

УТВЕРЖДАЮ

Директор

по управлению производством

АО «Завод «Экран»

С. В. Карелов

«21» 06 2017г.

Комплектация Э664-В-28-1-Э2-500 «Беленькая 0,5» от «16» июня 2017г.

№	Наименование детали	Материал		тест	6 секций	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	Чугун, упрочнение	K250GV600+COL	2	18	24
2	Чистовой поддон, шт.	Бронза, упрочнение	BRONZE+COL	2	18	24
3	Черновая форма, шт.	Чугун, упрочнение	K250MTV+COL	2	24	32
4	Прессовая головка, шт.	Бронза, упрочнение	BRONZE+COL	2	24	32
5	Дутьевая головка, шт.	Чугун, упрочнение	CAST IRON+COL	2	22	24
6	Трубка дутьевой головки, шт.	Сталь	STEEL	2	22	24
7	Воронка, шт.	Чугун	CAST IRON	2	24	32
8	Хватки, пар	Бронза	BRONZE	2	30	40
9	Плунжер, шт.	Дамерон, упрочнение	DAMERON+COL	2	50	60
10	Втулка плунжера, шт.	Чугун	CAST IRON	2	18	20
11	Горловое кольцо, шт.	Бронза, упрочнение	BRONZE + COL	2	130	160
12	Центрирующее кольцо, шт.	Чугун, упрочнение	CAST IRON + COL	2	130	160

- Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 700 000 – 800 000 формовок (в зависимости от производителя формокомплекта).
- Материалы для изготовления деталей ФК в комплектации являются не окончательными, и утверждаются в процессе согласования конструкторской документации на формокомплект.

Начальник УФ

Мастер УФ

Инженер-конструктор 1 кат.

Старший наладчик УПС

Нагорный А. В.

Кашавкин А. П.

Юрочкин М. В.

Киреев В. В.