модернизация линии 2-4
для производства облегчённой стеклотары методом NNPB».

С целью реализации проекта «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB» в установленные сроки

П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Провести модернизацию СФМ 2.4 инвентарный номер 103С для производства стеклотары методом NNPB.
2. Установить статус проекту «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB» - особо важный.
3. Назначить руководителем проекта «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB» начальника ОУИП Журавлева В.А.
4. Назначить администратором проекта инженера по проектам Прищепу В.Г.
5. Назначить рабочую группу по реализации проекта в составе:
 - директора по организации производства Карелова С.В.
 - главного инженера Чайкина Ю.С.
 - главного энергетика Порохня Е.А.
 - начальника участка АСУ и МО Бурова В.Г.
 - начальника УРиОСФМ Копунова В.А.
 - ведущего инженера ОКРиЗиС Дягилева А.И.
 - начальника ОМТС Щуреева С.В.
 - начальника отдела охраны труда и промышленной безопасности Кострыкина П.О.
6. Членов рабочей группы на время реализации проекта перевести в функциональное подчинение руководителю проекта без освобождения от основных обязанностей. Функциональное подчинение распространяется на выполнение задач по проекту «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB».
7. Рабочей группе к 04.10.2017г. подготовить, согласовать и предоставить для утверждения: концепцию проекта, график работ по проекту, бюджет проекта.
8. Назначить ответственным за реализацию, сроки, бюджет и гарантию качества проекта «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB» руководителя проекта Журавлева В.А.
9. Назначить ответственных исполнителей:
 - за реализацию раздела проекта по энергетике (электроснабжение, инженерные сети, воздух высокого давления) - главного энергетика Порохня Е.В.
 - за реализацию раздела проекта в части АСУ системы контроля веса капли, системы автоматического сдува стеклоизделий, системы позиционирования бушинга) - начальника участка АСУ и МО Бурова В.Г.
 - за реализацию раздела проекта в части ремонта СФМ и монтажа оборудования для

производства стеклотары NNPB способом – начальника УРиОСФМ Копунова В.А

- за реализацию раздела проекта по строительству - ведущего инженера ОКРиЗиС Дягилева А.И.

- за выполнение графика в части поставок оборудования и материалов начальника ОМТС Шуреева С.В.

10. Контроль за выполнением условий договоров поставок возложить на начальника ОМТС Шуреева С.В.

11. Контроль за выполнением условий договоров услуг возложить на администратора проекта - инженера по проектам Прищепу В.Г.

12. Возложить ответственность за организацию работ по модернизации СФМ, монтажу оборудования для производства стеклотары NNPB способом, сопровождение шефмонтажных и пусконаладочных работ на директора по управлению производством Карелова С.В.

13. Возложить ответственность за организацию работ:

- по монтажу систем сжатого и пилотного воздуха к СФМ, монтажу автоматических систем: контроля веса капли, автоматического сдува стеклоизделий, позиционирования бушинга на главного инженера Чайкина Ю.С.

14. Ответственным исполнителям во время производства работ по каждому этапу обеспечивать оформление исполнительной документации на работы в зоне своей ответственности. По окончании этапа предоставить исполнительную документацию начальнику ОУИП Журавлеву В.А.

15. Назначить ответственным за оформление полного пакета исполнительной документации по проекту «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB» в части инженерных служб, общестроительных мероприятий - главного инженера Чайкина Ю.С.

16. Назначить ответственным за оформление полного пакета исполнительной документации по проекту «модернизация линии 2-4 для производства облегчённой стеклотары методом NNPB», в части модернизации СФМ и монтажа оборудования для производства стеклотары NNPB способом - директора по управлению производством Карелова С.В.

17. Начальнику отдела охраны труда и промышленной безопасности Кострыкину П.О. обеспечить контроль за соблюдением правил охраны труда и техники безопасности при проведении работ по монтажу оборудования для производства стеклотары NNPB способом.

18. Инженеру по ПБ, ГО и ЧС Басовой Е.А. обеспечить контроль за соблюдением правил пожарной безопасности при проведении огневых работ по монтажу оборудования для производства стеклотары NNPB способом.

19. Начальнику службы безопасности Личманюк С.С. обеспечить безопасность и сохранность материалов и оборудования при монтаже оборудования для производства стеклотары NNPB способом

20. Директору по персоналу Беловой Т.Б. провести обучение работников для обслуживания СФМ 2.4 при производстве стеклотары NNPB способом - срок до 01.03.2018г.

21. Директору по экономике и финансам Швехторовой С.В. обеспечить своевременное финансирование проекта в утвержденных лимитах.

22. Начальнику участка производства стеклотары Тихонову А.А. по завершению работ по модернизации оформить акты по форме ОС-3, по модернизированным объектам

основных средств, ОС-1 по вводу новых объектов основных средств. Предоставить акты в бухгалтерию.

23. Руководителю проекта Журавлеву В.А. по окончании проекта (по результатам работы каждого члена рабочей группы) предоставить предложения по премированию /депремированию членов рабочей группы.

24. Контроль за выполнением данного приказа возлагаю на первого заместителя генерального директора Геращенко С.В..

Генеральный директор

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

Яковлев А.С.