УТВЕРЖДАЮ

Директор по управлению производством

АО «Завод «Экран»

С. В. Карелов

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017г

Приложение №2

**Размеры упрочняемых кромок и поверхностей**

**деталей формокомплекта**

На рисунке 1 изображены следующие размеры упрочняемых кромок и поверхностей:

1. Размер упрочняемой кромки черновой формы по плоскости разъема полуформ.
2. Размер упрочняемой кромки торца чистовой формы сопрягаемого с горловым кольцом.
3. Размер упрочняемой кромки чистовой формы в месте сопряжения с поддоном.
4. Размер упрочняемой кромки черновой формы в месте сопряжения с горловым кольцом и в месте сопряжения с прессголовкой.
5. Размер упрочняемой кромки чистовой формы по плоскости разъема полуформ.
6. Размер упрочняемой поверхности плунжера.

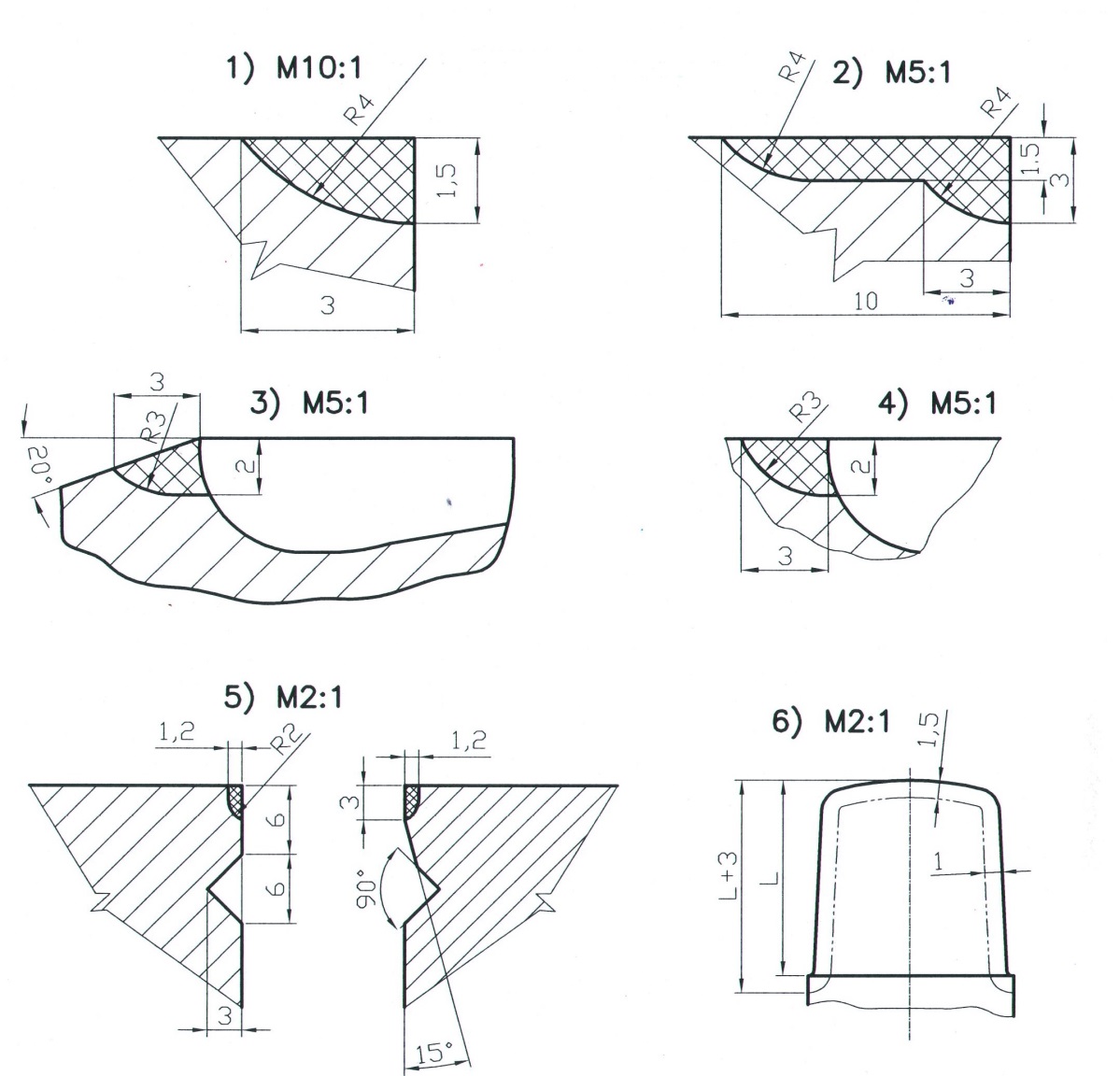


Рисунок 1

На рисунке 2 изображены размеры и места расположения упрочняемых поверхностей прессголовки.

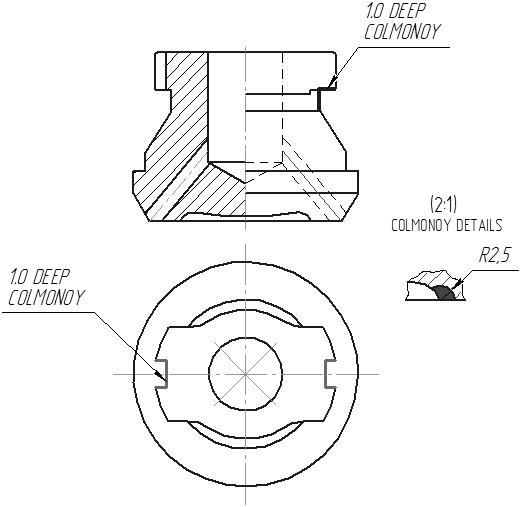


Рисунок 2

На рисунке 3 изображено место расположения и размер упрочняемой кромки поддона.

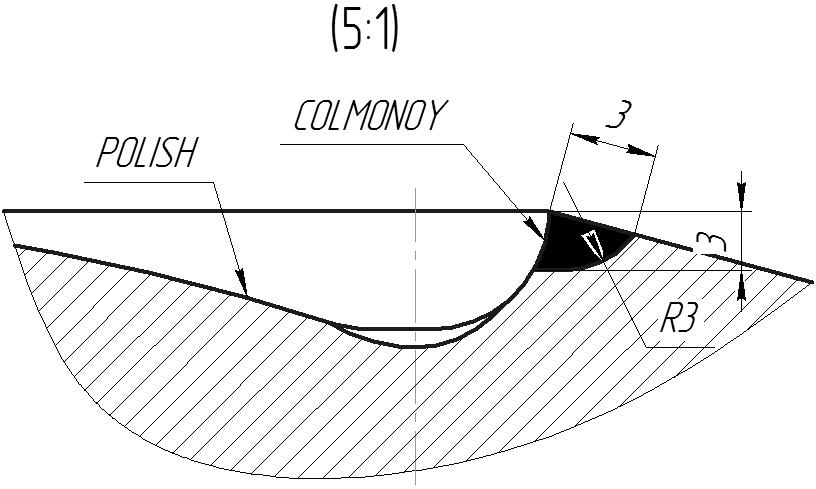


Рисунок 3

На рисунке 4 изображено место расположения и размер упрочняемой кромки центрирующего кольца.

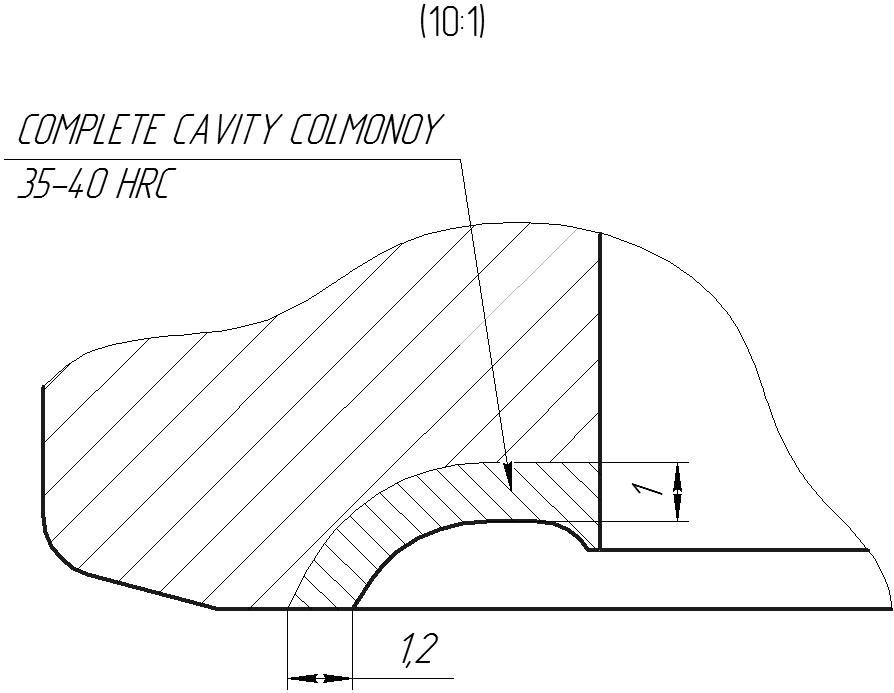


Рисунок 4

На рисунке 5 изображены размеры и места расположения упрочняемых поверхностей дутьевой головки.

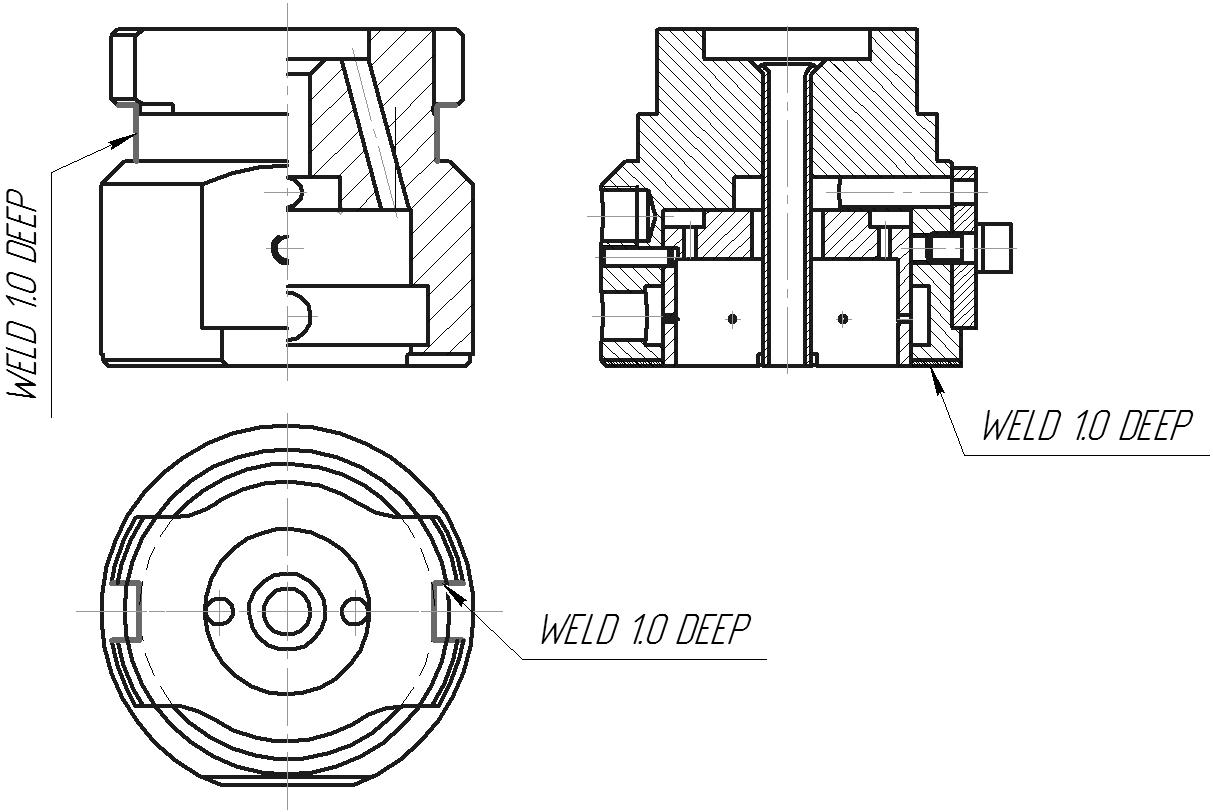


Рисунок 5

На рисунке 6 изображено место расположения и необходимая твердость термообработанной поверхности горлового кольца.

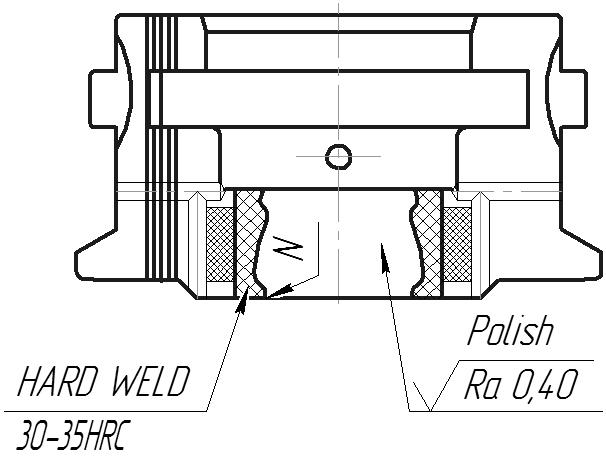


Рисунок 6

РАЗРАБОТАЛ:

инженер-конструктор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Юрочкин М.В.